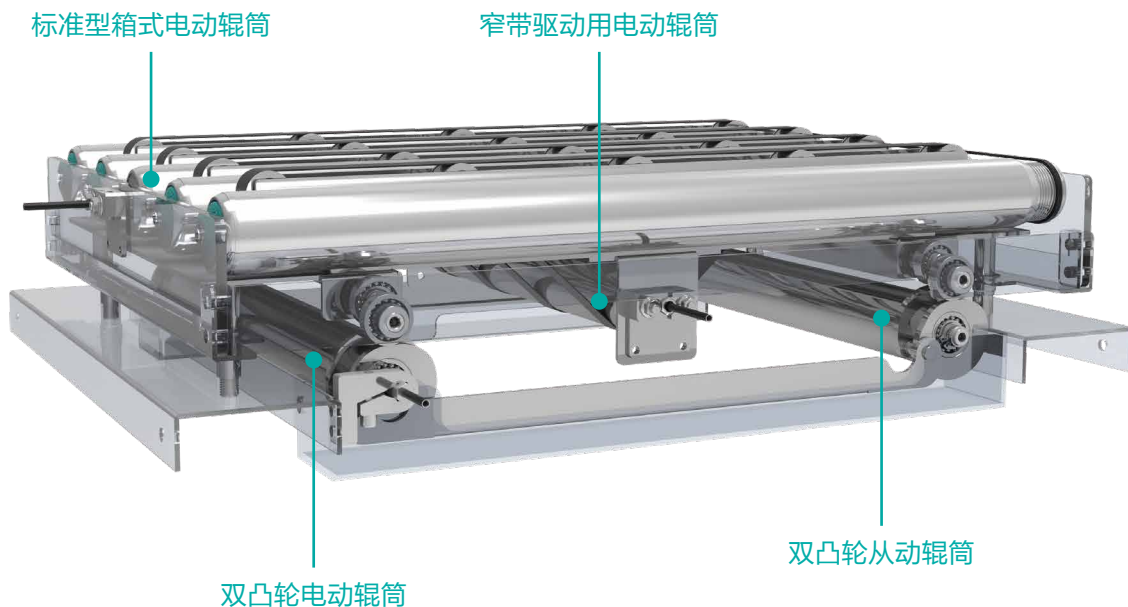




方案简介

德马工业向客户整体提供顶升移载设备中关键的——顶升、移载、输送三大模块用电动辊筒，使设备构建更为便利，降低设计与制造难度。

产品优势

① 升降驱动 — 双凸轮电动辊筒：

- 将原来分离的顶升往复机构和动力元件高度整合为一体，降低了设计和安装的复杂程度，使设计和结构得到大大的简化，整机高度180mm以内。
- 双凸轮结构，仅需电动辊筒转动90° 就可完成两个平台的切换，理论最高效率可达2400件/小时（按50%货物移载率计算）。同时，平滑的凸轮曲线过度，顶升往复无冲击，减小磨损，提升寿命。

② 窄带驱动 — 窄带驱动用电动辊筒：

- 采用48V供电模式，大幅提升电动辊筒输出功率，使扭矩更为强劲，以克服窄带张紧后带来的额外阻力。全新结构端部组件强化设计，适配皮带持续的交变载荷应用工况，使电动辊筒更为耐用。

③ 辊筒驱动 — 通用型箱式电动辊筒：

- 通用型设计，压槽型，带轮型等多种驱动方式自由选择，与直线工位无缝衔接。

浙江德马工业设备有限公司

地址: 中国·浙江·湖州市埭溪镇上强工业园区
电话: +86 0572 3826 065/3826 066
邮箱: sales@damonroller.com
网址: www.damonroller.com



小程序



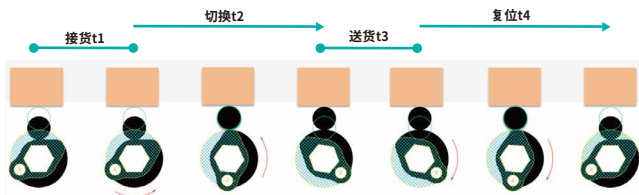
微信公众号



优质辊筒保证

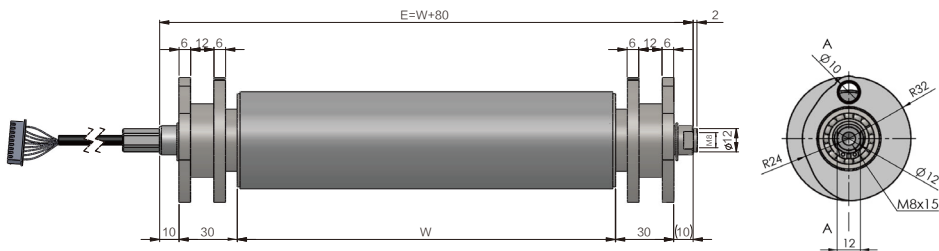
双凸轮电动辊筒

原理说明



凸轮电动辊筒与凸轮从动辊筒通过连杆相连，控制电机转动，使内外两侧凸轮组所承载的两个平台实现高低位切换。

尺寸关系



注：提供配套的从动凸轮辊筒。

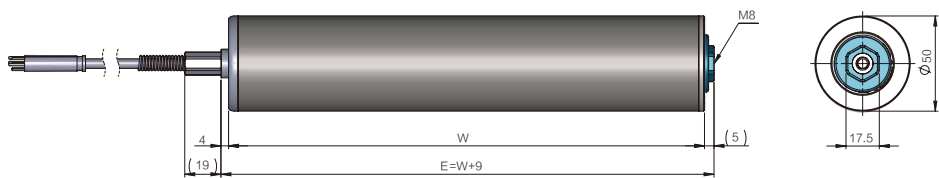
基本参数

	ECO模式	BOOST模式
电压	DC24V	
负载（顶升平台重量）*	<30kg	<50kg
额定电流	2.5A	3.5A
启动电流	3.0A	5.0A
环境温度	-10℃ ~ +40℃	
环境湿度	10 ~ 90%RH（无结露）	
最高效率	2400件/小时（50%移栽率）	

*负载仅指顶升平台重量，和货物重量无关（理论上，平台切换时，货物水平位置不变。）
安装需尽可能保证两个平台切换过程无落差，避免因货物重量产生冲击，导致失效甚至损坏。

窄带驱动用电动辊筒

尺寸关系



注：配置48V专用驱动卡。

基本参数

额定电压	48V
额定电流	3A
启动电流	4.5A
输出功率	100W
额定扭矩	2.33N · m
推荐使用速度范围	30~60m/min

注意事项

- 1、皮带张紧后，电动辊筒带载运行且达到设定速度，实时电流值需确保小于3A。
- 2、影响电动辊筒能否正常驱动窄带的外部因素较多，如皮带型号、材质，皮带布置数量，皮带张紧程度和皮带支撑轮布置方式等。我们建议按实际工况开展测试以确认产品适用性。

通用型箱式电动辊筒

请详见《DC24V电动辊筒产品选用手册》。

