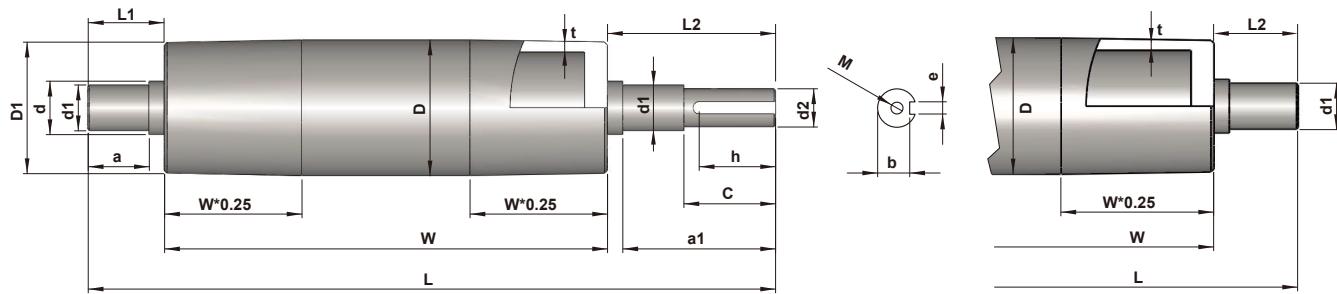


BP-D转轴式带式辊筒系列



- 轴头调质处理
- 特殊焊接工艺及设备
- 全新结构，强度大而可靠

产品尺寸 (表面镀锌)



规格参数

直径系列	标准配置				可选参数	尺寸范围		
	辊筒外径(D)	辊筒壁厚(t)	标准轴径(d1)	鼓形(D1)		W	L	L1/L2
06C	Φ59	(4.5)	Φ25	Φ58	Φ20	250~1300	≤1500	≤280
08K	Φ75	(4.5)	Φ30	Φ74	Φ25	250~1300	≤1500	≤280
					Φ35			≤185
08J	Φ87	(4.5)	Φ30	Φ85.6	Φ25	250~1300	≤1500	≤280
					Φ35			≤185
10B	Φ100	(6.0)	Φ30	Φ98	Φ25	250~1400	≤1600	≤280
					Φ35			≤185
11D	Φ112	(6.0)	Φ35	Φ110	Φ30	250~1400	≤1600	≤280
					Φ40			≤140, 当≥Φ40时,
12A	Φ119	(6.0)	Φ35	Φ117	Φ40	250~1400	≤1600	≤140, 当≥Φ40时,
13C	Φ130	(6.5)	Φ35	Φ127	Φ40	70~1800	≤2400	≤300
14K	Φ137	(6.5)	Φ35	Φ135	Φ40	70~1800	≤2400	≤300
15J	Φ156	(6.5)	Φ35	Φ153	Φ40	70~1800	≤2400	≤300
18K	Φ176	(8.0)	Φ40	Φ173	Φ45	70~1800	≤2400	≤300
20C	Φ200	(6.5)	Φ45	Φ196	Φ50/55	70~1800	≤2400	≤300
21J	Φ216	(8.5)	Φ50	Φ212	Φ55	70~1800	≤2400	≤300

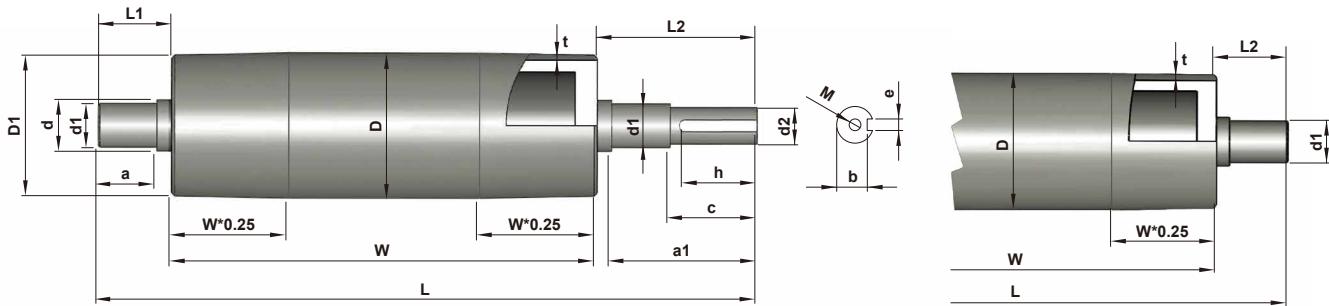
可提供直辊-不带锥度；“(t)”为非精准值
如对产品有动平衡要求，请与我们联系

表面处理：镀锌或涂防锈油

预防断轴：采用轴装式电机安装时，辊筒的轴受到扭矩较大，请注意输出扭矩及安装细节，否则有断裂风险，具体可与我司联系。

预防磨轴：1、请安装带座轴承，并确认紧定螺钉锁紧。
2、辊筒两端轴表面，在紧定螺钉的位置加工平面，以便螺钉锁紧更加可靠。

产品尺寸 (表面包聚氨酯-PU)



规格参数

直径系列	包PU后辊筒外径(D)	标准配置			可选参数	尺寸范围		
		PU层厚度(t)	标准轴径(d1)	鼓形(D1)		W	L	L1/L2
08J	$\Phi 87$	(6.0)	$\Phi 30$	$\Phi 85.6$	$\Phi 25$	250~1300	≤ 1500	≤ 280
					$\Phi 35$			
10B	$\Phi 100$	(6.5)	$\Phi 30$	$\Phi 98$	$\Phi 25$	250~1400	≤ 1600	≤ 280
					$\Phi 35$			
11D	$\Phi 112$	(6.0)	$\Phi 35$	$\Phi 110$	$\Phi 30$	250~1400	≤ 1600	≤ 280
					$\Phi 40$			
12A	$\Phi 122$	(5.0)	$\Phi 35$	$\Phi 120$	$\Phi 40$	250~1400	≤ 1600	≤ 185 , 当 $\geq \Phi 40$ 时, ≤ 140
13C	$\Phi 130$	(5.5)	$\Phi 35$	$\Phi 127$	$\Phi 40$	250~1400	≤ 1600	≤ 185 , 当 $\geq \Phi 40$ 时, ≤ 140
15J	$\Phi 156$	(6.0)	$\Phi 35$	$\Phi 153$	$\Phi 40$	70~1800	≤ 2400	≤ 300
18K	$\Phi 176$	(5.0)	$\Phi 40$	$\Phi 173$	$\Phi 45$	70~1800	≤ 2400	≤ 300
20C	$\Phi 202$	(5.0)	$\Phi 45$	$\Phi 199$	$\Phi 50/55$	70~1800	≤ 2400	≤ 300
21J	$\Phi 216$	(7.5)	$\Phi 50$	$\Phi 212$	$\Phi 55$	70~1800	≤ 2400	≤ 300

可提供直辊-不带锥度；“(t)”为非精准值
聚氨酯(PU)颜色-黄色

(若超出以上长度尺寸范围, 请联系我司)

预防断轴: 采用轴装式电机安装时, 辊筒的轴受到扭矩较大, 请注意输出扭矩及安装细节, 否则有断裂风险, 具体可与我司联系。

预防磨轴: 1、请安装带座轴承, 并确认紧定螺钉锁紧。
2、辊筒两端轴表面, 在紧定螺钉的位置加工平面, 以便螺钉锁紧更加可靠。

