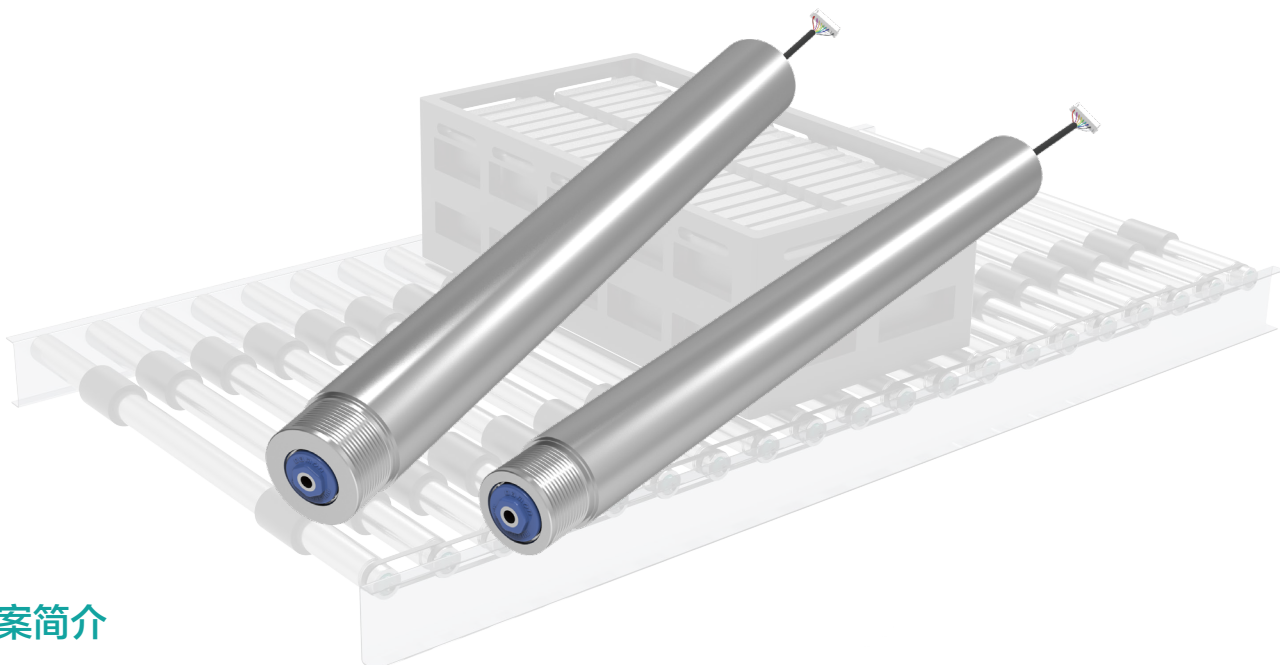




方案简介

随着物流系统的快速发展，作为箱式输送应用最广泛的辊筒，也面临着提升负载能力，适应更多行业特性，不同应用环境等新的要求和挑战。

中载电动辊筒输送方案是将常规多楔带轮辊筒进行全面升级，对电动辊筒进行了强化设计，带轮和组件以钢制材料的组合呈现，并且优化了带轮，可以配合更宽的多楔带，从而使多楔带轮辊筒输送的负载能力有全新的突破。

方案优势

① 更强的负载能力

- 电动辊筒加强型设计，并且和被动辊筒都采用11沟槽带轮，配合5PJ多楔带，使多楔带式辊筒输送的负载能力提升至400kg级别。（注：400kg级为Φ60直径系列负载能力）

② 更广的环境适应性

- 环境适用范围更广，整体解决方案适用温度-5℃~+40℃，湿度可低至2%RH。

③ 更高的可靠性

- 电动辊筒作为驱动元件，设计、安装、维护更简便。缩短设备平均维修时间（MTTR），大幅减少停机带来的损失。
- 采用钢制带轮与钢管焊接，杜绝松脱风险。
- 多楔带传动形式，有效避免金属粉尘的产生，满足锂电制造行业禁锌禁铜要求。

浙江德马工业设备有限公司

地址: 中国·浙江·湖州市埭溪镇上强工业园区
电话: +86 0572 3826 065/3826 066
邮箱: sales@damonroller.com
网址: www.damonroller.com



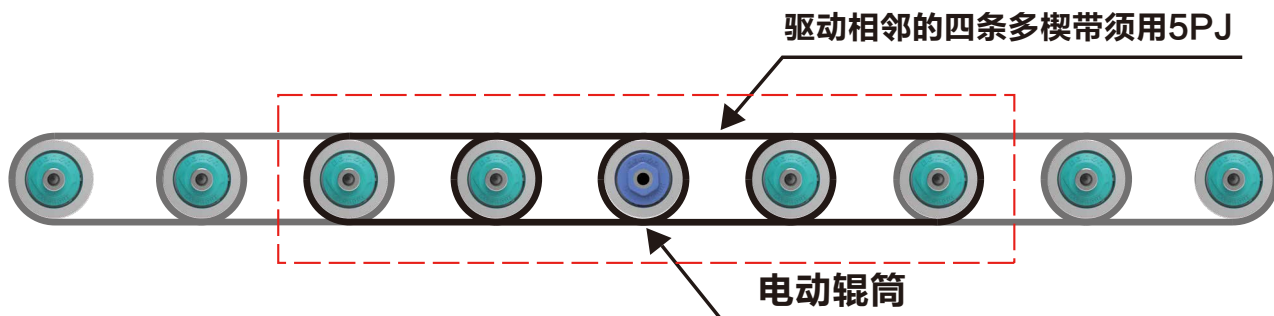
德马工业小程序



扫码关注
德马工业微信公众号



产品方案图



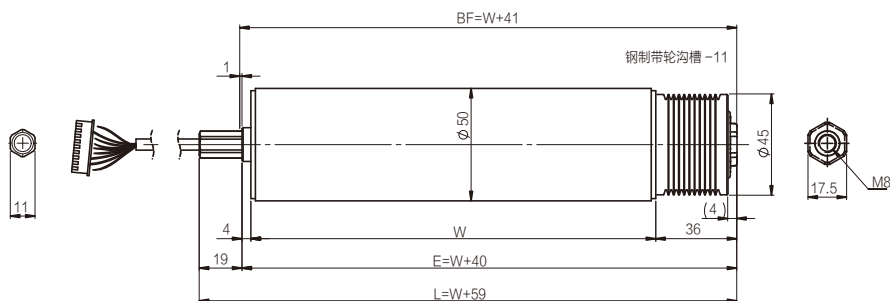
⚠ 与驱动相邻的四条（左右各2条）多楔带须用5PJ，其余可用4PJ，全部采用5PJ更优。（推荐使用哈金森品牌）
单根电动辊筒（中间驱动）可配备输送辊筒不超过14根。

电动辊筒选型须注意货物重量，单根电动辊筒承载能力见下表

（单位：kg）

长度 (mm) 直径 (mm)	700	800	900	1000	1100	1200	1300
Φ50	80	70	60	50	30	20	15
Φ60	100	100	80	80	65	50	40

Φ50中载多楔带轮电动辊筒（最大负载能力300kg）



Φ60中载多楔带轮电动辊筒（最大负载能力400kg）

