



输送辊筒 产品选型手册

www.damonroller.com

版本号: 202601V1(1)



Damon
Industry
德马工业

优质辊筒保证



全球领先的专业输送辊筒制造商之一

德马工业每年为全球众多行业用户提供数百万根输送用辊筒；数十年的专业经验让我们为全球企业成就高效物流提供有力支持。

浙江德马工业设备有限公司自 2004 年成立以来，始终致力于为广泛行业带来高品质的输送辊筒产品及技术服务。

德马工业带来的输送辊筒解决方案，主要服务于电商、快递、医药、服装、烟草等行业的分拣配送及智能制造等各种领域。我们提供更为稳固和创新的辊筒产品，并致力于研究贴合应用的定制化服务，用来帮助行业用户提升作业效率，降低物流成本。

在全球，我们赢得客户的一致信任。这些客户包括深具影响力的设备制造公司和物流系统集成商。我们为客户带来超过 40 类产品系列，涵盖了用户所需的各种规格。今天，我们的产品遍及几十个国家和地区，而这个范围，还在逐步扩大。

在亚洲、欧洲、美洲、澳洲，我们都拥有生产基地或合作伙伴，提供本地化的制造、销售与服务，为客户带来广泛贡献。

尽管我们已经在规模上取得了领先，但是，我们依然追求更为深度的占有率。从引入全程信息化 ERP 管理系统，到上线参数化图纸下载，再到推出 24 小时线上服务，我们正在从新的角度看待我们的市场，并乐于将品质和创新的理念与每一位客户分享。

德马工业被评为中国物流装备产业“最具创新力”品牌，我们的辊筒产品也入选“中国绿色仓储与配送技术与设备”推荐目录，我们将始终致力于为全球客户提供卓越的输送用辊筒解决方案。

公司以“为客户的物流系统创造竞争力”为出发点，朝着“将德马工业建设成为全球物流装备核心零组件领域最有影响力的提供商和服务商”的愿景迈进。

目录

辊筒的概述 02-13

输送辊筒的选型	02
辊筒承载	04
辊筒圆跳动	04
筒体	05
轴芯	08
轴承	10
辊筒标准代号（订货代号）的说明	11
参数化图纸下载	12
更多设计信息	13

无动力输送辊筒产品系列 14-33

1900 系列 轻型输送辊筒	16
1100 系列 轻、中型输送辊筒	18
1200 系列 泛用型输送辊筒	23
1800 系列 无动力输送辊筒	28

动力输送辊筒产品系列 34-67

2230/2240 系列 单 / 双槽“O”带输送辊筒	36
2260 系列 双槽“O”带轮输送辊筒	42
2250 系列 多楔带轮输送辊筒	46
2890M 系列 中载多楔带轮输送辊筒	50

2280 系列 同步带轮输送辊筒	53
------------------	----

2214/2224 系列 塑钢单 / 双链输送辊筒	56
---------------------------	----

2411/2421 系列 钢制单 / 双链输送辊筒	59
---------------------------	----

2311/2321 系列 钢制单 / 双链输送辊筒	63
---------------------------	----

积放输送辊筒产品系列 68-77

3214/3224 系列 塑钢单 / 双链积放辊筒	70
---------------------------	----

3211/3221 系列 钢制单 / 双链积放辊筒	72
---------------------------	----

3816/3826 系列 钢制单 / 双链可调积放辊筒	74
-----------------------------	----

转弯输送辊筒产品系列 78-99

1600 系列 无动力锥套辊筒	80
-----------------	----

2640 系列 双槽“O”带锥套辊筒	84
--------------------	----

2660 系列 双槽“O”带轮锥套辊筒	87
---------------------	----

2650 系列 多楔带轮锥套辊筒	90
------------------	----

2624 系列 塑钢双链锥套辊筒	93
------------------	----

1500 系列 无动力钢制锥形辊筒	95
-------------------	----

2521 系列 钢制双链锥形辊筒	97
------------------	----

100-107

万向球	100
-----	-----

福来轮	104
-----	-----

流利条	106
-----	-----

可调杯脚	107
------	-----

输送辊筒的选型

是否适合辊筒输送？

货物状态：

适合辊筒输送的货物接触底面应平整、硬质，如：硬质纸箱，平底塑胶箱，金属（钢制）料箱，木质托盘等。而当货物的接触底面为软质或不规则时（如：软包，手提包，不规则底面零件等），则不适宜作辊筒输送。



⚠ 货物和辊筒的接触面过小（点接触或线接触），易损坏辊筒（局部磨损，锥套破损等）。

环境状态：

- 1. 塑胶件在低温环境下脆性大，不适宜长时间使用。不同的辊筒都有其适用温度（见各系列的产品特点），当超过规定的温度范围时，请与我们联系并得到确认；
- 2. 包胶辊筒使用后会产生少量的“粉”，所以不可应用于要求无尘的环境；
- 3. 聚氨酯易吸附外界颜色，故不能用于输送带有印刷色的包装和货物。

辊筒多长合适？

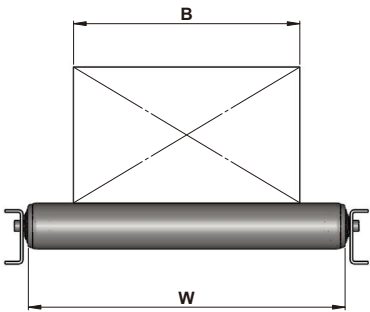
不同宽度的货物应选取适合的辊筒长度（即辊面长度，用符号W表示）。对于直线段输送，一般情况下可参照以下公式来选取：

$W=B+\Delta B$

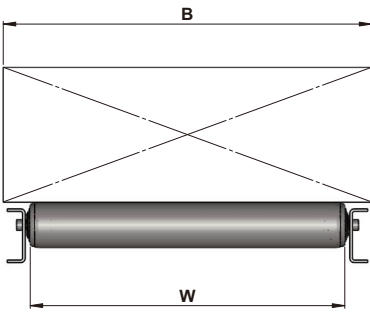
式中：B — 货物宽度

ΔB — 宽度余量，一般取50~150（mm）

⚠ 对于转弯段输送，辊筒长度的选择请参照P78的相关说明



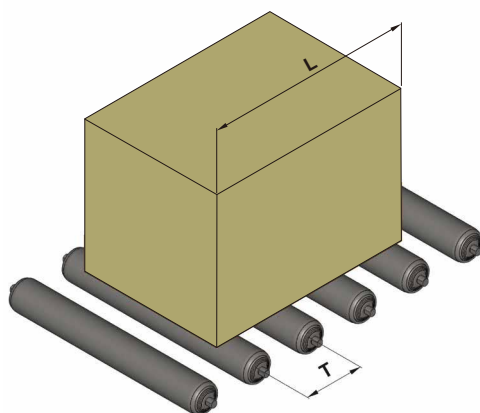
对于底部刚性很大的货物，在不影响正常输送和安全的情况下，货物宽度可略大于辊面长度，一般可取： $W \geq 0.8B$ 。





辊筒间距的设定:

为确保货物的平稳输送，辊筒间距（即中心距，用符号T表示）的选取原则是：输送的任意时刻，至少有3支以上的辊筒支撑货物，即 $T \leq 1/3L$ 。



- 1.对于要求输送平稳的货物，可取 $T=(1/4 \sim 1/5)L$ 或者更小；
- 2.对于柔性大的细长货物，还需考虑货物的挠度：货物在一个辊筒间距上的挠度应小于辊筒间距的1/500，否则会极大地增加运行阻力；
- 3.双链输送的间距设定，还必须满足公式： $T=n\pi/2$ ，详见P52的相关说明；
- 4.多楔带轮辊筒的间距选择，会受到多楔带型号的约束，详见P49的相关说明。

同时还需要确认每支辊筒的承载不能超过其最大静载荷（该载荷是指无冲击下的均布载荷，如存在集中载荷，还需要加大安全系数）。

不同的输送类型:

- 1.当使用人工推行，或倾斜自由下滑等无动力输送：
 - ◇ 塑胶轴承座：1200等系列
 - ◇ 钢制轴承座：1100、1800等系列
- 2.如使用交流减速电机驱动，或由电动辊筒驱动等动力输送：
 - ◇ “O”带传动：2240、2260等系列
 - ◇ 多楔带传动：2250系列
 - 2890M系列（中载多楔带轮，钢制轴承座）
 - ◇ 同步带传动：2280系列
 - ◇ 链条传动：2214/2224系列（塑钢链轮，塑胶轴承座）
 - 2411/2421系列（钢制链轮，塑胶轴承座）
 - 2311/2321系列（钢制链轮，钢制轴承座）
- 3.当使用电机驱动，并且需要货物在线体上停止积存等摩擦积放式输送：
 - ◇ 套筒积放：3214/3224系列（塑钢链轮）
 - 3211/3221系列（钢制链轮）
 - ◇ 可调积放：3816/3826系列（钢制链轮）
- 4.当需要货物实现转弯输送：
 - ◇ 塑胶锥套类：1600、2640、2660、2650、2624系列

辊筒概述

辊筒承载

影响辊筒承载能力的主要因素有：筒体、轴芯和轴承，并且是由它们中的最弱项决定：

- 1.超出极限的承载会导致辊筒产生过大的弯曲，甚至发生不可回复的永久变形，使输送变得不平稳；
- 2.轴芯的强度不够，会导致轴承的受力状态发生改变，从而影响到轴承的使用性能；
- 3.超过许用值的载荷，会大大降低轴承的使用寿命。

您也需要了解以下信息：

- 1.我们所指的是单支辊筒的额定静载，是辊面的均布载荷（非点载荷）；
- 2.与机架连接成一体的安装方式（如：内螺纹），它们的承载能力会强于松散连接的安装方式（如：弹簧压入式）；
- 3.选用时，您还应考虑辊筒装配后输送面的高低误差、装卸货物时的局部受力等其他因素；
- 4.钢管和不锈钢在承载方面的机械性能接近，所以一般认为它们的承载能力相同；
- 5.一般情况下，增大壁厚仅能增强筒体的抗冲击能力（不易凹瘪），它对辊筒的承载能力影响不大；
- 6.某些类型的输送（尤其在“带传动”中），起决定作用的是负载，而不是承载。它往往取决于传动布置和传动件的驱动能力，如皮带最大张力，链条极限拉力等。

▲ 负载：能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷。

承载：辊筒所能承受的最大负重。

辊筒圆跳动

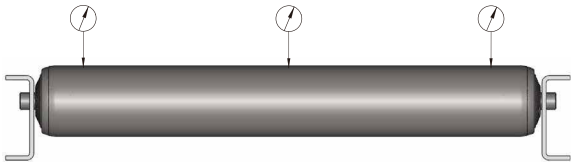
辊筒的圆跳动是辊筒性能的重要指标，该性能的优劣会直接影响货物输送的稳定性和可靠性。如果圆跳动过大会导致输送物的颠簸，偏离正常的输送方向，影响输送动作的准确性，噪音变大；甚至造成部分输送物的损坏及整体输送设备寿命的缩短。

德马工业的辊筒产品选用优质的原材料，某些关键的指标按照更严格的要求定制加工，使辊筒能拥有比JB/T 7012-2008更好的圆跳动性能。

辊筒径向圆跳动

辊筒长度	单位：mm	
	直辊	锥辊
100~500	0.5	0.7
>500~1000	0.6	0.9
>1000~1600	1.0	1.4
>1600~2000	1.2	/
>2000~2500	1.6	/

不包含PVC和压槽辊筒



取三点中的最大值作为检验数据。



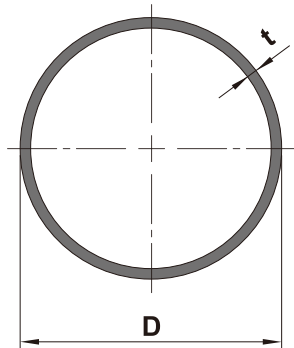


筒体——原材料

钢管

随着制管工艺和焊接技术的不断发展，直缝电焊钢管（俗称焊管）已经取代热轧无缝管成为物流输送辊筒的筒体中最常用的原材料，它的机械性能完全能够满足辊筒承载、弯曲等方面的要求，而相比于热轧无缝管，它在外观、平衡性和成本上都有着很大的优势。

当用于皮带机托辊时，焊管的焊筋会刮到皮带，可能会出现周期的噪音，对于噪音敏感的场所，我们建议每台输送设备都需先进行测试验证。



铝合金

与钢管、不锈钢相比，铝合金的强度只有它们的1/3，但它重量轻，只有钢管的36%，并且不怕水、不生锈，适合某些需要辊筒轻量或水淋的应用，并且在特定行业（如橡胶业）中广泛使用。

PVC

PVC管（聚氯乙烯）的承载能力远低于普通钢管，但由于其自身的独特性能，在某些领域有着广泛的应用：

- 1.防腐，良好的化学稳定性；
- 2.容易清洁；
- 3.重量轻，启动性能好；
- 4.运行噪音低，良好的防震性能。

常用钢管规格：

单位：mm

D	t
Φ18	1.0
Φ25.6	1.0
Φ38	1.2
Φ48.6	1.5
Φ50	1.5
	2.0
Φ60	2.0
	3.0
Φ76	2.0
	3.0
	4.0
Φ80	2.0
	3.0
Φ89	3.0
	4.0

不锈钢

不锈钢焊接钢管也是生产辊筒筒体的常用原材料之一，它美观、耐腐蚀性能好，比普通钢管长久耐用。以下两种材料牌号的不锈钢管应用最为广泛。

材料	304	J4-200
导磁性	不导磁	
耐腐蚀性	对碱溶液及大部分有机酸亦具有良好的耐腐蚀能力。	耐腐蚀性一般，在没有氯化物污染或潮湿的一般大气腐蚀环境中，能够长期工作，基本上保持无锈蚀。
主要用途	厨房器具，汽车零件，建筑材料，食品生产设备，医院用具等。	主要用作装饰，或在某些有高温要求时代替钢管镀锌使用。

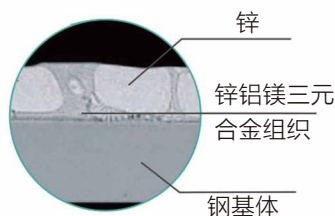
⚙ 本选型手册中辊筒编码以不锈钢304材料为例，当您有J4-200(普通不锈钢)的需求时，请与我们确认编码。

筒体——表面处理

镀锌铝镁

镀锌铝镁——全称“锌铝镁三元合金镀层”。因镀层中添加了Al、Mg元素，使其产生了复合作用，所以耐腐蚀性、耐摩擦性和附着力非常好。镀锌铝镁管因其良好的性能优势及环保工艺，受到各行业的青睐和关注。

- 1.表面防锈能力更强，能轻松应对各类潮湿恶劣环境；
- 2.无需再次镀锌，保证持续交付



镀锌

利用电解原理，在工件表面形成均匀、致密、结合良好的镀锌层。与其他金属相比，锌是相对经济而又易镀覆的一种金属，属低值防锈电镀层，被广泛用于保护钢铁件，特别是防止空气氧化腐蚀，是辊筒最常见的表面处理方式。

- 1.三价铬蓝白镀锌，符合REACH环保要求；
- 2.适合辊筒的镀锌层厚度：8~12 μm ；
- 3.采用特殊的封闭工艺，更耐锈蚀，盐雾试验性能明显提高；
- 4.镀锌不具备较强的耐磨性，会随着辊筒的使用逐渐磨损（如有需要，可选择镀硬铬等其他表面处理方式）；
- 5.当镀锌辊筒需要经过长途海洋运输时，仍需要有适合的海运包装；
- 6.不要让食品和镀锌层表面直接接触。

镀硬铬

属功能性镀铬，是在工件表面镀一层较厚的铬镀层，它的厚度一般在20 μm 以上，利用铬的特性提高零件的硬度、耐磨、耐温和耐蚀等性能。

- 1.耐磨性好。
- 2.滑动摩擦系数约为钢与铸铁的50%。
- 3.镀铬层在轻微的氧化作用下即发生表面钝化，形成薄且透明的钝化膜，常温下长期不变色，对镀铬层起到保护作用。
- 4.脆性较大，镀后工件不宜承受较大的变形，否则易引起镀层断裂或脱落。



包胶/聚氨酯

为了能有效改善输送系统运行状况，防止打滑（如特定工位的提速、小角度的爬坡等），需要在接触面之间产生较大的摩擦力，辊筒表面包胶是最常采用的处理方式。并且包胶还能够起到保护货物底面，降低输送噪音等作用。

天然橡胶：

- 1.常温下拥有较高的弹性；
- 2.具有良好的机械强度，滞后损失小；
- 3.电绝缘性能好；
- 4.具有较好的耐碱性能，但不耐浓强酸；
- 5.耐油性和耐溶济性不好。

丁腈橡胶：

- 1.具有优良的耐油性；
- 2.弹性较低；
- 3.耐寒性和耐臭氧性较差；
- 4.电绝缘性低劣。

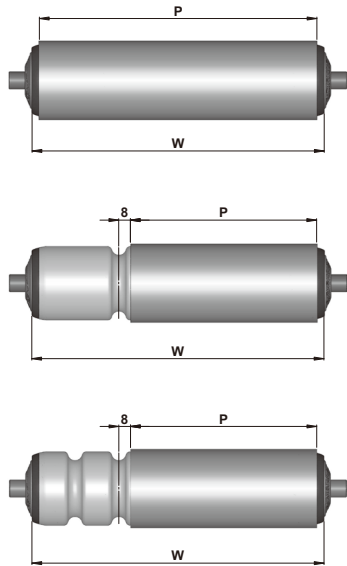
聚氨酯：

- 1.具有优良的耐磨性；
- 2.较高的耐油、耐水性；
- 3.耐生物老化；
- 4.机械强度大。

PVC/PU胶套

除了传统的包胶之外，您还可以选择辊筒外套PVC/PU胶套的解决方案，它拥有包胶的大部分功能，在增大摩擦力，保护货物底面，降噪减震等方面与包胶类似，但其生产周期和性价比均有着良好的表现。

材料	PVC胶套	PVC胶套（加强型）	PU胶套
用途	用于常规箱式直道输送	用于有侧向力、输送品有尖锐物等工况	用于需要更大摩擦力及防割裂的工况
颜色	灰色，RAL7042	灰色，RAL7045	黑色，RAL7021
适用辊筒直径	Φ 50/60mm	Φ 50mm	
硬度	邵尔(A) 63 ± 5度	邵尔(A) 80 ± 5度	邵尔(A) 85 ± 3度
耐受性	不耐油和汽油		耐油、耐酸、耐碱
软胶厚度	2mm		2mm/3mm
电绝缘性	不导电		
适用温度	-25℃~+50℃		-30℃~+40℃
其他	非食品安全材料		食品级（符合FDA要求）



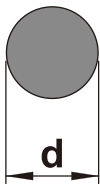
- ⚠ 1.硬度测量环境温度：23 ± 2℃；
- 2.通常情况下，胶套会套满在整支辊筒的外表面上（见图示）；
- 3.当您需要在辊筒上部分套胶时，请注明需要的长度和位置；
- 4.我们建议压槽辊筒短端不套胶（见图示）。

辊筒概述

轴芯

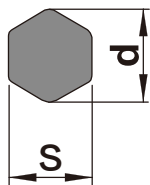
辊筒上所有的载荷最终都是由轴芯来承担，它支撑了整个负重。我们选用优质碳素结构钢作为轴芯材料，拥有更大的强度，其各项技术指标均符合GB/T 905的相关要求。

轴芯规格



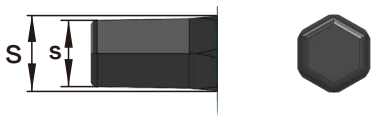
圆轴(单位:mm):

d: Φ6, Φ8, Φ10, Φ12, Φ15, Φ17, Φ20, Φ25



六角轴(单位:mm):

S: 11hex
 d: Φ12



锥形塑钢轴套(单位:mm):

S: 12hex
 s: (10.5)hex

⚠ 适用安装孔范围: 11.2-11.7mm (对边)

表面处理

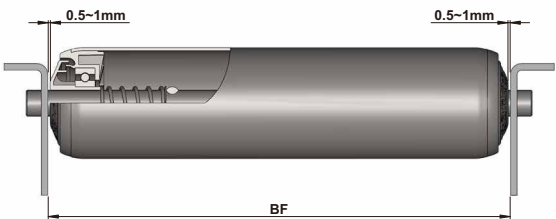
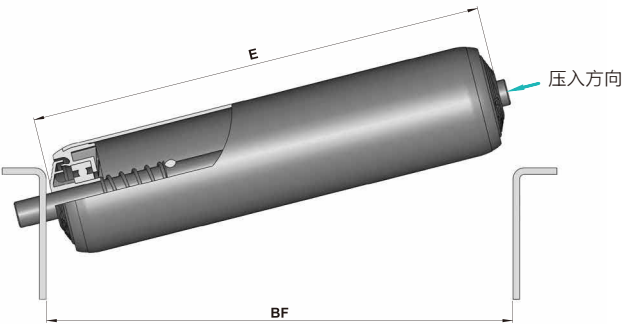
您未特别注明时，仅筒体为不锈钢或PVC时，轴表面镀锌，其他均为原色，表面涂防锈油。

安装方式

- 1.安装方式决定了辊筒安装和拆卸的复杂程度。同时，不同的安装方式也会影响辊筒的承载能力。
- 2.以下列举了几种常见的安装以及它们的主要特点和注意事项（安装方式可以根据需要定制）：

弹簧压入式：

- 1.无动力辊筒中最常用的安装方式，安装和拆卸非常方便，快速；
- 2.机架内宽和辊筒间需要有一定的安装余量，根据直径、孔径和高度的不同会有差异，通常单边留0.5~1mm的间隙；
- 3.需在机架间增设拉杆，用于稳定和加固框架；
- 4.不建议链轮辊筒采用弹簧压入式等松散连接的安装方式。

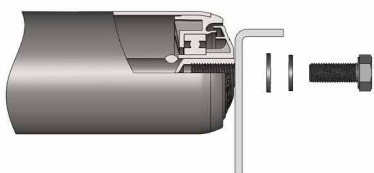
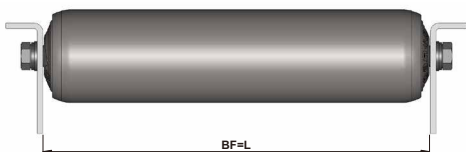


⚠ 弹性压入式需对角线安装，
 建议安装后辊面不低于机架面为宜。



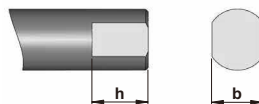
内螺纹：

- 1.它是链轮辊筒等动力式输送中最常用的安装方式，通过两端的螺栓，把辊筒和机架连接成一个整体；
- 2.安装和拆卸辊筒耗时相对长；
- 3.机架安装开孔不应过大，以减小安装后辊筒的高度差（间隙一般取0.5mm，以M8为例，建议机架开孔 $\Phi 8.5\text{mm}$ ）；
- 4.当为铝型材机架时，建议选择“大轴径小螺纹”的配置，防止锁紧后轴穿透铝型材。

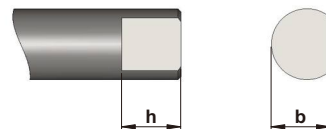


扁棒：

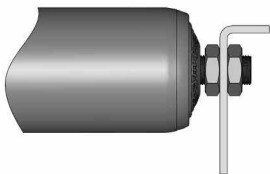
- 1.圆轴芯端两侧铣平后卡入对应的机架槽内，安装和拆卸极其简易；
- 2.缺少向上方向的约束，所以多用作皮带机托辊，不适用于链轮、多楔带等动力输送。



半圆扁（D形）：



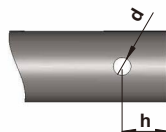
外螺纹：



⚠ 需在机架内外侧均安装螺母以保证辊筒的运行和稳固。

外螺纹轴心需客户自配螺母。

销孔：



轴承

轴承是辊筒的最关键零部件之一，选用得当与否直接决定了辊筒的使用性能和寿命。

常用型号

根据辊筒的使用特点，我们为每款产品配置了不同型号的轴承，并且指定了游隙、润滑和密封方式。



单位：mm

轴承型号	外圈直径	内圈直径	宽度
6001	28	12	8
6002	32	15	9
6202	35	15	11
6003	35	17	10
6004	42	20	12
6204	47	20	14
6205	52	25	15

润滑：

- 1.具有良好的粘附性，不易流失和泄漏；
- 2.润滑周期长，无需补充、更换油脂。

游隙：

轴承中的游隙是为了保证轴承得以灵活无阻滞地运转，但是同时也要求能保证轴承运转平稳，轴承的轴线没有显著沉降，以及承担载荷的滚动体的数目尽可能多。

适合输送辊筒的轴承游隙是C3，它在保证轴承的动态性能（噪声，振动和摩擦）、旋转精度和使用寿命（磨损与疲劳）等方面都有着良好的表现。

密封：

轴承密封目的在于防止轴承内部润滑剂的外漏，以及防止外部的灰尘、水分等异物侵入轴承内部，确保轴承可能在所要求的条件状态下，安全而持久地运转。

我们推荐使用RZ的密封方式，它结合了RS和ZZ的优点，有着与非接触式密封（ZZ）一样小的低摩擦特性，同时又有着与接触式密封（RS）相当的密封和防尘效果。



辊筒标准代号（订货代号）的说明

示例：2.321 . SHC . ACC - 800 - 863

▲ 如无标准代号，以图纸确认为准

① 系列特征

包含输送方式、结构特征、驱动方式等参数和信息，其中首字符表示辊筒的输送方式：

- 1 —— 无动力输送系列
- 2 —— 动力式输送系列
- 3 —— 积放式输送系列

② 筒体特征

辊筒筒体的材料、规格以及采取何种表面处理方式的相关参数和信息。

③ 轴芯特征

轴芯的材料、规格、表面处理以及采取何种安装方式的相关参数和信息。

④ 辊面长度

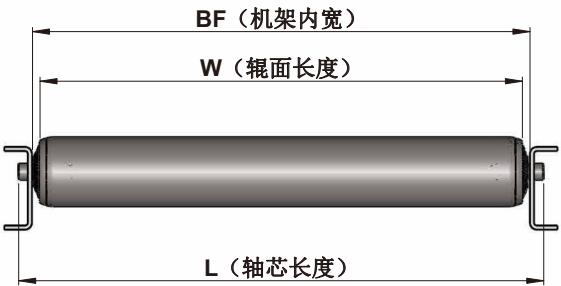
理论上的辊筒工作面（部分类型的辊筒可能会有差异），用符号W表示，单位：mm。

⑤ 轴长度

辊筒的轴芯长度，用符号L表示，单位：mm。在某些安装方式时（如内螺纹），L=BF。

▲ 机架内宽

- 1.两机架之间的距离，用符号BF表示；
- 2.绝大多数情况下，它是决定辊筒安装的最关键尺寸之一；
- 3.在选购产品时，请以您的"BF"来作为长度计算基准。



电脑端和移动端服务

完善的电脑端和移动端服务，为您提供从产品选型到订单跟踪等全系列的快捷服务。

无论何时何地，一切尽在您的掌握中



产品选型



产品详情



订单跟踪



应用案例



电脑端



移动端

www.damonroller.com



扫码体验



更多设计信息

1. 货物的长宽比越大，直线输送运行的稳定性就越好，如果货物的长宽比偏小，可以考虑增加辅助装置（如护栏），保证货物直线运行。

2. 货物高度越高，输送过程中倾倒的风险就越大，请考虑以下措施：

- ◇ 尽可能减小辊筒间距，使更多的辊筒支撑货物；
- ◇ 避免突然的加速和制动；
- ◇ 倾斜输送时（如：下滑道），检查货物的重心位置，注意滑行到末端时倾倒的风险。

3. 当有防静电要求时，我们会做防静电设计（转动时导通），把静电传递至轴芯上，通过金属机架的接地导走电荷。请注意：不要让机架表面的涂装层阻断了接地的顺利实现。

4. 通常我们讨论的都是无冲击环境下的货物输送，而当使用条件存在冲击时，您除了需要对机架、支腿等结构件进行加固之外，还应针对辊筒采取以下措施：

- ◇ 适当减小辊筒间距；
- ◇ 增大辊筒直径或适当增加壁厚。

5. 我们标准产品的设计完全能够满足正常环境湿度下的使用要求，但如果您的辊筒需要长期在潮湿环境中使用，请选择不锈钢或其他防水耐蚀的材料。





无动力输送

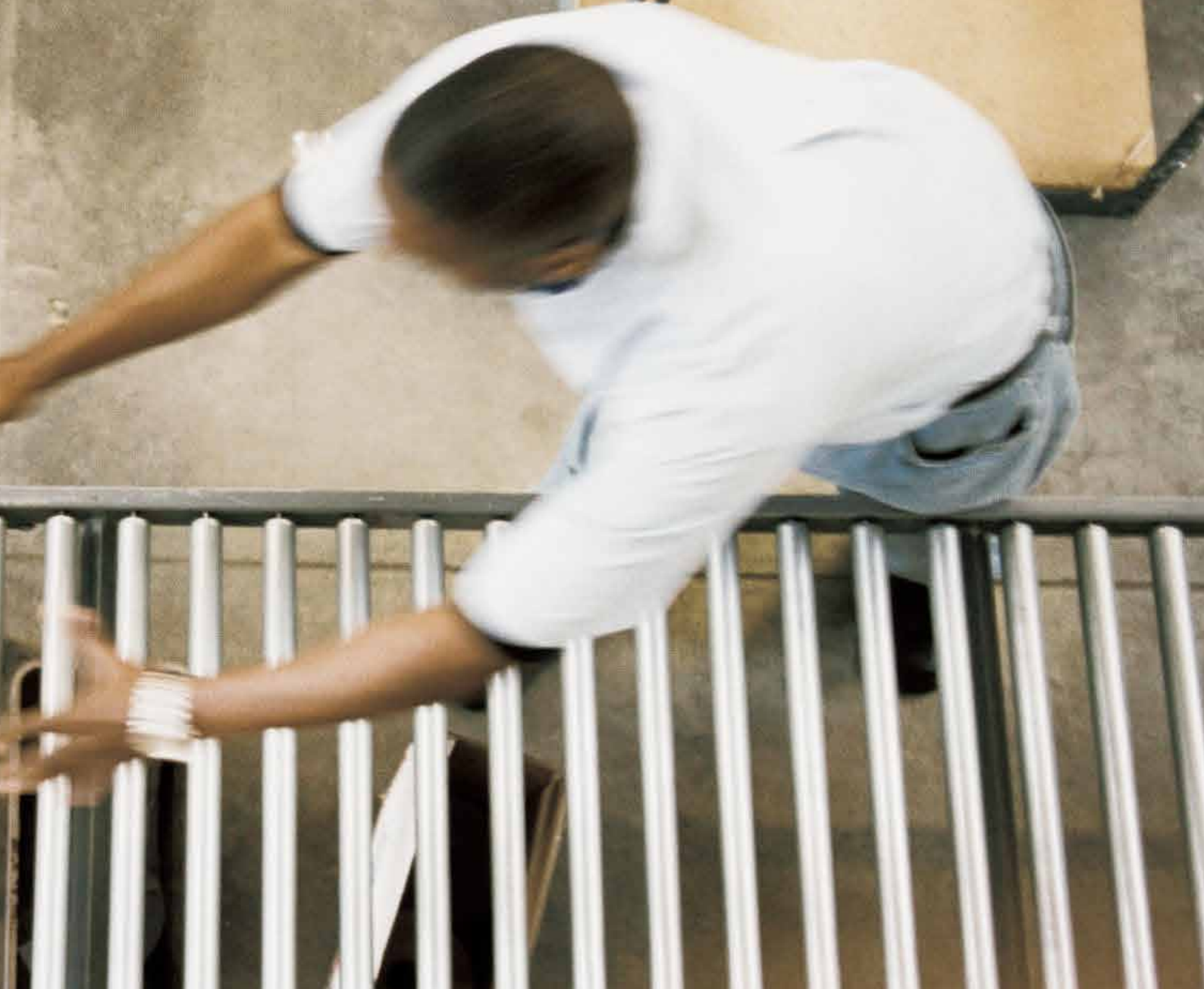
无动力输送是最简单也是应用最广泛的一种输送方式，辊筒运转呈被动状态，货物依靠重力或人力推拉的作用进行输送，通常为“水平”或“倾斜”布置。

水平布置：

货物通过人力推拉或其他牵引实现输送。适合货物重量小、输送距离短、工作不频繁的场所。

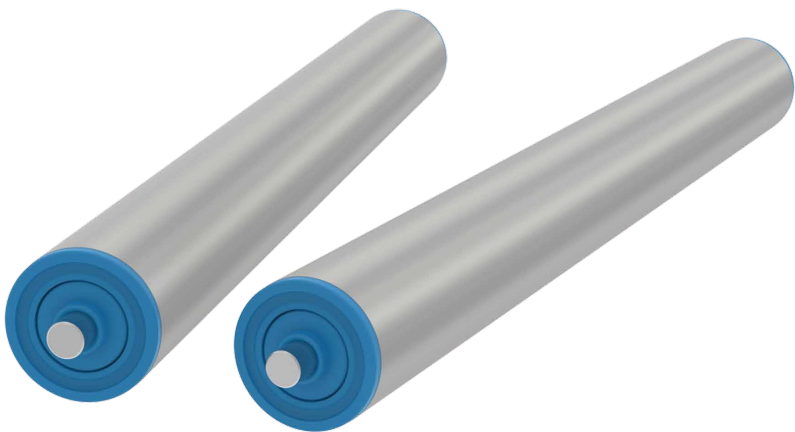
倾斜布置：

货物依靠重力在倾斜方向的分力实现输送，倾斜角度越大、货物越重，下滑越快。



您可以在目录中根据不同的产品特点选择所需要的系列

产品特点	系列	直径	端部组件	页码
PVC外管，滚珠塑胶轴承，转动极其轻快，适合轻载输送。	1900	Φ20/25/30/38/50		16-17
半精密轴承设计，承受冲击载荷的能力优于其他系列，适合大多数无动力输送。	1100	Φ18/25/38/50		18-21
塑胶轴承座，箱式输送中应用最为广泛，美观，静音。	1200	Φ38/48/50/60/76/80		22-26
钢制轴承座，坚固、耐用，直径系列全，承载能力大。	1800	Φ38/50/60/76/80/89		27-33



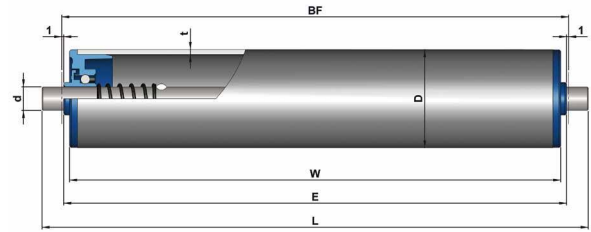
1900 系列 轻型输送辊筒

产品特点

- 转动非常灵活、轻快，适合轻载输送。
 - 采用特殊滚珠塑胶轴承，轴承内、外圈由聚甲醛（POM）制成，滚珠材质不锈钢。
 - 筒体通常采用PVC工程塑料，具有良好的化学稳定性。
 - 相比于其他系列的产品，它的运行噪音略大。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

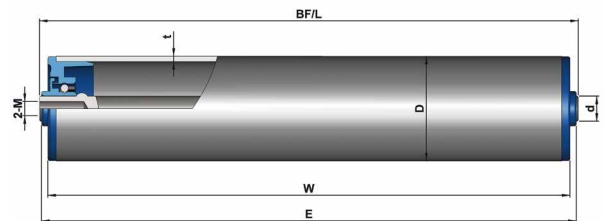
轴承组件	
轴承座	聚甲醛（POM）
滚珠	不锈钢



1900 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ20	Φ6	BF=W+8	E=W+6	L=W+28
Φ25	Φ8	BF=W+8	E=W+6	L=W+28
Φ30	Φ8	BF=W+10	E=W+8	L=W+30
Φ38	Φ8	BF=W+10	E=W+8	L=W+30
Φ50	Φ8/10/12	BF=W+8	E=W+6	L=W+28

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ6	Φ8	Φ10	Φ12
PVC	Φ20x1.1	1.900.P2C.BAA			
	Φ25x1.8		1.900.P9C.BBA		
	Φ30x1.8		1.900.PCC.BBA		
	Φ38x2.0		1.900.P5C.BBA		
	Φ50x2.5		1.900.P8C.BBA	1.900.P8C.BMA	1.900.P8C.BCA



1900 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12	BF=W+8	E=W+6	L=W+8

管材	管径及壁厚	轴径 (d)
		Φ12 (M8x15)
PVC	Φ50x2.5	1.900.P8C.BCC



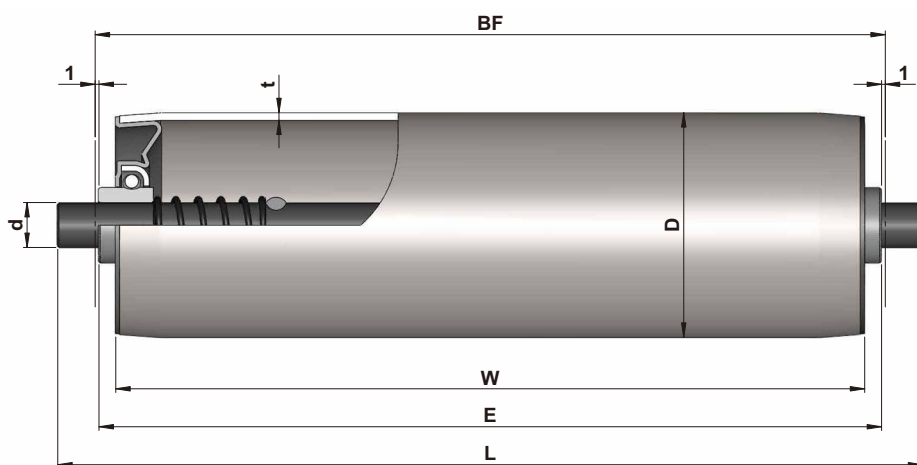
1100 系列 轻、中型输送辊筒

产品特点

- 配置特殊研发的半精密轴承。
- 拥有比精密滚珠轴承更大的游隙，承受冲击载荷的能力优于其他系列。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 全防静电设计。
- 相比于精密滚珠轴承，运转噪音略大。
- 不建议用于皮带机托辊，张紧等位置。
- 适用温度：-20℃~+80℃。

参数配置

轴承组件	
半精密轴承	钢制，镀锌



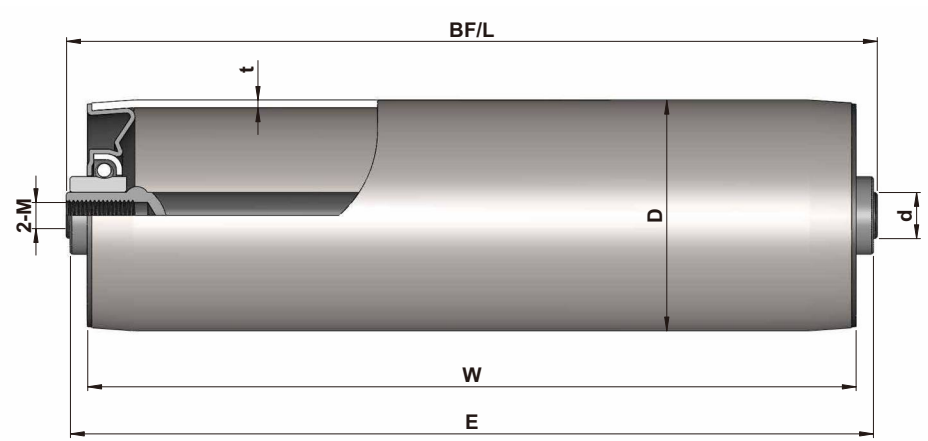
1100 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ18	Φ6	$BF=W+6$	$E=W+4$	$L=W+26$
Φ25	Φ6/8	$BF=W+12$	$E=W+10$	$L=W+32$
Φ50	Φ8	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=W+31$

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ6	Φ8
钢制, 镀锌	Φ18x1.0	1.100.S1C.AAA	
	Φ25.6x1.0	1.100.SBC.AAA	1.100.SBC.ABA
	Φ50x1.5		1.100.SHC.ABA
不锈钢(304)	Φ25x0.7	1.100.N3C.BAA	1.100.N3C.BBA
	Φ50x1.5		1.100.NHC.BBA
铝合金	Φ25.6x1.0	1.100.ABC.AAA	1.100.ABC.ABA
	Φ50x1.5		1.100.AHC.ABA

⚙️ Φ50的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)/PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电

1100 无动力辊筒系列



1100 系列

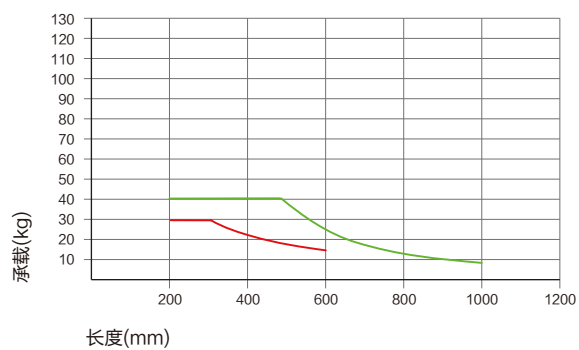
内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ25	Φ8	BF=W+12	E=W+10	L=W+12

管材	管径及壁厚	轴径 (d)
		Φ8 (M5x10)
钢制, 镀锌	Φ25.6x1.0	1.100.SBC.ABC
不锈钢(304)	Φ25x0.7	1.100.N3C.BBC
铝合金	Φ25.6x1.0	1.100.ABC.ABC



1100系列承载能力曲线



■ 钢管Φ25.6x1.0, 轴芯Φ8, 弹簧压入式

■ 钢管Φ25.6x1.0, 轴芯Φ6, 弹簧压入式

⚠ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。



1200 系列

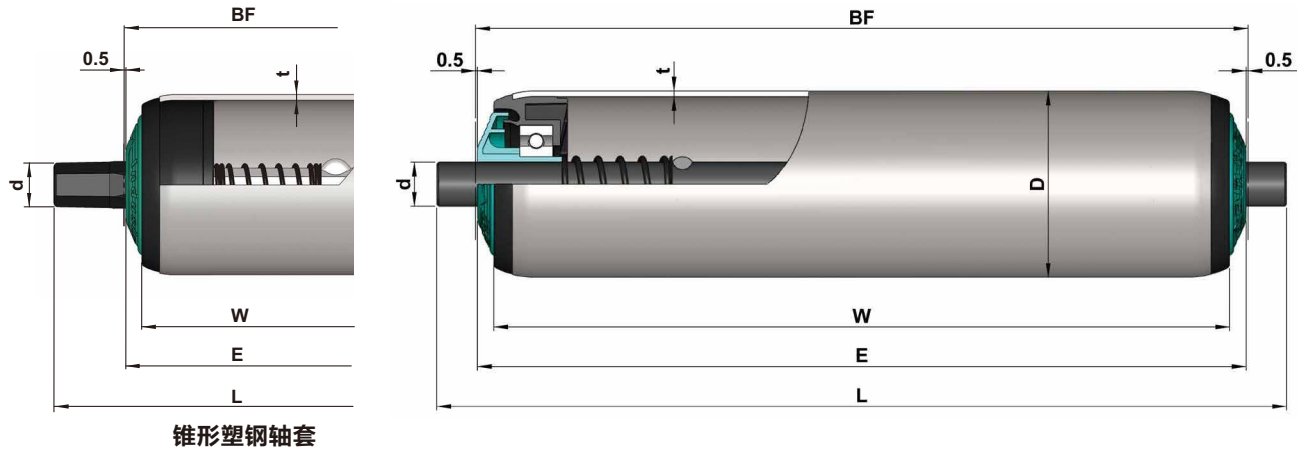
泛用型输送辊筒

产品特点

- 作为无动力辊筒中的典型系列，它的应用范围十分广泛，尤其是在箱式输送领域。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 可根据应用条件配置不同的轴承，满足诸如轻型下滑输送的使用要求。
 - 适合高速输送，根据辊筒直径和长度不同，速度会有差异，最大可达 2~3m/s。
 - 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002、6003、6205



1200 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ48	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49
Φ50	Φ8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49
Φ60	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

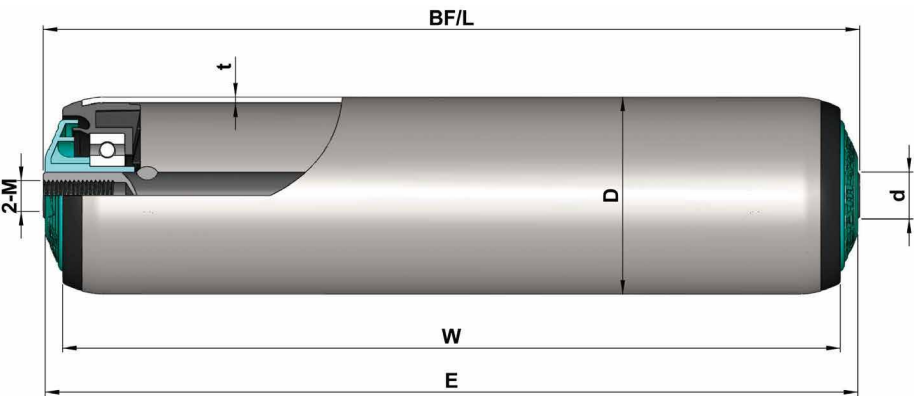
管材	管径及壁厚	轴径 (d)				
		Φ8	Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制, 镀锌	Φ38x1.2	1.200.SDC.ABA	1.200.SDC.AMA	1.200.SDC.AFA	1.200.SDC.AHA	1.200.SDC.ACA
	Φ48.6x1.5		1.200.JGA.AMA	1.200.JGA.AFA	1.200.JGA.AHA	1.200.JGA.ACA
	Φ50x1.5	1.200.SHC.ABA	1.200.SHC.AMA	1.200.SHC.AFA	1.200.SHC.AHA	1.200.SHC.ACA
	Φ50x2.0		1.200.SWC.AMA	1.200.SWC.AFA	1.200.SWC.AHA	1.200.SWC.ACA
	Φ60x2.0		1.200.SOC.AMA	1.200.SOC.AFA	1.200.SOC.AHA	1.200.SOC.ACA
钢制, 镀锌, 外套 PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	1.200.SHD.ABA	1.200.SHD.AMA	1.200.SHD.AFA	1.200.SHD.AHA	1.200.SHD.ACA
	Φ50x2.0		1.200.SWD.AMA	1.200.SWD.AFA	1.200.SWD.AHA	1.200.SWD.ACA
	Φ60x2.0			1.200.SOD.AFA	1.200.SOD.AHA	1.200.SOD.ACA
不锈钢(304)	Φ38x1.2	1.200.NDC.BBA	1.200.NDC.BMA	1.200.NDC.BFA	1.200.NDC.AHA	1.200.NDC.BCA
	Φ48.6x1.5		1.200.NGC.BMA	1.200.NGC.BFA	1.200.NGC.AHA	1.200.NGC.BCA
	Φ50x1.5	1.200.NHC.BBA	1.200.NHC.BMA	1.200.NHC.BFA	1.200.NHC.AHA	1.200.NHC.BCA
	Φ60x2.0		1.200.NOC.BMA	1.200.NOC.BFA	1.200.NOC.AHA	1.200.NOC.BCA
铝合金	Φ50x1.5	1.200.AHC.ABA	1.200.AHC.AMA	1.200.AHC.AFA	1.200.AHC.AHA	1.200.AHC.ACA
	Φ60x2.0		1.200.AOC.AMA	1.200.AOC.AFA	1.200.AOC.AHA	1.200.AOC.ACA
PVC	Φ50x2.5	1.200.P8C.BBA	1.200.P8C.BMA	1.200.P8C.BFA	1.200.P8C.AHA	1.200.P8C.BCA

⚙️ Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电

⚠️ 锥形塑钢轴套辊筒:

- ① 实际机架内宽= E+ (1~3) mm, 机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒
- ② 适用安装孔范围: 11.2~11.7mm (对边)

1200 无动力辊筒系列

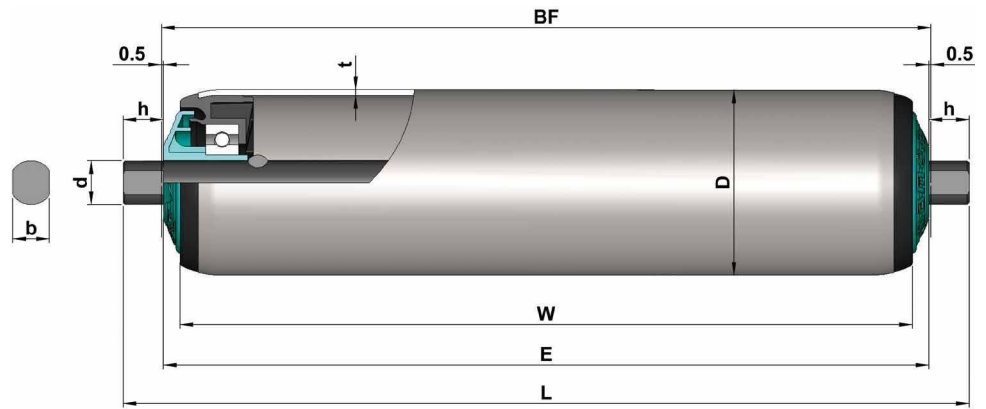


1200 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ14	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ48	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ50	Φ14/15/17	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ60	Φ14/15/17	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ76	Φ20	BF=W+12	E=W+11	L=W+12
Φ80	Φ20	BF=W+12	E=W+11	L=W+12

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)	Φ17 (M12x25)	Φ20 (M12x25)
钢制，镀锌	Φ38x1.2	1.200.SDC.BLC			
	Φ48.6x1.5	1.200.JGA.BLC	1.200.JGA.ADC		
	Φ50x1.5	1.200.SHC.BLC	1.200.SHC.ADC	1.200.SHC.AGC	
	Φ50x2.0	1.200.SWC.BLC	1.200.SWC.ADC		
	Φ60x2.0	1.200.SOC.BLC	1.200.SOC.ADC		
	Φ60x3.0			1.200.JLA.AGC	
	Φ76x3.0				1.200.JSA.AEC
钢制，镀锌，外套 PVC软胶 (2mm)	Φ80x3.0				1.200.J6A.AEC
	Φ50x1.5	1.200.SHD.BLC	1.200.SHD.ADC		
	Φ50x2.0	1.200.SWD.BLC	1.200.SWD.ADC		
	Φ60x2.0	1.200.SOD.BLC	1.200.SOD.ADC		
不锈钢(304)	Φ38x1.2	1.200.NDC.BLC			
	Φ48.6x1.5	1.200.NGC.BLC	1.200.NGC.BDC		
	Φ50x1.5	1.200.NHC.BLC	1.200.NHC.BDC	1.200.NHC.BGC	
	Φ60x2.0	1.200.NOC.BLC	1.200.NOC.BDC		
	Φ76x3.0				1.200.NSC.BEC
铝合金	Φ50x1.5	1.200.AHC.BLC	1.200.AHC.ADC		
	Φ60x2.0	1.200.AOC.BLC	1.200.AOC.ADC		
PVC	Φ50x2.5	1.200.P8C.BLC	1.200.P8C.BDC		


Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置，PVC/PU套不防静电



1200 系列 铣扁

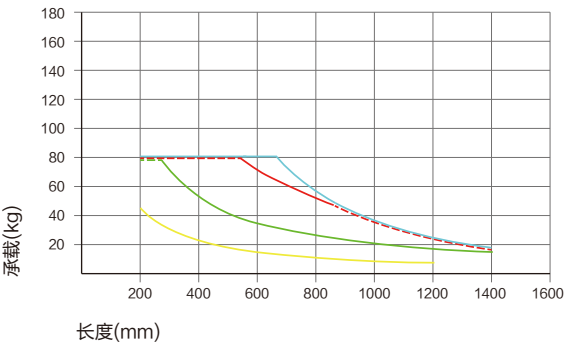
管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ12	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ48	Φ12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ50	Φ12/15/17	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ60	Φ12/15/17	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ76	Φ20	BF=W+12	E=W+11	L=W+41
Φ80	Φ20	BF=W+12	E=W+11	L=W+41

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ12 (b/h=10/11)	Φ15 (b/h=12/11)	Φ17(b/h=15/11)	Φ20 (b/h=16/15)
钢制, 镀锌	Φ38x1.2	1.200.SDC.ACB			
	Φ48.6x1.5	1.200.JGA.ACB	1.200.JGA.ADB		
	Φ50x1.5	1.200.SHC.ACB	1.200.SHC.ADB	1.200.SHC.AGB	
	Φ50x2.0	1.200.SWC.ACB	1.200.SWC.ADB		
	Φ60x2.0	1.200.SOC.ACB	1.200.SOC.ADB		
	Φ60x3.0			1.200.JLA.AGB	
	Φ76x3.0				1.200.JSA.AEB
钢制, 镀锌, 外套 PVC软胶 (2mm)	Φ80x3.0				1.200.J6A.AEB
	Φ50x1.5	1.200.SHD.ACB	1.200.SHD.ADB		
	Φ50x2.0	1.200.SWD.ACB	1.200.SWD.ADB		
不锈钢(304)	Φ60x2.0	1.200.SOD.ACB	1.200.SOD.ADB		
	Φ38x1.2	1.200.NDC.BCB			
	Φ50x1.5	1.200.NHC.BCB	1.200.NHC.BDB	1.200.NHC.BGB	
	Φ60x2.0	1.200.NOC.BCB	1.200.NOC.BDB		
铝合金	Φ76x3.0				1.200.NSC.BEB
	Φ50x1.5	1.200.AHC.ACB	1.200.AHC.ADB		
PVC	Φ60x2.0	1.200.AOC.ACB	1.200.AOC.ADB		
	Φ50x2.5	1.200.P8C.BCB	1.200.P8C.BDB		

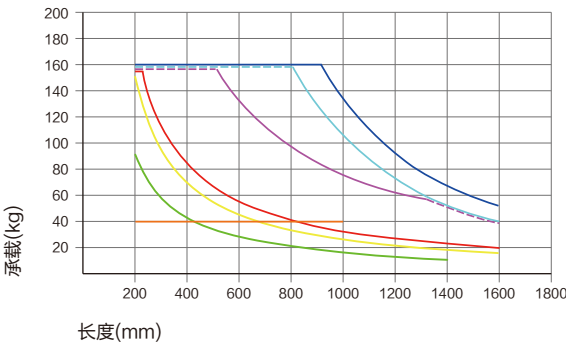
⚙️ Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电

1200 无动力辊筒系列

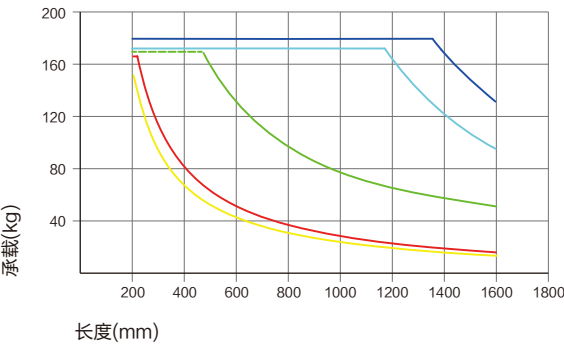
1200系列承载能力曲线



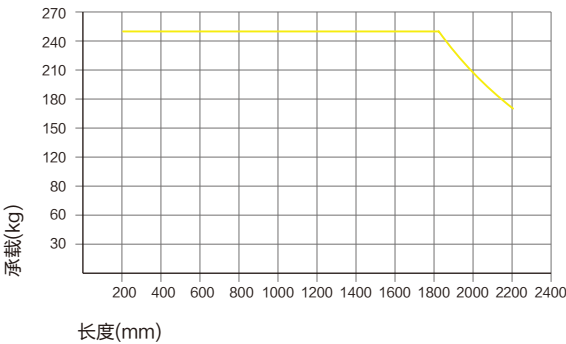
- 钢管Φ38x1.2, 轴芯Φ14, 内螺纹
- 钢管Φ38x1.2, 轴芯Φ12, 弹簧压入式
- 钢管Φ38x1.2, 轴芯Φ10, 弹簧压入式
- 钢管Φ38x1.2, 轴芯Φ8, 弹簧压入式



- 钢管Φ50x2.0, 轴芯Φ14/15, 内螺纹
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯Φ14/15, 内螺纹
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯Φ15, 铣扁
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯Φ12, 弹簧压入式
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯11hex, 弹簧压入式
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯Φ10, 弹簧压入式
- 钢管Φ50x1.5, 轴芯11hex, 锥形塑钢轴套

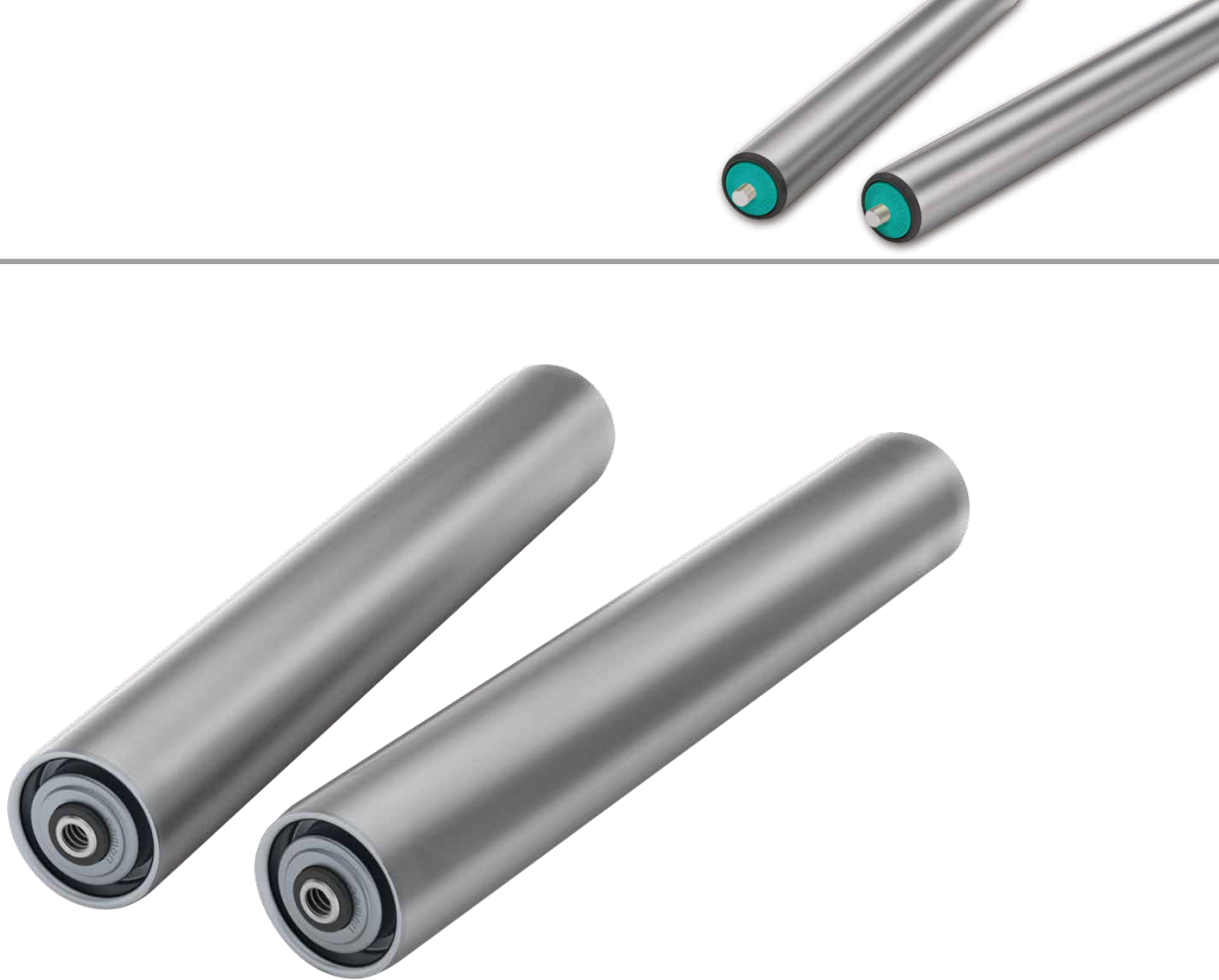


- 钢管Φ60x3.0, 轴芯Φ17, 内螺纹
- 钢管Φ60x2.0, 轴芯Φ14/15, 内螺纹
- 钢管Φ60x2.0, 轴芯Φ15, 铣扁
- 钢管Φ60x2.0, 轴芯Φ12, 弹簧压入式
- 钢管Φ60x2.0, 轴芯11hex, 弹簧压入式



- 钢管Φ80x3.0, 轴芯Φ20, 内螺纹
- 钢管Φ76x3.0, 轴芯Φ20, 内螺纹

⚠ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。



1800 系列 无动力输送辊筒

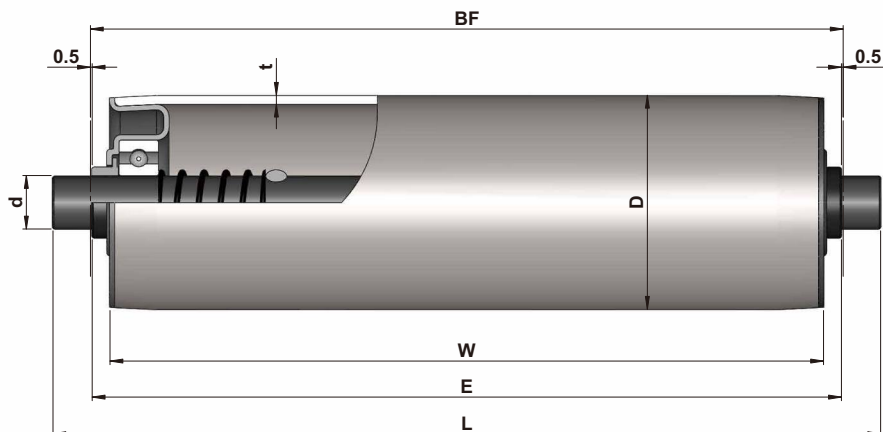
产品特点

- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用，能承受比塑胶轴承座更大的载荷。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 直径系列全，承载能力大。
- 全防静电设计。
- 不建议用于皮带机托辊，张紧等位置。
- 适用温度：-5℃~+40℃，去除两侧挡圈（黑色）可达：-30℃~+80℃。

参数配置

轴承组件	
轴承座	钢制，镀锌
精密滚珠轴承	6001/6202/6004/6204
挡圈	聚酰胺（黑色）

1800 无动力辊筒系列

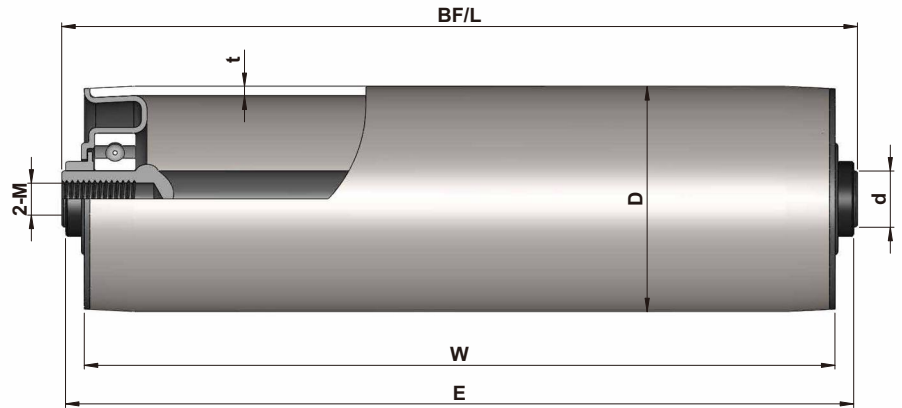


1800 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ12	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ50	Φ12	BF=W+9	E=W+8	L=W+30
Φ50	Φ15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ60	Φ12/15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ76	Φ15	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ76	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ80	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ89	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12	Φ15	Φ20
钢制, 镀锌	Φ38x1.2	1.800.SDC.ACA		
	Φ50x1.5	1.800.SHC.ACA	1.800.SHC.ADA	
	Φ50x2.0	1.800.SWC.ACA	1.800.SWC.ADA	
	Φ60x2.0	1.800.SOC.ACA	1.800.SOC.ADA	1.800.SOC.AEA
	Φ60x3.0		1.800.JLA.ADA	
	Φ76x3.0		1.800.JSA.ADA	1.800.JSA.AEA
	Φ76x4.0			1.800.JRB.AEA
	Φ80x3.0			1.800.J6A.AEA
	Φ89x3.0			1.800.JYA.AEA
高强度钢, 镀锌	Φ89x4.0			1.800.JUB.AEA
	Φ76x2.0			1.800.GXA.AEA
	Φ80x2.0			○
不锈钢(304)	Φ38x1.2	1.800.NDC.BCA		
	Φ50x1.5	1.800.NHC.BCA	1.800.NHC.BDA	
	Φ60x2.0	1.800.NOC.BCA	1.800.NOC.BDA	
	Φ76x3.0		1.800.NSC.BDA	1.800.NSC.BEA
铝合金	Φ38.2x1.5	1.800.AFC.ACA		
	Φ50x1.5	1.800.AHC.ACA	1.800.AHC.ADA	
	Φ60x2.0	1.800.AOC.ACA	1.800.AOC.ADA	
	Φ76x3.0		1.800.ASC.ADA	1.800.ASC.AEA
	Φ80x4.0			1.800.ATC.AEA

 Φ50、60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
PVC/PU套不防静电



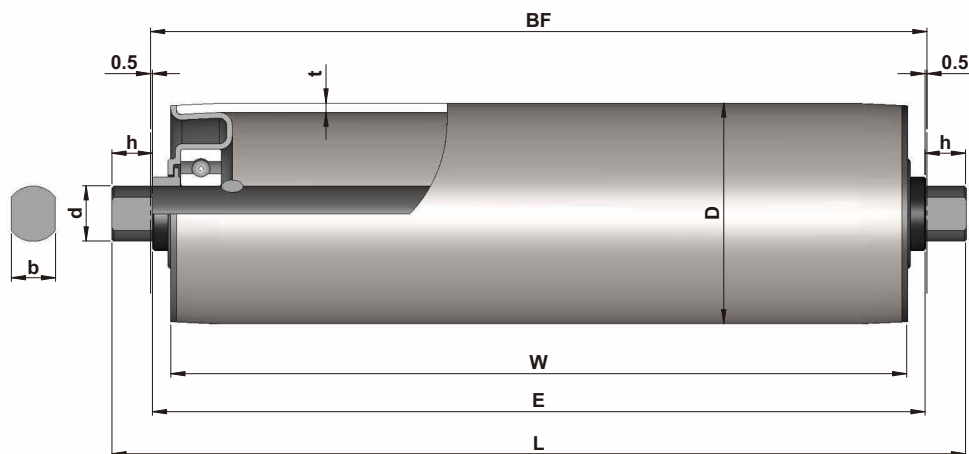
1800 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ12	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ50	Φ12	BF=W+9	E=W+8	L=W+9
Φ50	Φ15	BF=W+11	E=W+10	L=W+11
Φ60	Φ12/15	BF=W+11	E=W+10	L=W+11
Φ76	Φ15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Φ76	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+11
Φ80	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+11
Φ89	Φ20/25	BF=W+11	E=W+10	L=W+11

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ20 (M12x25)	Φ25 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ38x1.2	1.800.SDC.ACC			
	Φ50x1.5	1.800.SHC.ACC	1.800.SHC.ADC		
	Φ50x2.0	1.800.SWC.ACC	1.800.SWC.ADC		
	Φ60x2.0	1.800.SOC.ACC	1.800.SOC.ADC	1.800.SOC.AEC	
	Φ60x3.0		1.800.JLA.ADC		
	Φ76x3.0		1.800.JSA.ADC	1.800.JSA.AEC	
	Φ76x4.0			1.800.JRB.AEC	
	Φ80x3.0			1.800.J6A.AEC	
	Φ89x3.0			1.800.JYA.AEC	1.800.JYA.AKC
高强度钢, 镀锌	Φ89x4.0			1.800.JUB.AEC	
	Φ76x2.0			1.800.GXA.AEC	
	Φ80x2.0			○	
不锈钢(304)	Φ38x1.2	1.800.NDC.BCC			
	Φ50x1.5	1.800.NHC.BCC	1.800.NHC.BDC		
	Φ60x2.0	1.800.NOC.BCC	1.800.NOC.BDC	1.800.NOC.BEC	
	Φ76x3.0		1.800.NSC.BDC	1.800.NSC.BEC	
铝合金	Φ38.2x1.5	1.800.AFC.ACC			
	Φ50x1.5	1.800.AHC.ACC	1.800.AHC.ADC		
	Φ60x2.0	1.800.AOC.ACC	1.800.AOC.ADC	1.800.AOC.AEC	
	Φ76x3.0		1.800.ASC.ADC	1.800.ASC.AEC	
	Φ80x4.0			1.800.ATC.AEC	

- Φ50、60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
- Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
- PVC/PU套不防静电

1800 无动力辊筒系列



1800 系列 铁扁

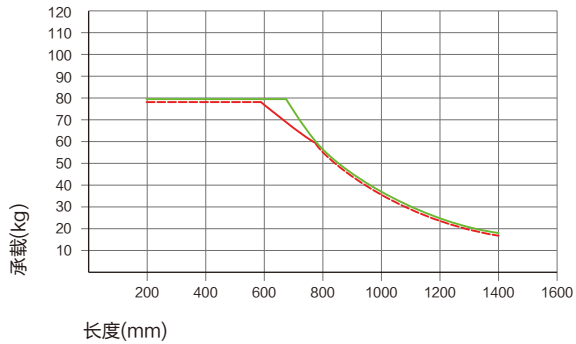
管径系列(D)	轴径(d)			
Φ38	Φ12	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ50	Φ12	BF=W+9	E=W+8	L=W+30
Φ50	Φ15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ60	Φ12/15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ76	Φ15	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Φ76	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ80	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ89	Φ20/25	BF=W+11	E=W+10	L=W+40

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ12 (b/h=10/11)	Φ15 (b/h=12/11)	Φ20 (b/h=16/15)	Φ25 (b/h=22/15)
钢制, 镀锌	Φ38x1.2	1.800.SDC.ACB			
	Φ50x1.5	1.800.SHC.ACB	1.800.SHC.ADB		
	Φ50x2.0	1.800.SWC.ACB	1.800.SWC.ADB		
	Φ60x2.0	1.800.SOC.ACB	1.800.SOC.ADB	1.800.SOC.AEB	
	Φ60x3.0		1.800.JLA.ADB		
	Φ76x3.0		1.800.JSA.ADB	1.800.JSA.AEB	
	Φ76x4.0			1.800.JRB.AEB	
	Φ80x3.0			1.800.J6A.AEB	
	Φ89x3.0			1.800.JYA.AEB	1.800.JYA.AKB
高强度钢, 镀锌	Φ89x4.0			1.800.JUB.AEB	
	Φ76x2.0			1.800.GXA.AEB	
	Φ80x2.0			○	
不锈钢(304)	Φ38x1.2	1.800.NDC.BCB			
	Φ50x1.5	1.800.NHC.BCB	1.800.NHC.BDB		
	Φ60x2.0	1.800.NOC.BCB	1.800.NOC.BDB	1.800.NOC.BEB	
	Φ76x3.0		1.800.NSC.BDB	1.800.NSC.BEB	
铝合金	Φ38.2x1.5	1.800.AFC.ACB			
	Φ50x1.5	1.800.AHC.ACB	1.800.AHC.ADB		
	Φ60x2.0	1.800.AOC.ACB	1.800.AOC.ADB	1.800.AOC.AEB	
	Φ76x3.0		1.800.ASC.ADB	1.800.ASC.AEB	
	Φ80x4.0			1.800.ATC.AEB	

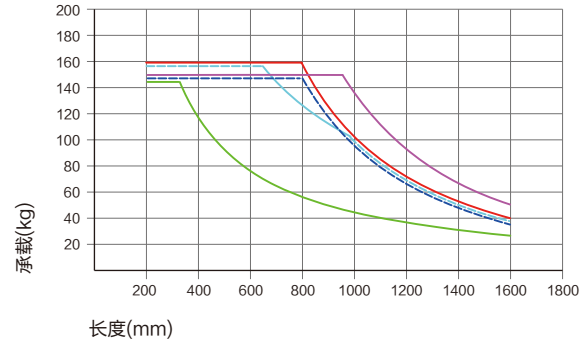
Φ50、60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电



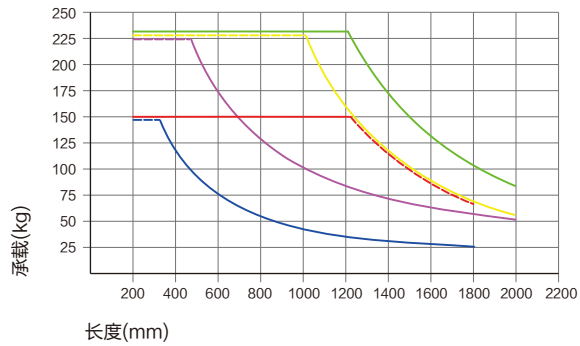
1800系列承载能力曲线



- 钢管 $\Phi 38 \times 1.2$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 38 \times 1.2$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式



- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 15$, 弹簧压入式
- 钢管 $\Phi 50 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5/2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式

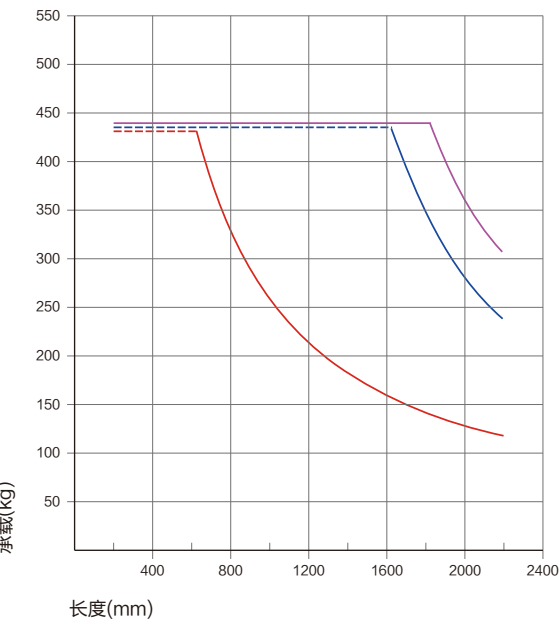
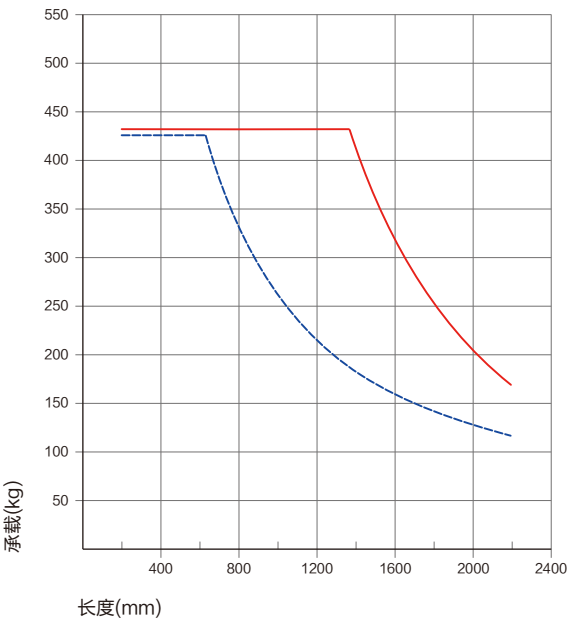
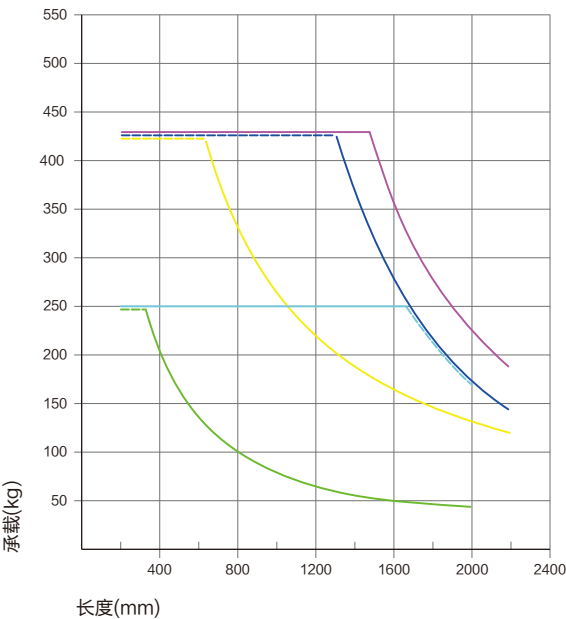


- 钢管 $\Phi 60 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 弹簧压入式
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式

⚠ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。

1800 无动力辊筒系列

1800系列承载能力曲线



▲ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。





动力输送

动力输送中货物可以按规定的速度精准、平稳、可靠地输送，根据传动方式的不同，分为“带传动”和“链传动”两大类。

带传动：

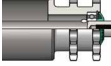
运行平稳，噪音小，对环境污染少，允许高速运行，但其负载能力相对较弱，应避免在有油污的条件下工作。

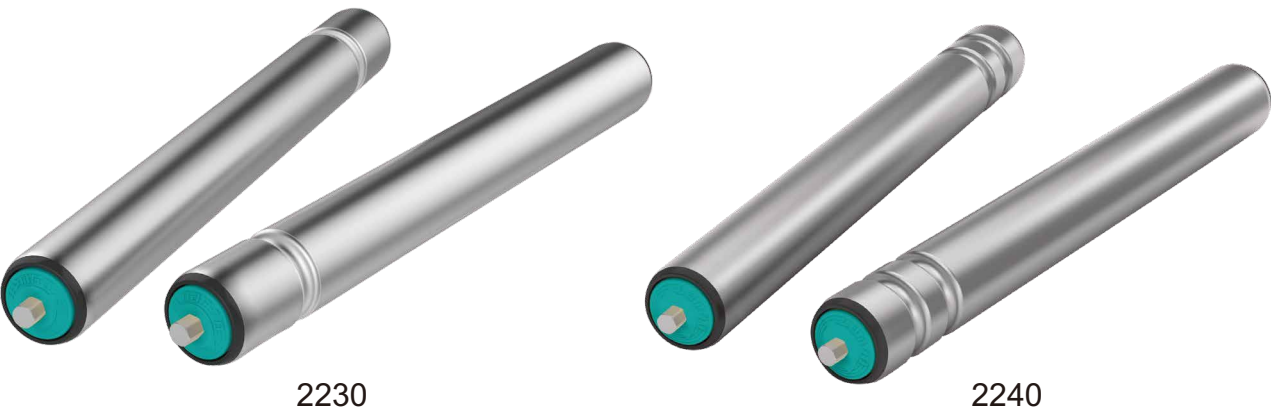
链传动：

负载能力大，对环境适应性强，可在经常接触油、水和温度较高的场合工作，但在多尘环境时链条易磨损。货物输送速度一般不超过30m/min。



您可以在目录中根据不同的产品特点选择所需要的系列

产品特点	系列	直径	驱动元件	页码
“O”带驱动，轻、中载荷，箱式输送中应用广泛，凹槽位置布置灵活。	2230/2240	Φ48/50/60		36-41
塑胶“O”带轮，轻、中载输送，输送更平稳。	2260	Φ50		42-45
塑胶多楔带轮，高速，静音。	2250	Φ48/50		46-49
钢制多楔带轮，钢制轴承座，中载输送，环境适应性更广。	2890M	Φ50		50-52
塑胶同步带轮，无滑差同步传动，高速、静音。	2280	Φ50		53-55
塑钢链轮，塑胶轴承座，中载输送，运转噪音比较低。	2214/2224	Φ50/60		56-58
钢制链轮，塑胶轴承座，中重载输送，美观。	2411/2421	Φ50/60/76/80		59-62
钢制链轮，钢制轴承座，重载输送，坚固、耐用，对使用环境要求不高。	2311/2321	Φ50/60/76/80/89		63-67



2230/2240 系列

单/双槽 “O” 带输送辊筒

产品特点

- 通过“O”带传动，与链传动相比具有运行噪音低，输送速度快等特点，广泛应用于轻、中载荷的箱式输送。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 凹槽位置可根据需要定制。
- 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

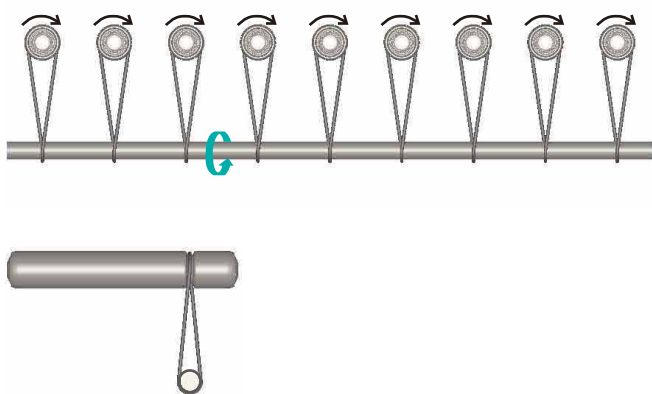


关于负载

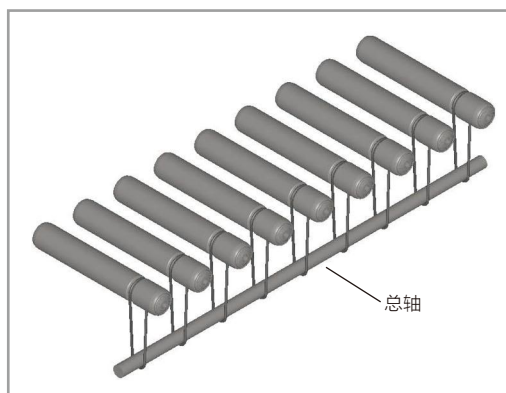
1. 负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力）；
2. 动力输送中，负载起决定作用；
3. 辊筒的负载能力取决于传动布置和“O”带的驱动能力，单个货物一般不超过30kg。

单槽传动

1. 每支辊筒的驱动力均由“总轴”独立传递，相比于双槽传动，扭矩衰减减小，多用于长距离输送，单个输送单元的长度可达10米以上；
2. 通过万向节联轴器把分段的“总轴”连接后，能够实现转弯输送；
3. “O”带更换需拆卸整个传动轴单元，后期维护相对复杂。



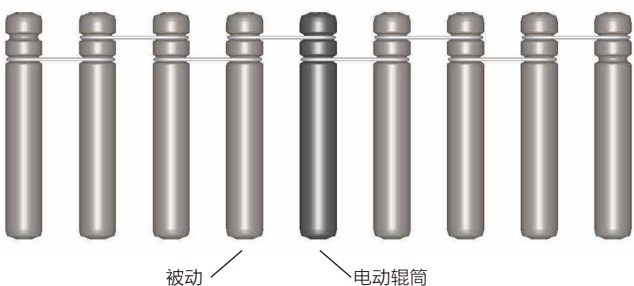
单槽传动布置示意：



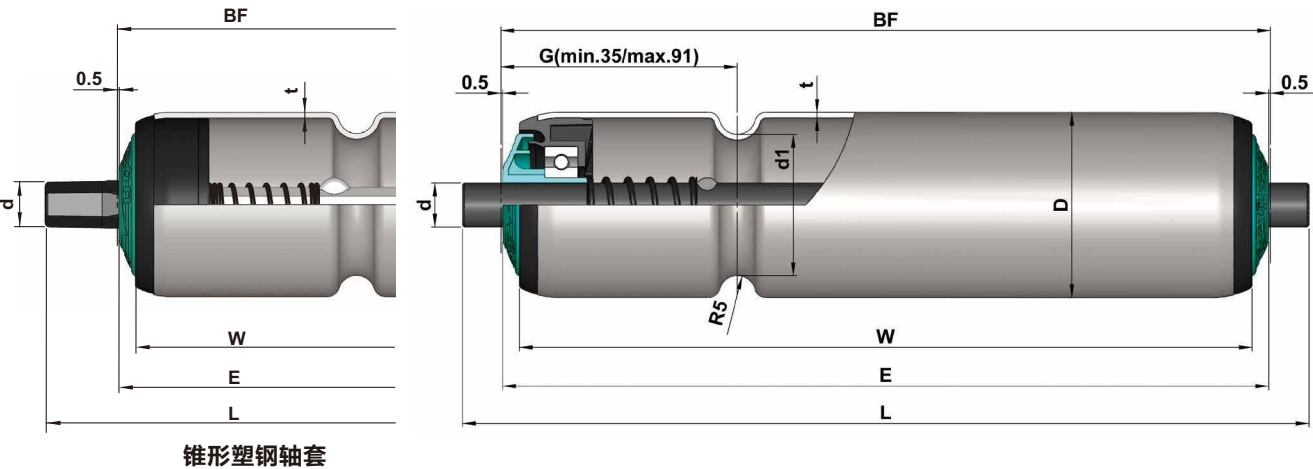
双槽传动

1. 布置灵活，安装、维护方便；
2. 扭矩衰减较快，单支电动辊筒通常只能有效带动7~8支被动辊筒，一个输送单元内，单个货物重量不宜超过30kg；
3. “O”带安装需一定的预紧量，“O”带厂商不同，预紧量会有差异（具体请咨询各专业“O”带供应商），一般取5%~8%（即从理论底径环长中减去5%~8%）。

双槽传动布置示意：



2230/2240 动力输送辊筒系列



2230 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)				G	d1
Φ48	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	65	Φ37.5
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49	65	Φ37.5
Φ50	Φ8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	65	Φ38.5
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49	65	Φ38.5
Φ60	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	65	Φ48.0

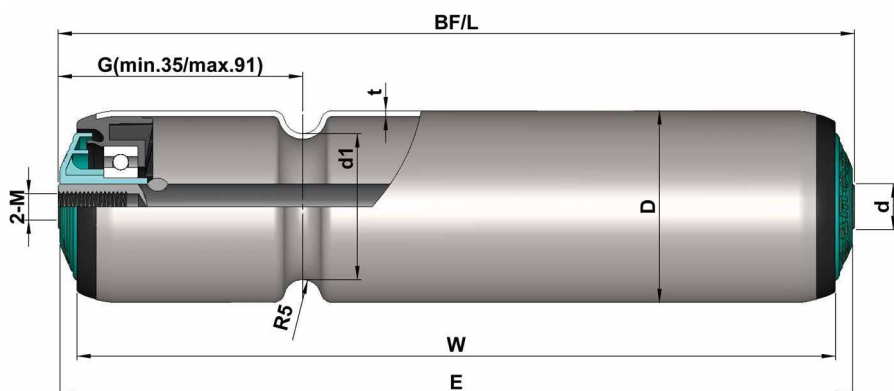
管材	管径及壁厚	轴径 (d)				
		Φ8	Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制，镀锌	Φ48.6x1.5		2.230.JGA.AMA	2.230.JGA.AFA	2.230.JGA.AHA	2.230.JGA.ACA
	Φ50x1.5	2.230.SHC.ABA	2.230.SHC.AMA	2.230.SHC.AFA	2.230.SHC.AHA	2.230.SHC.ACA
	Φ60x2.0		2.230.SOC.AMA	2.230.SOC.AFA	2.230.SOC.AHA	2.230.SOC.ACA
钢制，镀锌，外套PVC软胶（2mm）	Φ50x1.5	2.230.SHD.ABA	2.230.SHD.AMA	2.230.SHD.AFA	2.230.SHD.AHA	2.230.SHD.ACA
不锈钢(304)	Φ48.6x1.5		2.230.NGC.BMA	2.230.NGC.BFA	2.230.NGC.AHA	2.230.NGC.BCA
	Φ50x1.5	2.230.NHC.BBA	2.230.NHC.BMA	2.230.NHC.BFA	2.230.NHC.AHA	2.230.NHC.BCA
	Φ60x2.0		2.230.NOC.BMA	2.230.NOC.BFA	2.230.NOC.AHA	2.230.NOC.BCA



Φ60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电



锥形塑钢轴套辊筒：
 ① 实际机架内宽= E+（1~3）mm，机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒
 ② 适用安装孔范围：11.2~11.7mm（对边）



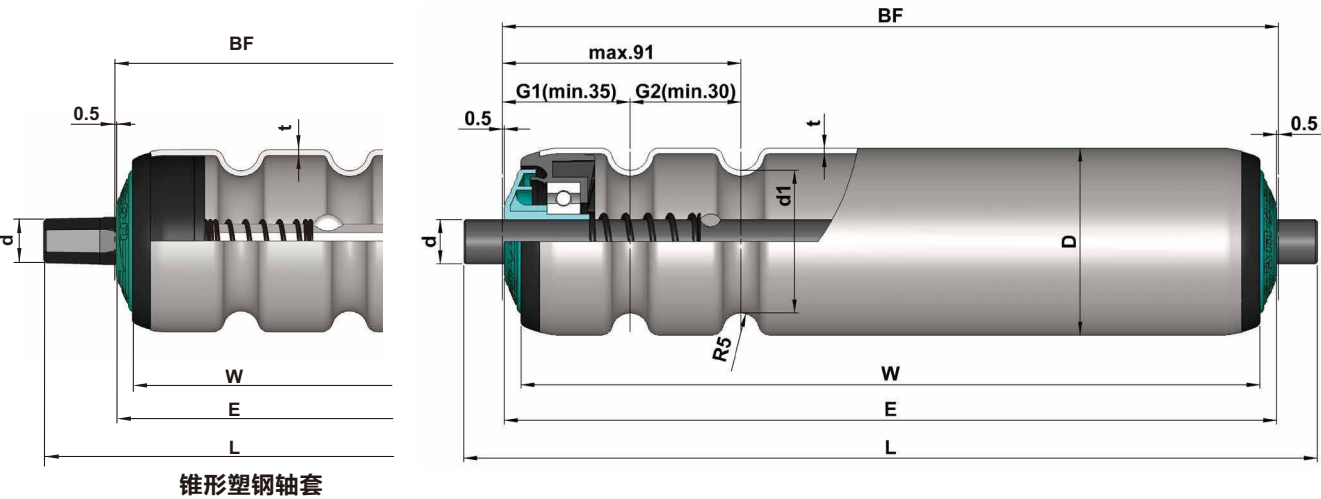
2230 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)				G	d1
Φ48	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	65	Φ37.5
Φ50	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	65	Φ38.5
Φ60	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	65	Φ48.0

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ48.6x1.5	2.230.JGA.BLC	2.230.JGA.ADC
	Φ50x1.5	2.230.SHC.BLC	2.230.SHC.ADC
	Φ60x2.0	2.230.SOC.BLC	2.230.SOC.ADC
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.230.SHD.BLC	2.230.SHD.ADC
	Φ48.6x1.5	2.230.NGC.BLC	2.230.NGC.BDC
	Φ50x1.5	2.230.NHC.BLC	2.230.NHC.BDC
不锈钢(304)	Φ60x2.0	2.230.NOC.BLC	2.230.NOC.BDC

 Φ60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电

2230/2240 动力输送辊筒系列



2240 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)				G1	G2	d1
Φ48	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	35	30	Φ37.5
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49	35	30	Φ37.5
Φ50	Φ8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	35	30	Φ38.5
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+10	E=W+9	L=W+49	35	30	Φ38.5
Φ60	Φ10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	35	30	Φ48.0

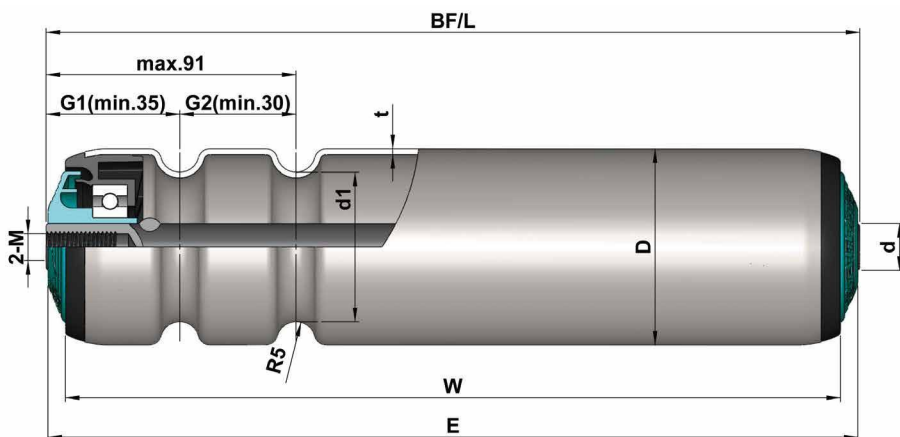
管材	管径及壁厚	轴径 (d)				
		Φ8	Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制，镀锌	Φ48.6x1.5		2.240.JGA.AMA	2.240.JGA.AFA	2.240.JGA.AHA	2.240.JGA.ACA
	Φ50x1.5	2.240.SHC.ABA	2.240.SHC.AMA	2.240.SHC.AFA	2.240.SHC.AHA	2.240.SHC.ACA
	Φ60x2.0		2.240.SOC.AMA	2.240.SOC.AFA	2.240.SOC.AHA	2.240.SOC.ACA
钢制，镀锌，外套PVC软胶（2mm）	Φ50x1.5	2.240.SHD.ABA	2.240.SHD.AMA	2.240.SHD.AFA	2.240.SHD.AHA	2.240.SHD.ACA
	Φ48.6x1.5		2.240.NGC.BMA	2.240.NGC.BFA	2.240.NGC.AHA	2.240.NGC.BCA
	Φ50x1.5	2.240.NHC.BBA	2.240.NHC.BMA	2.240.NHC.BFA	2.240.NHC.AHA	2.240.NHC.BCA
不锈钢(304)	Φ60x2.0		2.240.NOC.BMA	2.240.NOC.BFA	2.240.NOC.AHA	2.240.NOC.BCA



Φ60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电

- 
锥形塑钢轴套辊筒：

① 实际机架内宽= E+（1~3）mm，机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒
 ② 适用安装孔范围：11.2~11.7mm（对边）



2240 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)				G1	G2	d1
Φ48	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	35	30	Φ37.5
Φ50	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	35	30	Φ38.5
Φ60	Φ14/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	35	30	Φ48.0

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ48.6x1.5	2.240.JGA.BLC	2.240.JGA.ADC
	Φ50x1.5	2.240.SHC.BLC	2.240.SHC.ADC
	Φ60x2.0	2.240.SOC.BLC	2.240.SOC.ADC
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.240.SHD.BLC	2.240.SHD.ADC
	Φ48.6x1.5	2.240.NGC.BLC	2.240.NGC.BDC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.240.NHC.BLC	2.240.NHC.BDC
	Φ60x2.0	2.240.NOC.BLC	2.240.NOC.BDC

 Φ60的辊筒可提供外套PVC胶套(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电



2260 系列

双槽“O”带轮输送辊筒

产品特点

- 塑胶“O”带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，消除了“O”带和货物输送时干涉的可能性。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 由于不是在筒体上滚压凹槽，筒体没有变形，输送会更平稳。
- 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
- 适用温度： $-5^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
“O”带轮	聚酰胺（黑色）



关于负载

- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒承载能力）；
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.辊筒的负载能力取决于传动布置和“O”带的驱动能力，单个货物一般不超过30kg。

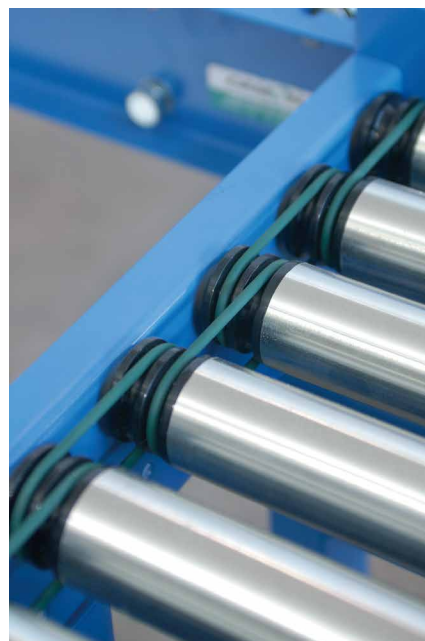
双槽传动

- 1.布置简单（可通过和2240系列配合使用，提高其灵活性），安装维护方便；
- 2.扭矩衰减较快，单支电动辊筒通常只能有效带动7~8支被动辊筒，一个输送单元内，单个货物重量不宜超过30kg；
- 3.“O”带安装需一定的预紧量，“O”带厂商不同，预紧量会有差异（具体请咨询各专业“O”带供应商），一般取5%~8%（即从理论底径环长中减去5%~8%）。

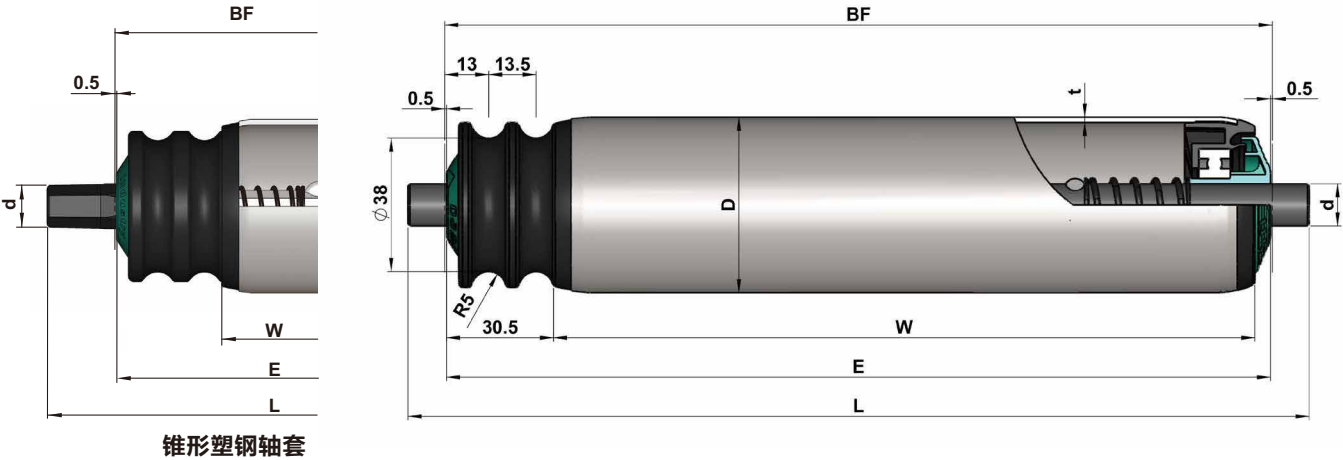
双槽传动布置示意：



不同系列双槽传动布置示意：



2260 动力输送辊筒系列



2260 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+36	E=W+35	L=W+75

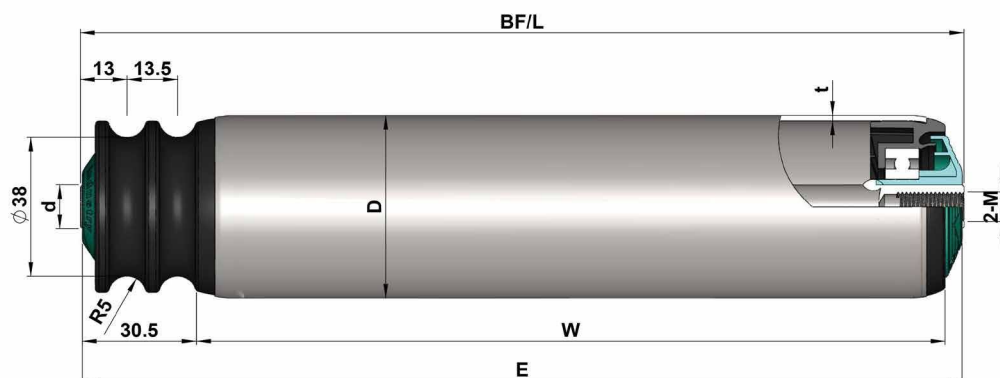
管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.260.SH.C.AMA	2.260.SH.C.AFA	2.260.SH.C.AHA	2.260.SH.C.ACA
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.260.SH.D.AMA	2.260.SH.D.AFA	2.260.SH.D.AHA	2.260.SH.D.ACA
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.260.NH.C.BMA	2.260.NH.C.BFA	2.260.NH.C.AHA	2.260.NH.C.BCA
铝合金	Φ50x1.5	2.260.AH.C.AMA	2.260.AH.C.AFA	2.260.AH.C.AHA	2.260.AH.C.ACA


Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电


锥形塑钢轴套辊筒:

① 实际机架内宽= E+ (1~3) mm, 机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒

② 适用安装孔范围: 11.2~11.7mm (对边)



2260 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.260.SHC.BLC	2.260.SHC.ADC
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.260.SHD.BLC	2.260.SHD.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.260.NHC.BLC	2.260.NHC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.260.AHC.BLC	2.260.AHC.ADC



2250 系列

多楔带轮输送辊筒

产品特点

- 塑胶多楔带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，输送更平稳，具有高速、静音的特点。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- PJ型，沟槽间距2.34mm，共9个沟槽。
- 不同的多楔带型号匹配不同的辊筒中心距。（见附表）
- 适合高速输送，根据辊筒直径和长短不同，速度会有差异，最大可达2~3m/s。
- 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
多楔带轮	聚酰胺（黑色）

 可选购多楔带



关于负载

- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力），该系列的辊筒承载能力请参考P27页的1200系列50的辊筒承载。
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.辊筒的负载能力取决于传动布置和多楔带型号，当被动辊筒数量少或使用3PJ甚至4PJ多楔带时，负载能力高，反之亦然。
- 4.当使用3PJ多楔带时，单区的输送负载能力可达100kg。

辊筒中心间距

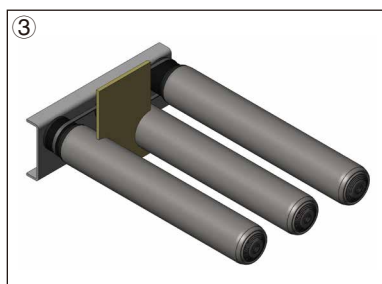
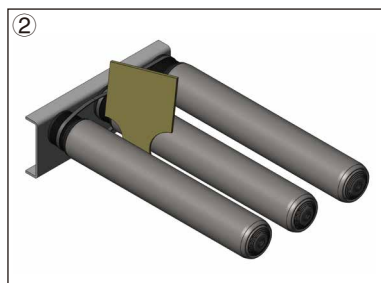
常用间距和与之匹配的多楔带型号见下表：

中心距(mm)	多楔带型号	
60~63	2PJ256	3PJ256
73~75	2PJ286	3PJ286
87~91	2PJ314	3PJ314
97~101	2PJ336	3PJ336
119~121	2PJ376	3PJ376
123~128	2PJ388	3PJ388
129~134	2PJ416	3PJ416
142~147	2PJ435	3PJ435

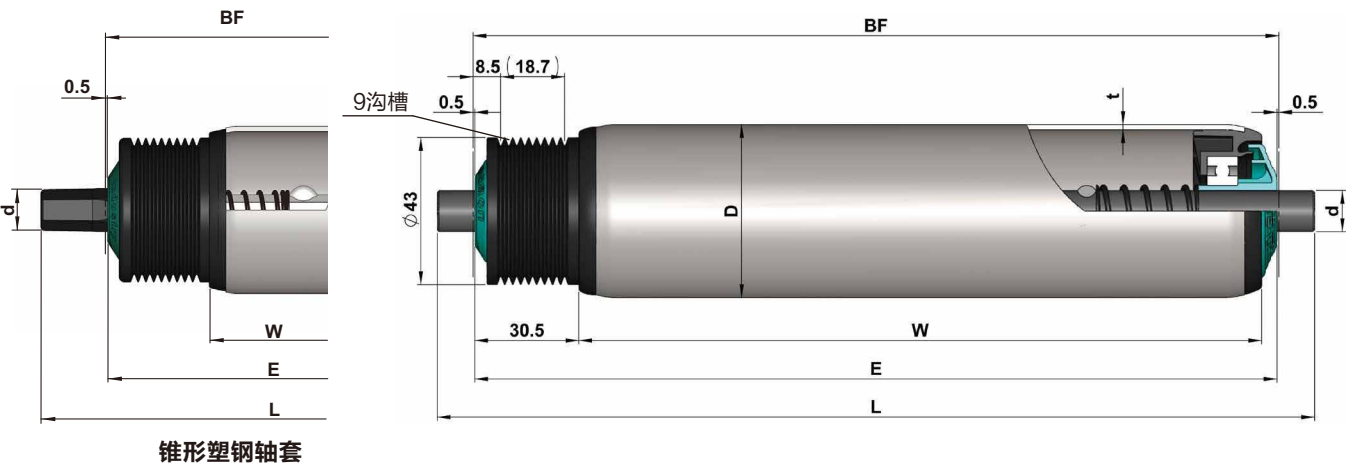
⚙️ 如有其它间距需求，请与我们联系

辊筒安装

应使用正确的方法和适当的工具，便于安装辊筒和多楔带，避免由于不当操作，致使辊筒和多楔带损坏。



2250 动力输送辊筒系列



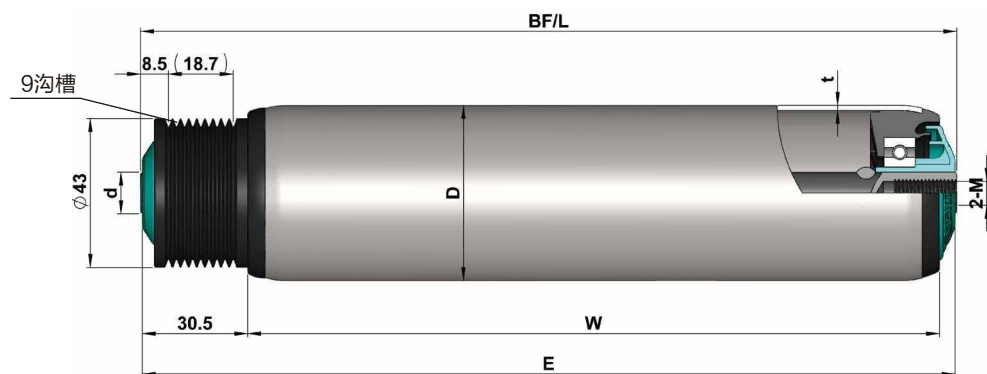
2250 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ48	Φ10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+36	E=W+35	L=W+75
Φ50	Φ10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+36	E=W+35	L=W+75

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制，镀锌	Φ48.6x1.5	2.250.JGA.AMA	2.250.JGA.AFA	2.250.JGA.AHA	2.250.JGA.ACA
	Φ50x1.5	2.250.SHC.AMA	2.250.SHC.AFA	2.250.SHC.AHA	2.250.SHC.ACA
钢制，镀锌，外套PVC软胶（2mm）	Φ50x1.5	2.250.SHD.AMA	2.250.SHD.AFA	2.250.SHD.AHA	2.250.SHD.ACA
	Φ48.6x1.5	2.250.NGC.BMA	2.250.NGC.BFA	2.250.NGC.AHA	2.250.NGC.BCA
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.250.NHC.BMA	2.250.NHC.BFA	2.250.NHC.AHA	2.250.NHC.BCA
	Φ50x1.5		2.250.AHC.AFA	2.250.AHC.AHA	2.250.AHC.ACA
铝合金	Φ50x1.5				

- 
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置，PVC/PU套不防静电
- 
 锥形塑钢轴套辊筒：

① 实际机架内宽= E+（1~3）mm，机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒
 ② 适用安装孔范围：11.2~11.7mm（对边）
 当需要使用4PJ多楔带的工况，请采用钢制多楔带轮辊筒。



2250 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ48	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36
Φ50	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ48.6x1.5	2.250.JGA.BLC	2.250.JGA.ADC
	Φ50x1.5	2.250.SHC.BLC	2.250.SHC.ADC
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.250.SHD.BLC	2.250.SHD.ADC
不锈钢(304)	Φ48.6x1.5	2.250.NGC.BLC	2.250.NGC.BDC
	Φ50x1.5	2.250.NHC.BLC	2.250.NHC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.250.AHC.BLC	2.250.AHC.ADC

⚙️ Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电

⚠️ 当需要使用4PJ多楔带的工况, 请采用钢制多楔带轮辊筒。



2890M 系列

中载多楔带轮输送辊筒

产品特点

- 钢制多楔带轮与筒体可靠焊接，单区驱动负载能力可达300kg。
- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固耐用，能够承受比塑胶轴承组件更大的载荷。
- PJ型，沟槽间距2.34mm，共11个沟槽。
- 不同的多楔带型号匹配不同的辊筒中心距。（见附表）
- 环境的运用范围比塑胶多楔带轮更广。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：可低至2%RH。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	钢制
挡圈	聚酰胺（黑色）
精密滚珠轴承	6001/6002
驱动元件	
多楔带轮	钢制、镀装饰铬

 可选购多楔带



关于负载

- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力），该系列的辊筒承载能力请参考P27页的1200系列50的辊筒承载。
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.使用5PJ多楔带，单区的驱动负载能力可达300kg。

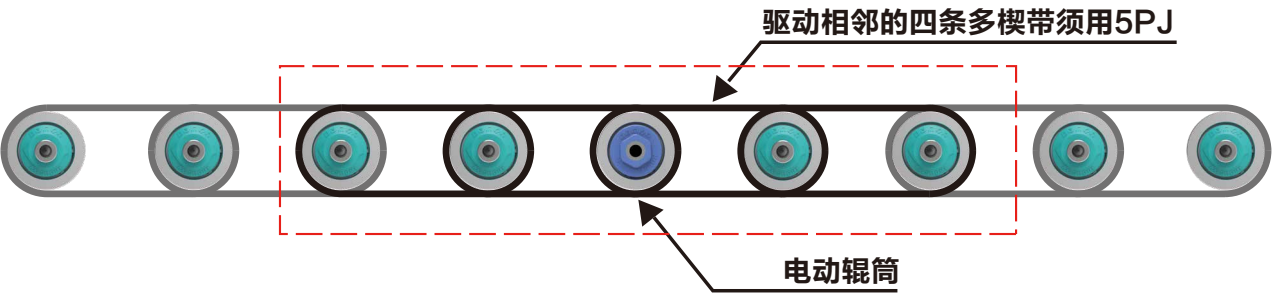
辊筒中心间距

常用间距和与之匹配的多楔带型号见下表：

中心距(mm)	多楔带型号	
60~63	4PJ256	5PJ256
73~75	4PJ286	5PJ286
87~91	4PJ314	5PJ314
97~101	4PJ336	5PJ336
119~121	4PJ376	5PJ376
123~128	4PJ388	5PJ388
129~134	4PJ416	5PJ416
142~147	4PJ435	5PJ435

⚙️ 如有其它间距需求，请与我们联系

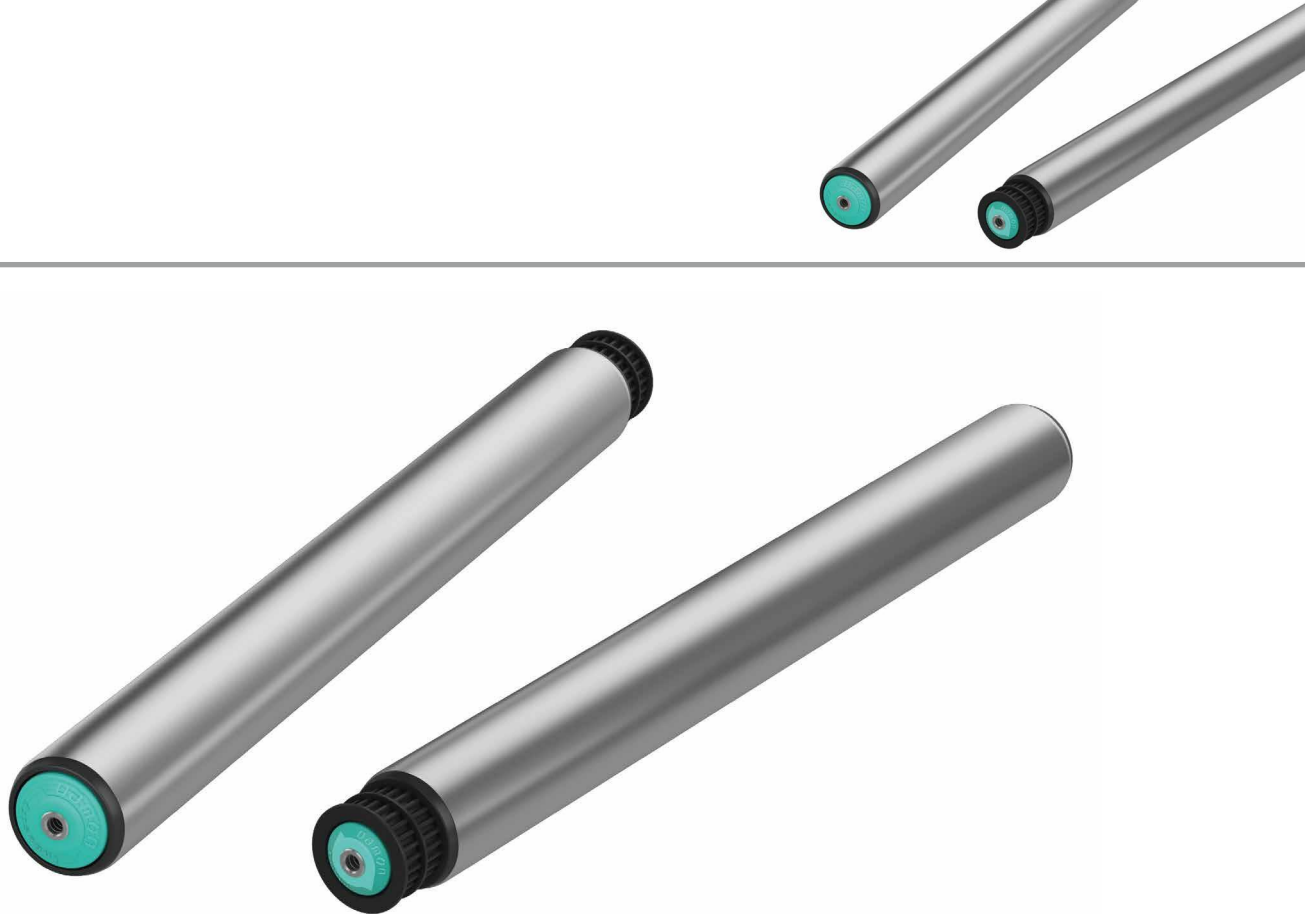
产品方案图



⚠️ 与驱动相邻的四条（左右各2条）多楔带须用5PJ，其余可用4PJ，全部采用5PJ更优。（推荐使用哈金森品牌）
单根电动辊筒（中间驱动）可配备输送辊筒不超过14根。



管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.890M.SHC.ACC	2.890M.SHC.ADC
不锈钢(304)		2.890M.NHC.ACC	2.890M.NHC.ADC



2280 系列

同步带轮输送辊筒

产品特点

- 塑胶同步带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，输送更平稳，具有高速、静音的特点。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 拥有更大的传动能力，结构紧凑，无需张紧，设计简单。
 - 无滑差同步传动，拥有更高效的传动效率。
 - T5齿形设计（26齿），通用性更高。
 - 定位精准，配合电动辊筒使用，满足移栽段的应用要求。
 - 与PU同步带配合使用（推荐配置），适合无尘室等苛刻使用环境。
 - 较之传统带传动，不怕水（打滑），具备一定恶劣环境下工作的能力。
 - 不需要任何润滑、维护保养方便。
 - 不同的辊筒中心距匹配不同的同步带型号。（见附表）
 - 适合高速输送，根据辊筒直径和长短不同，最大可达2~3m/s。
 - 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
同步带轮	聚酰胺（黑色）

2280 动力输送辊筒系列

关于负载

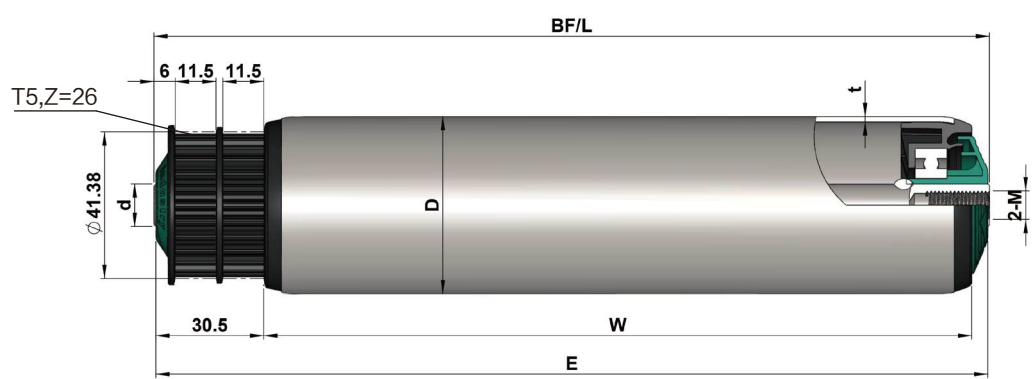
- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力），该系列的辊筒承载能力请参考P27页的1200系列50的辊筒承载。
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.辊筒的负载能力取决于传动布置和同步带型号，通常情况下，单区输送负载能力可达100kg。

辊筒中心间距

同步带排布的中心距有比较严格的限制（建议公差：+0.5/0mm），常用间距和与之配合的同步带型号见下表：

同步带宽度：10mm

中心距(mm)	同步带型号	同步带齿数
60	10-T5-250	50
75	10-T5-280	56
85	10-T5-300	60
100	10-T5-330	66
105	10-T5-340	68
135	10-T5-400	80
145	10-T5-420	84
160	10-T5-450	90



2280 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌	Φ50x1.5	2.280.SH.C.BLC	2.280.SH.C.ADC
钢制，镀锌，外套PVC软胶（2mm）	Φ50x1.5	2.280.SHD.BLC	2.280.SHD.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.280.NHC.BLC	2.280.NHC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.280.AHC.BLC	2.280.AHC.ADC

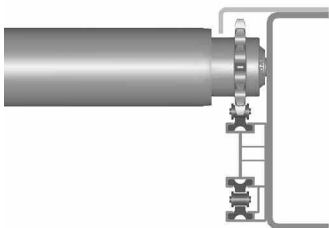
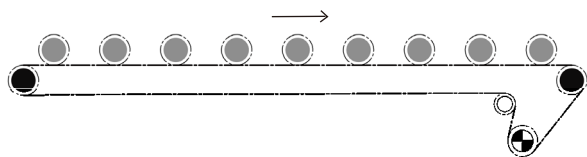
⚙️ Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置，PVC/PU套不防静电



单链传动

- 1.布置紧凑，适用于中载，低速，持续运行的场合；
- 2.通常情况下，需配置链条涨紧机构；
- 3.除了考虑单支辊筒的最大承载外，还应特别注意满载时链条所能承受的极限拉力；
- 4.相比于双链传动，辊筒中心距选择更灵活，不受链条节距的影响。

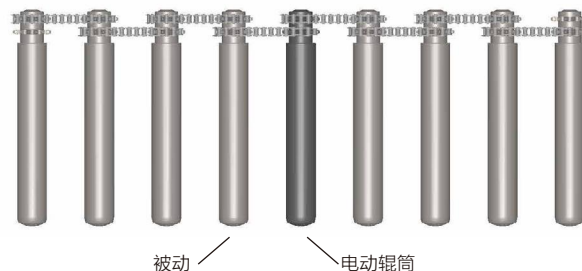
单链传动布置示意：



双链传动

- 1.适用于重载，启、制动比较频繁的场合；
- 2.扭矩衰减较大，为发挥其最佳传动性能，双链传动的驱动应尽量布置于输送机中部；

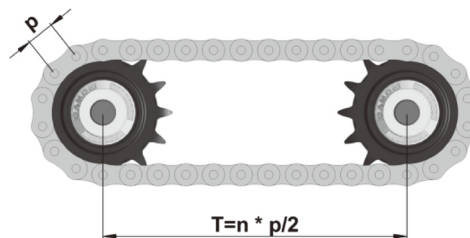
双链传动布置示意：



- 3.相比于单链传动，输送速度较高，但不建议超过 30m/min；
4. 辊筒的中心距应符合以下计算公式：

$$T=n \cdot p / 2$$

式中：n——正整数，1、2、3、……
p——链条节距



为尽量避免半链节的出现，下表列出了常用链轮型号的建议中心距

单位：mm

型号	节距P	建议中心距T					公差
08B11T	12.7	69.8	82.5	95.2	107.9	120.6	0/-0.4
08B14T	12.7	88.9	101.6	114.3	127	139.7	0/-0.4
10A13T	15.875	119	134.9	150.8	166.6	182.5	0/-0.7
10B15T	15.875	134.9	150.8	166.6	182.5	198.4	0/-0.7



2214



2224

2214/2224 系列

塑钢单/双链输送辊筒

产品特点

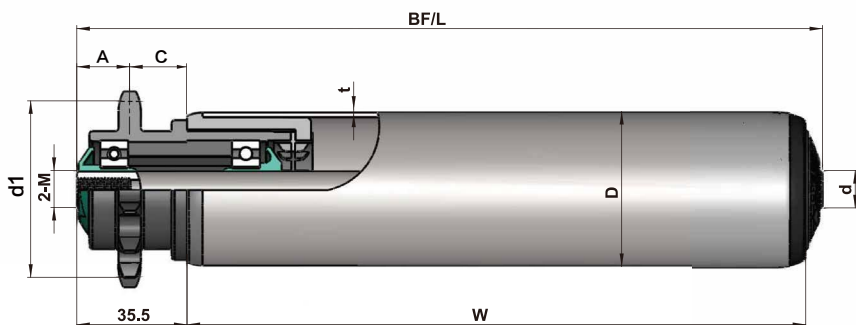
- 相比传统钢制链轮，使用高性能聚酰胺链轮作为传动元件，运转噪音比较低。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 通常适宜输送的货物重量不超过150kg。
- 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
链轮	聚酰胺（黑色）

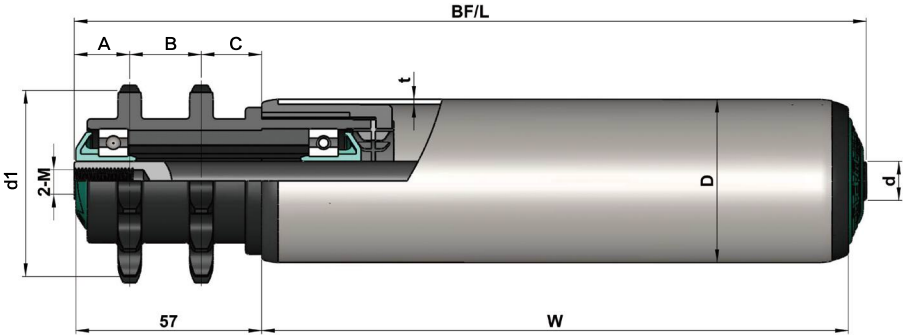


2214 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.214.SHC.ACC	2.214.SHC.ADC
	Φ60x2.0	2.214.SOC.ACC	2.214.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.214.NHC.BCC	2.214.NHC.BDC
	Φ60x2.0	2.214.NOC.BCC	2.214.NOC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.214.AHC.ACC	2.214.AHC.ADC
	Φ60x2.0	2.214.AOC.ACC	2.214.AOC.ADC
PVC	Φ50x2.5	2.214.P8C.BCC	2.214.P8C.BDC

 Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电



2224 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.224.SHC.ACC	2.224.SHC.ADC
	Φ60x2.0	2.224.SOC.ACC	2.224.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.224.NHC.BCC	2.224.NHC.BDC
	Φ60x2.0	2.224.NOC.BCC	2.224.NOC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.224.AHC.ACC	2.224.AHC.ADC
	Φ60x2.0	2.224.AOC.ACC	2.224.AOC.ADC
PVC	Φ50x2.5	2.224.P8C.BCC	2.224.P8C.BDC

 Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
PVC/PU套不防静电



2411



2421

2411/2421 系列 钢制单/双链输送辊筒

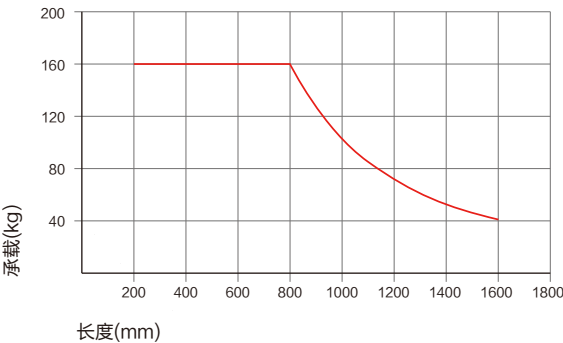
产品特点

- 钢制链轮与筒体可靠焊接，使其可以传递更高的扭矩，能够适应中重型托盘输送的要求。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
如超出以上适用范围，请与我们联系。

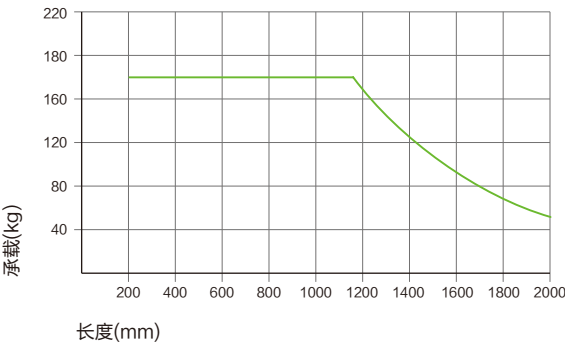
参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002/6205
驱动元件	
链轮	钢制

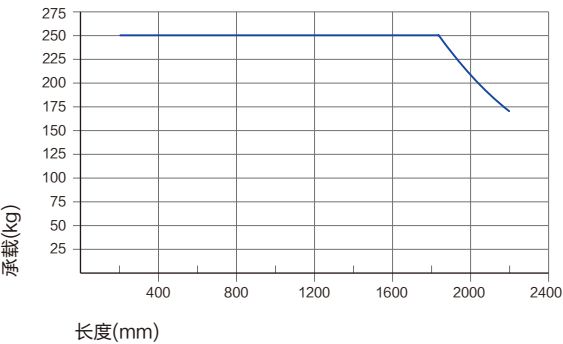
2411/2421系列承载能力曲线



■ 钢管 Φ50x1.5，轴芯 Φ12/15，内螺纹

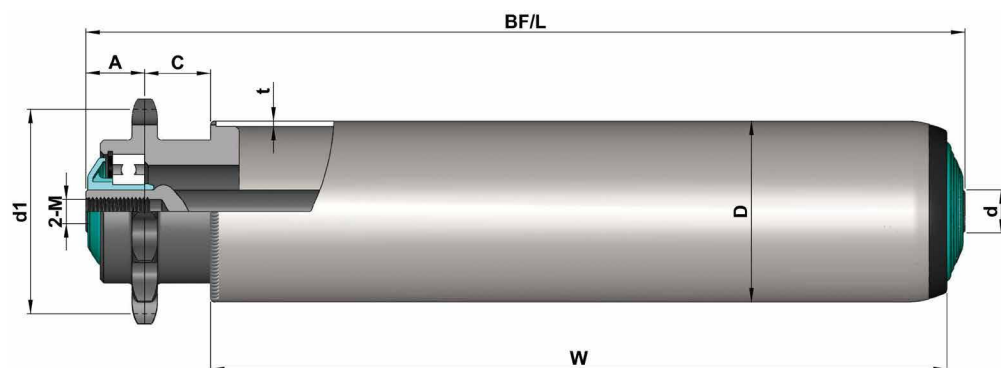


■ 钢管 Φ60x2.0，轴芯 Φ12/15，内螺纹



■ 钢管 Φ80x3.0，轴芯 Φ20，内螺纹
■ 钢管 Φ76x3.0，轴芯 Φ20，内螺纹

 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。
您还应考虑链条拉力、电机功率等驱动能力方面的因素，以较小值为计算依据。



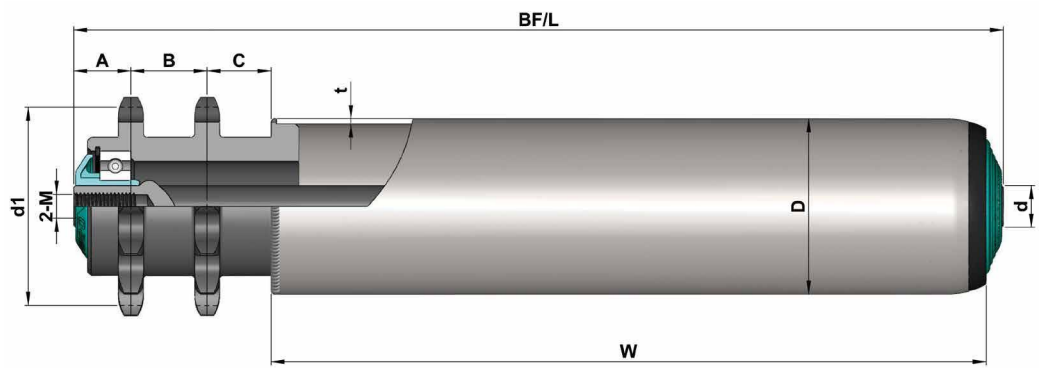
2411 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+37	10B15T	18	13	Φ76.35
Φ80	Φ20	BF/L=W+37	10B15T	18	13	Φ76.35

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.411.SHC.ACC	2.411.SHC.ADC	
	Φ50x2.0	2.411.SWC.ACC	2.411.SWC.ADC	
	Φ60x2.0	2.411.SOC.ACC	2.411.SOC.ADC	
	Φ76x3.0			2.411.JSA.AEC
	Φ80x3.0			2.411.J6A.AEC
钢制, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ76x3.0			2.411.JSG.AEC
	Φ80x3.0			2.411.J6G.AEC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.411.NHC.BCC	2.411.NHC.BDC	
	Φ60x2.0	2.411.NOC.BCC	2.411.NOC.BDC	
	Φ76x3.0			2.411.NSC.BEC
不锈钢,外焊不锈钢挡边(304)	Φ60x2.0	2.411.NOG.BCC	2.411.NOG.BDC	
	Φ76x3.0			2.411.NSG.BEC

⚙️ Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电
 如输送钢制托盘, 导致辊筒表面磨损的风险较高, 请提前与我司联系

2411/2421 动力输送辊筒系列



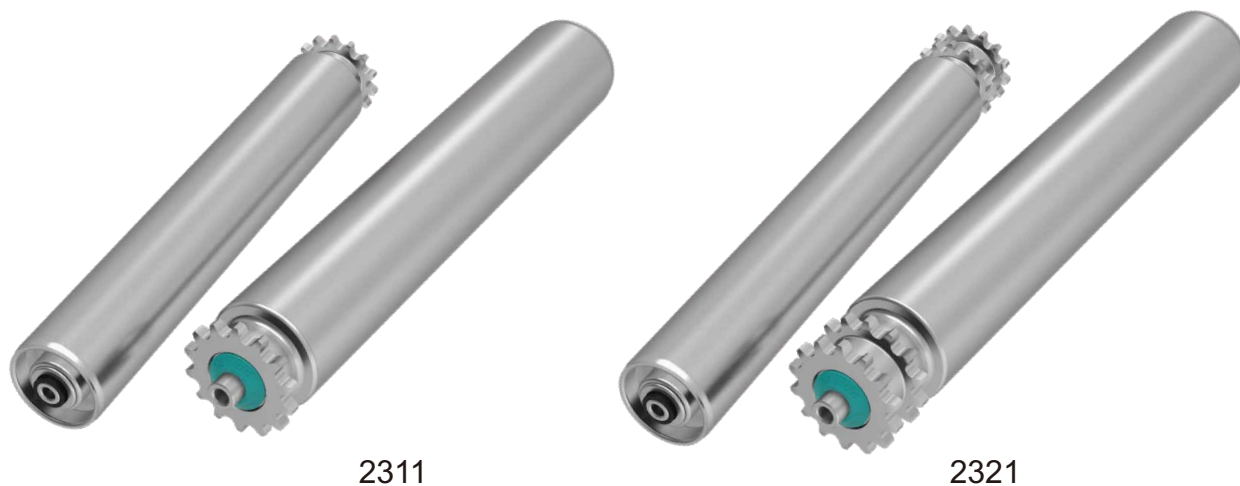
2421 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+63	10B15T	18	26	13	Φ76.35
Φ80	Φ20	BF/L=W+63	10B15T	18	26	13	Φ76.35

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.421.SHC.ACC	2.421.SHC.ADC	
	Φ50x2.0	2.421.SWC.ACC	2.421.SWC.ADC	
	Φ60x2.0	2.421.SOC.ACC	2.421.SOC.ADC	
	Φ76x3.0			2.421.JSA.AEC
	Φ80x3.0			2.421.J6A.AEC
钢制, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ76x3.0			2.421.JSG.AEC
	Φ80x3.0			2.421.J6G.AEC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.421.NHC.BCC	2.421.NHC.BDC	
	Φ60x2.0	2.421.NOC.BCC	2.421.NOC.BDC	
	Φ76x3.0			2.421.NSC.BEC
不锈钢,外焊不锈钢挡边(304)	Φ60x2.0	2.421.NOГ.BCC	2.421.NOГ.BDC	
	Φ76x3.0			2.421.NSG.BEC



Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
 PVC/PU套不防静电
 如输送钢制托盘, 导致辊筒表面磨损的风险较高, 请提前与我司联系



2311/2321 系列 钢制单/双链输送辊筒

产品特点

- 钢制链轮与筒体可靠焊接，使其可以传递更高的扭矩，能够适应重型托盘输送的要求。
- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用，能够承受比塑胶轴承座更大的载荷。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 全防静电设计。
- 链轮外侧安装有塑胶端盖，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 适用温度：-5℃~+40℃，去除端盖（绿色）和挡圈（黑色）可达：-30℃~+80℃。

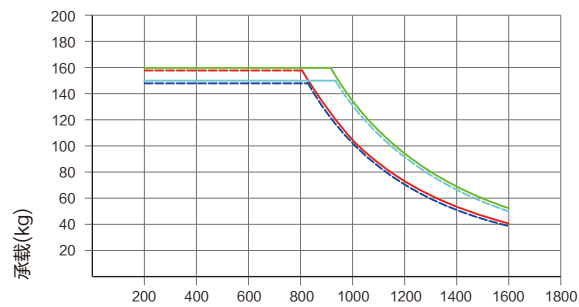
参数配置

轴承组件	
轴承座	钢制，镀锌
精密滚珠轴承	6001/6202/6204
挡圈	聚酰胺（黑色）

驱动元件	
链轮	钢制

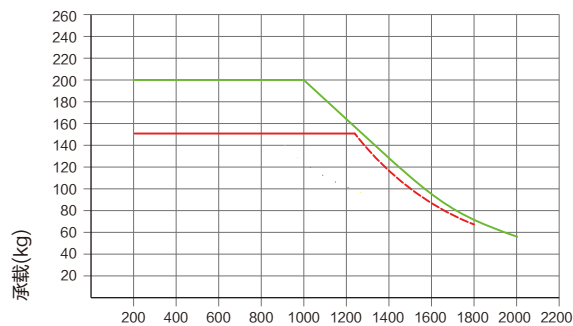
2311/2321 动力输送辊筒系列

2311/2321系列承载能力曲线



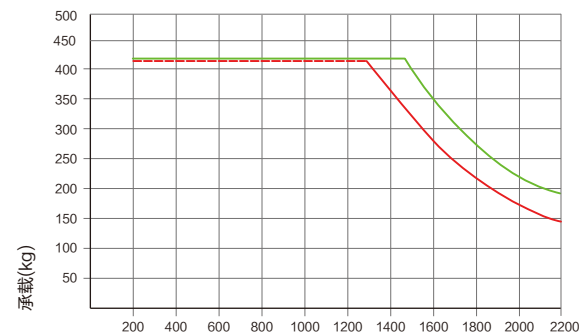
长度(mm)

- 钢管Φ50x2.0，轴芯Φ15，内螺纹
- 钢管Φ50x1.5，轴芯Φ15，内螺纹
- 钢管Φ50x2.0，轴芯Φ12，内螺纹
- 钢管Φ50x1.5，轴芯Φ12，内螺纹



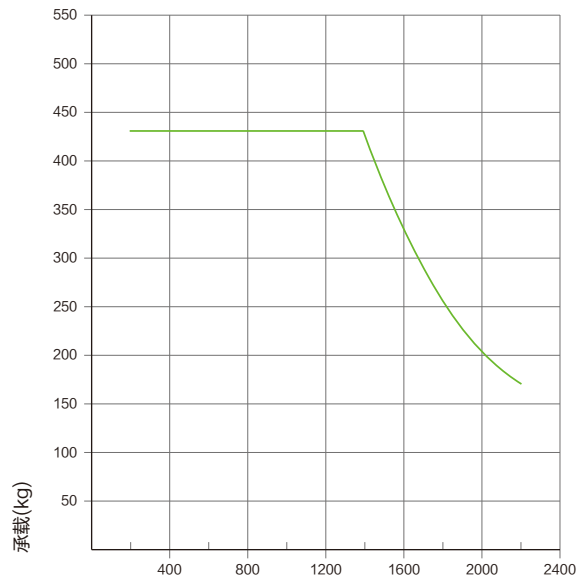
长度(mm)

- 钢管Φ60x2.0，轴芯Φ15，内螺纹
- 钢管Φ60x2.0，轴芯Φ12，内螺纹



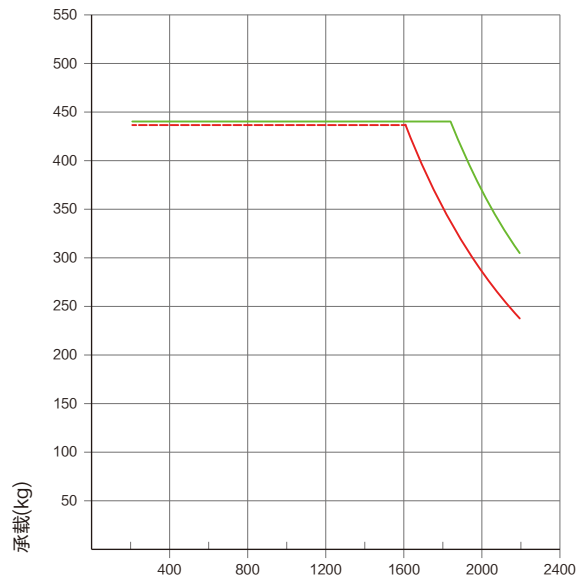
长度(mm)

- 钢管Φ76x4.0，轴芯Φ20，内螺纹
- 钢管Φ76x3.0，轴芯Φ20，内螺纹



长度(mm)

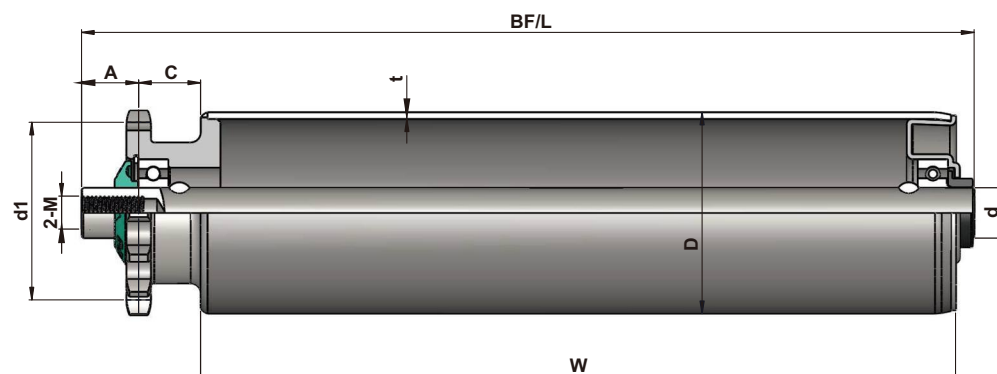
- 钢管Φ80x3.0，轴芯Φ20，内螺纹



长度(mm)

- 钢管Φ89x4.0，轴芯Φ20，内螺纹
- 钢管Φ89x3.0，轴芯Φ20，内螺纹

⚠ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。
您还应考虑链条拉力、电机功率等驱动能力方面的因素，以较小值为计算依据。



2311 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+40	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+44	10A13T	20	18.5	Φ66.33
Φ80	Φ20	BF/L=W+44	10B15T	20	18.5	Φ76.35
Φ89	Φ20	BF/L=W+44	10B15T	20	18.5	Φ76.35

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.311.SHC.ACC	2.311.SHC.ADC	
	Φ50x2.0	2.311.SWC.ACC	2.311.SWC.ADC	
	Φ60x2.0	2.311.SOC.ACC	2.311.SOC.ADC	
	Φ60x3.0		2.311.JLA.ADC	
	Φ76x3.0		2.311.JSA.ADC	2.311.JSA.AEC
	Φ76x4.0			2.311.JRB.AEC
	Φ80x3.0			2.311.J6A.AEC
	Φ89x3.0			2.311.JYA.AEC
钢制, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ89x4.0			2.311.JUB.AEC
	Φ60x3.0		2.311.JLG.ADC	
	Φ76x3.0			2.311.JSG.AEC
	Φ76x4.0			2.311.JRG.AEC
	Φ80x3.0			2.311.J6G.AEC
	Φ89x3.0			2.311.JYG.AEC
高强度钢, 镀锌	Φ89x4.0			2.311.JUG.AEC
	Φ80x2.0			○
高强度钢, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ80x2.0			○
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.311.NHC.BCC	2.311.NHC.BDC	
	Φ60x2.0	2.311.NOC.BCC	2.311.NOC.BDC	
	Φ76x3.0		2.311.NSC.BDC	2.311.NSC.BEC
不锈钢,外焊不锈钢挡边(304)	Φ60x2.0	2.311.NOG.BCC	2.311.NOG.BDC	
	Φ76x3.0		2.311.NSG.BDC	2.311.NSG.BEC



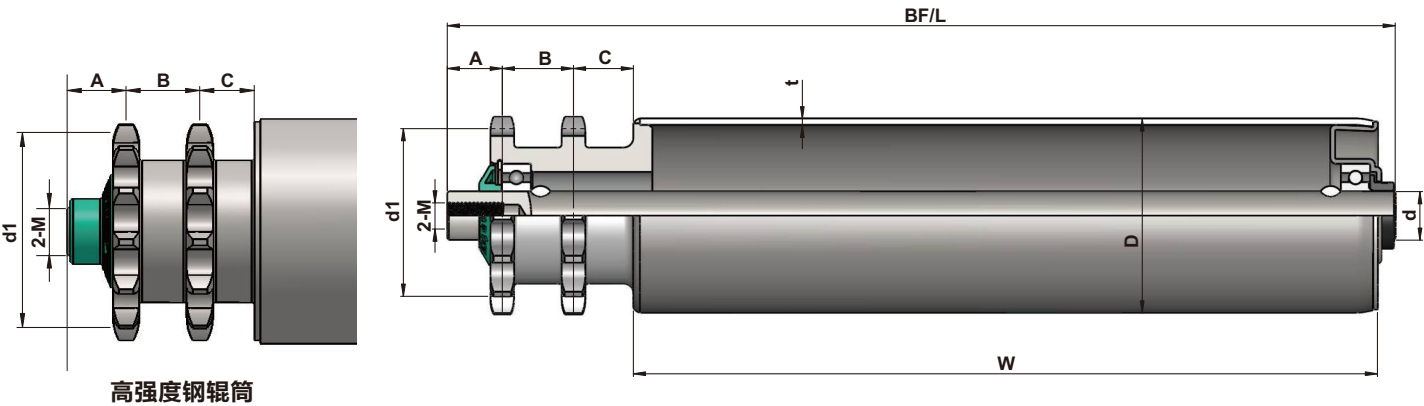
Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置

Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置

PVC/PU套不防静电

如输送钢制托盘, 导致辊筒表面磨损的风险较高, 请提前与我司联系

2311/2321 动力输送辊筒系列



2321 系列 内螺纹

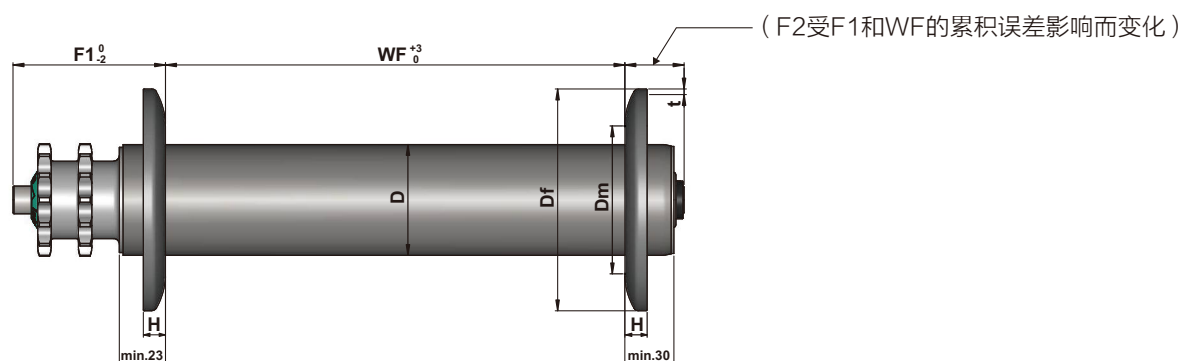
管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+62	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ17/20	BF/L=W+69	10A13T	20	25	18.5	Φ66.33
Φ80	Φ20	BF/L=W+69	10B15T	20	25	18.5	Φ76.35
Φ89	Φ20	BF/L=W+69	10B15T	20	25	18.5	Φ76.35

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ17 (M12x25)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.321.SHC.ACC	2.321.SHC.ADC		
	Φ50x2.0	2.321.SWC.ACC	2.321.SWC.ADC		
	Φ60x2.0	2.321.SOC.ACC	2.321.SOC.ADC		
	Φ60x3.0		2.321.JLA.ADC		
	Φ76x3.0		2.321.JSA.ADC		2.321.JSA.AEC
	Φ76x4.0				2.321.JRB.AEC
	Φ80x3.0				2.321.J6A.AEC
	Φ89x3.0				2.321.JYA.AEC
钢制, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ89x4.0				2.321.JUB.AEC
	Φ60x3.0		2.321.JLG.ADC		
	Φ76x3.0				2.321.JSG.AEC
	Φ76x4.0				2.321.JRG.AEC
	Φ80x3.0				2.321.J6G.AEC
	Φ89x3.0				2.321.JYG.AEC
高强度钢, 镀锌	Φ89x4.0				2.321.JUG.AEC
	Φ76x2.0			2.321.GXA.APC	
高强度钢, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ80x2.0				○
	Φ76x2.0			2.321.GXG.APC	
高强度钢, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ80x2.0				○
	Φ50x1.5	2.321.NHC.BCC	2.321.NHC.BDC		
不锈钢(304)	Φ60x2.0	2.321.NOC.BCC	2.321.NOC.BDC		
	Φ76x3.0		2.321.NSC.BDC		2.321.NSC.BEC
	Φ60x2.0	2.321.NOG.BCC	2.321.NOG.BDC		
不锈钢,外焊不锈钢挡边(304)	Φ76x3.0		2.321.NSG.BDC		2.321.NSG.BEC

 Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置
PVC/PU套不防静电
如输送钢制托盘, 导致辊筒表面磨损的风险较高, 请提前与我司联系



钢制挡边

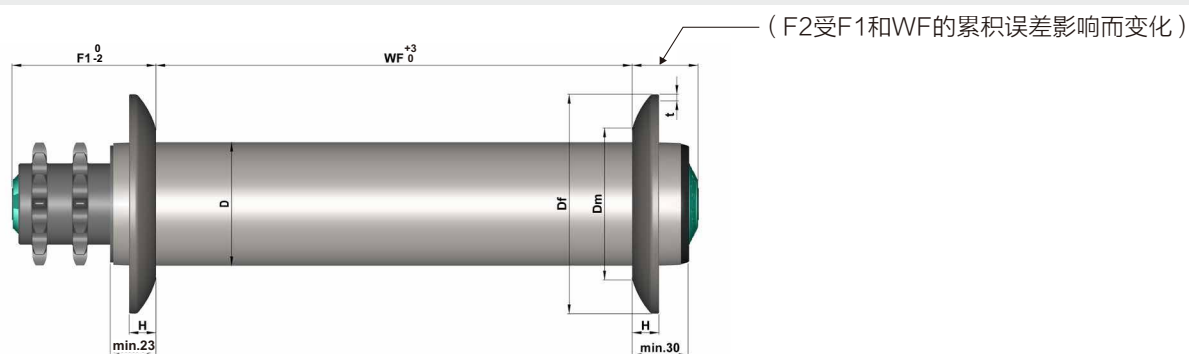


单位: mm

D	Df	Dm	H	t
Φ60	Φ120	Φ80	12	3
Φ76	Φ135	Φ88.5	16.5	4
Φ80	Φ150	Φ110	18	4
Φ89	Φ150	Φ110	18	4

- 1.挡边与筒体为焊接，坚固，耐用；
- 2.适用于钢制的筒体；

不锈钢挡边(304)



单位: mm

D	Df	Dm	H	t
Φ60	Φ120	Φ80	12	3
Φ76	Φ135	Φ88.5	16.5	3

- 1.挡边与筒体为焊接，坚固，耐用；
- 2.适用于不锈钢的筒体；



积放输送

又称堆积输送，它除了能实现动力输送的功能之外，还允许在驱动装置工作的情况下，货物实现在输送线上的停止积存，且运行阻力无明显增加。

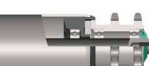
正常输送时，积放机构起传递力矩的作用，而当货物受阻停止积存时，运行阻力矩超过限定的工作力矩，积放套或摩擦片打滑，辊筒和驱动装置间处于柔性连接状态，表现为货物下方的辊筒不转，只有驱动元件继续运转。

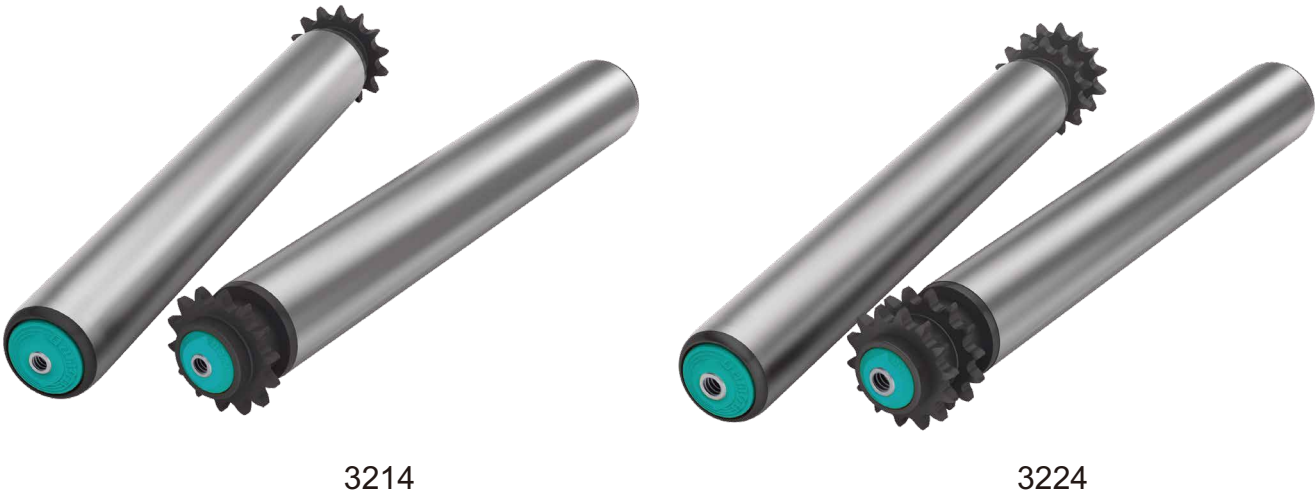
积放力的大小受很多因素制约，并且这些因素会对积放辊筒的正常运行和使用寿命产生很大影响：

1. 货物的重量；
2. 货物与辊筒表面的摩擦系数；
3. 环境温度、湿度；
4. 积放时间占比；
5. 载荷位置。



您可以在目录中根据不同的产品特点选择所需要的系列

产品特点	系列	直径	驱动元件	页码
塑钢链轮，塑胶轴承座，运转噪音比较低。	3214/3224	Φ50/60		70-71
钢制链轮，塑胶轴承座，美观，链轮更耐用。	3211/3221	Φ50/60		72-73
钢制链轮，钢制轴承座，积放力大小可调节，适合中型负载的积放输送。	3816/3826	Φ50/60/76		74-77



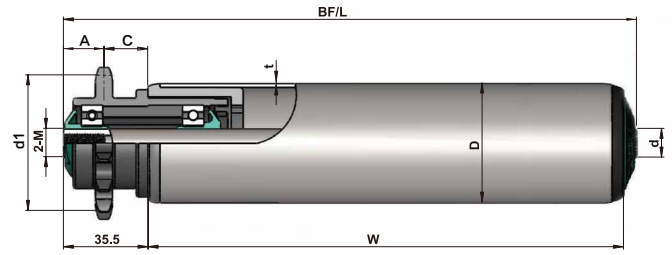
3214/3224 系列 塑钢单/双链积放辊筒

产品特点

- 典型的套筒式摩擦积放，积放力的大小和负载有关联。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 相比于传统钢制链轮，采用高性能聚酰胺作为驱动元件，运转噪音比较低。
 - 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

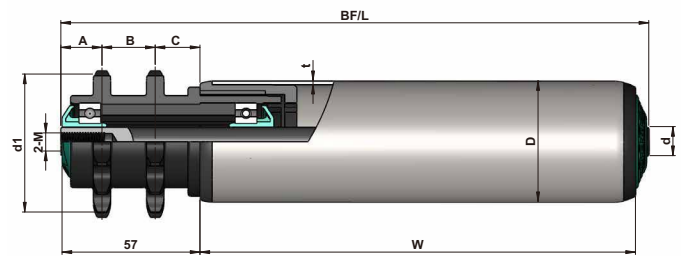
轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
链轮	聚酰胺（黑色）



3214 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07

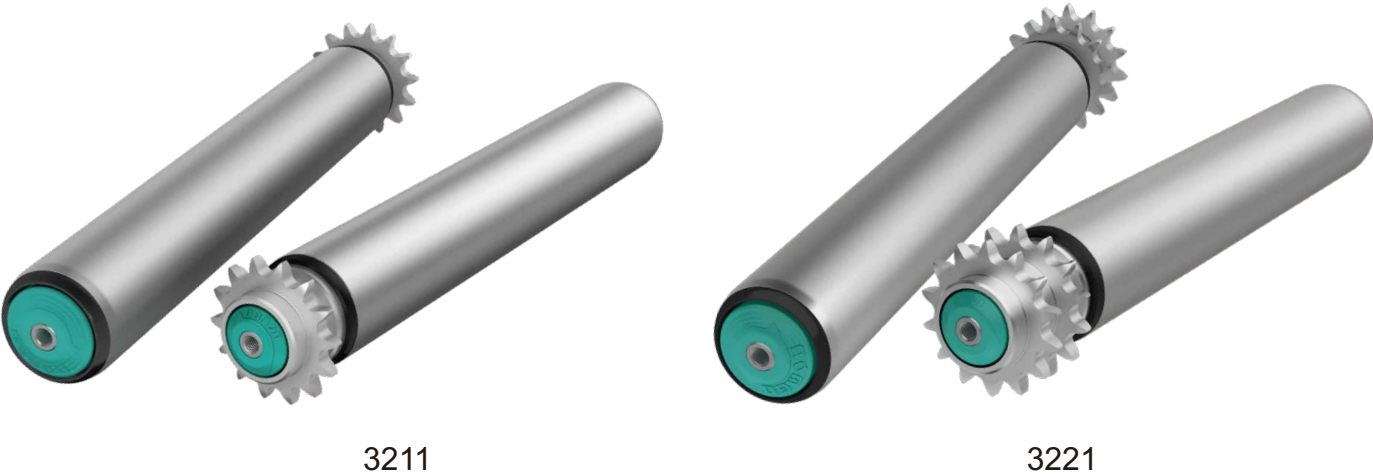
管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.214.SHC.ACC	3.214.SHC.ADC
	Φ60x2.0	3.214.SOC.ACC	3.214.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.214.NHC.BCC	3.214.NHC.BDC
	Φ60x2.0	3.214.NOC.BCC	3.214.NOC.BDC
PVC	Φ50x2.5	3.214.P8C.BCC	3.214.P8C.BDC



3224 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.224.SHC.ACC	3.224.SHC.ADC
	Φ60x2.0	3.224.SOC.ACC	3.224.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.224.NHC.BCC	3.224.NHC.BDC
	Φ60x2.0	3.224.NOC.BCC	3.224.NOC.BDC
PVC	Φ50x2.5	3.224.P8C.BCC	3.224.P8C.BDC



3211/3221 系列

钢制单/双链积放辊筒

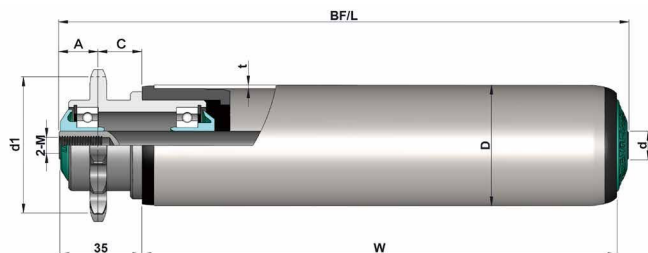
- 产品特点

 - 典型的套筒式摩擦积放，积放力的大小和负载有关联。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 使用钢制链轮作为驱动元件，更耐用。
 - 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^8\Omega$ 。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

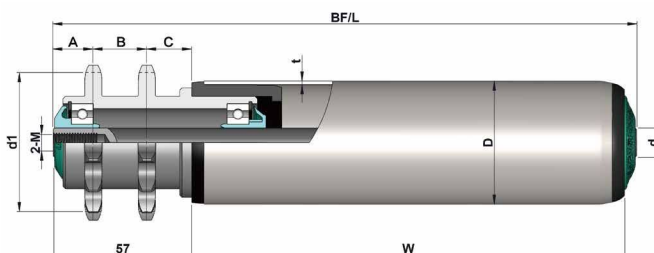
轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
链轮	钢制



3211系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	57.07

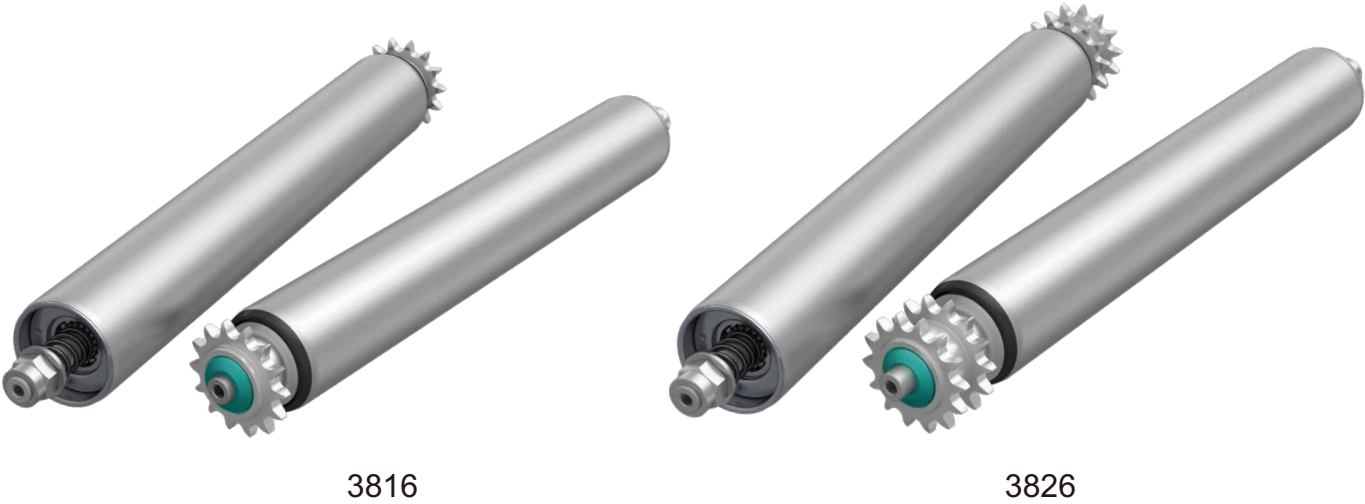
管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.211.SH.C.ACC	3.211.SH.C.ADC
	Φ60x2.0	3.211.SOC.ACC	3.211.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.211.NHC.BCC	3.211.NHC.BDC
	Φ60x2.0	3.211.NOC.BCC	3.211.NOC.BDC



3221系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	57.07

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.221.SH.C.ACC	3.221.SH.C.ADC
	Φ60x2.0	3.221.SOC.ACC	3.221.SOC.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.221.NHC.BCC	3.221.NHC.BDC
	Φ60x2.0	3.221.NOC.BCC	3.221.NOC.BDC



3816/3826 系列

钢制单/双链可调积放辊筒

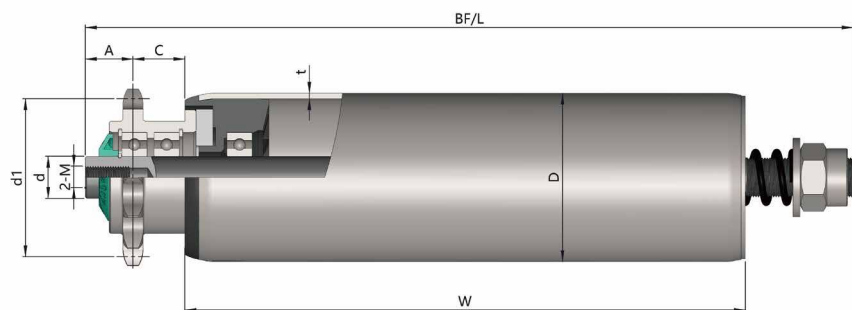
产品特点

- 积放力的大小可通过尾端螺母进行调节，灵活度更高。
 - 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用。
 - 特殊材料的摩擦片，大大提高了它的耐磨性，使用寿命显著提高。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	钢制，镀锌；聚酰胺（黑色）
精密滚珠轴承	6001/6002/6204

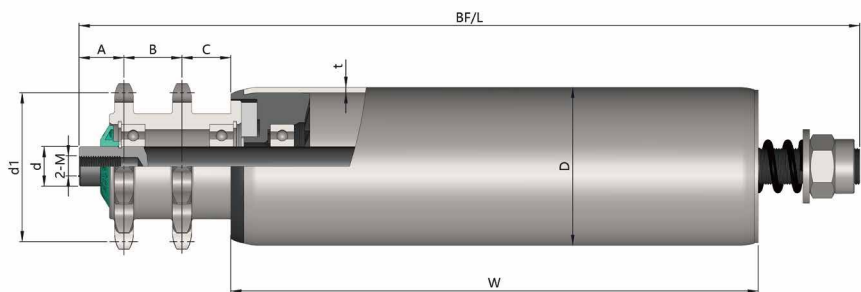
驱动元件	
链轮	钢制



3816 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+70	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+70	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+78	10A13T	20	18.5	Φ66.33

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M8x15)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.816.SHC.ACC		
	Φ60x2.0		3.816.SOC.ADC	
	Φ76x3.0			3.816.JSA.AEC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.816.NHC.BCC		
	Φ60x2.0		3.816.NOC.BDC	
	Φ76x3.0			3.816.NSC.BEC



3826 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+92	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+92	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+103	10A13T	20	25	18.5	Φ66.33

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M8x15)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	3.826.SHC.ACC		
	Φ60x2.0		3.826.SOC.ADC	
	Φ76x3.0			3.826.JSA.AEC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	3.826.NHC.BCC		
	Φ60x2.0		3.826.NOC.BDC	
	Φ76x3.0			3.826.NSC.BEC

积放输送辊筒系列

积放辊筒负载能力表

3214/3224 系列
 塑钢单/双链积放辊筒

⚠ 单支负载能力(无护栏阻力)

底部材质 \ 辊筒材质	钢管	包胶
纸质	3~20kg	2~15kg
塑料	5~25kg	2~20kg

3211/3221 系列
 钢制单/双链积放辊筒

⚠ 单支负载能力(无护栏阻力)

底部材质 \ 辊筒材质	钢管	包胶
纸质	3~15kg	2~15kg
塑料	5~20kg	

3816/3826系列
 钢制单/双链可调积放辊筒

⚠ 单支负载能力(无护栏阻力)

底部材质 \ 辊筒规格	Φ 50x1.5	Φ 60x2.0	Φ 76x3.0
塑料	0~55kg	0~70kg	0~120kg
木材			
纸质	0~40kg		

超出以上条件，请联系我们

注：所有负载能力均为无护栏阻力或滚轮护栏的状态下

⚠ 使用积放辊筒时，请注意有效驱动力，建议采用滚轮护栏，尽量减少输送物与护栏之间的摩擦阻力。
 如遇到特殊输送物或没有使用经验时，请先进行样机测试。





转弯输送

利用锥形辊筒不同直径的大小端，产生不同的线速度，从而使货物平稳转弯输送。

辊筒安装时轴芯线倾斜，与水平面呈 $\theta/2$ 的夹角，辊面保持水平（ θ 标准值 3.6° ）。

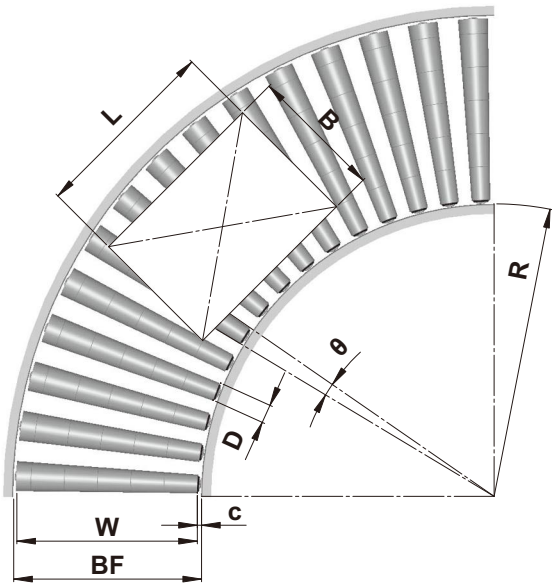




您可以在目录中根据不同的产品特点选择您所需要的系列

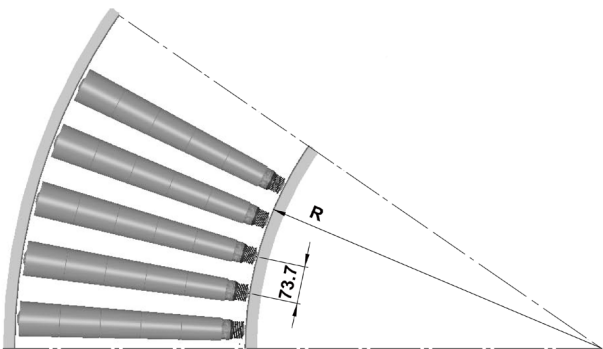
产品特点	系列	小端直径	驱动元件	页码
筒体外套塑胶锥套，美观、静音。	1600	Φ52.5/55.6		80-83
“O”带传动，塑胶锥套，凹槽位置布置灵活。	2640	Φ52.5/55.6		84-86
塑胶“O”带和锥套，输送更平稳。	2660	Φ52.5/55.6		87-89
塑胶多楔带轮和锥套，中载输送，静音。	2650	Φ52.5/55.6		90-92
塑钢链轮，塑胶锥套，中载输送，运转噪音比较低。	2624	Φ52.5/55.6		93-94
钢制锥形筒体，坚固、耐用。	1500	Φ50		95-96
钢制链轮焊接钢制锥形筒体，适合中载输送，坚固、耐用。	2521	Φ50		97-99

转弯输送辊筒系列



锥辊间距

锥形辊筒间距的设计，仍遵循输送的任意时刻至少有三支以上辊筒支撑货物的原则，详见P03的相关说明。但当用多楔带进行转弯输送时，我们建议两安装孔的中心距取73.7mm。



转弯半径

理论上，锥形辊筒筒体母线的延长线必须与圆弧机架的圆心汇交于同一点，这样才能实现理想的转弯输送，可通过以下公式来计算：

$$R = \frac{D}{K} - c$$

式中： R —— 转弯半径
D —— 锥辊小端直径
K —— 锥度（用分数形式表示，如1/16、1/30等，换算公式：
 $K = 2 \cdot \tan \theta / 2$ ）
c —— 锥辊小端与机架内侧的间隙

系列	锥度	小端直径D	转弯半径R
1600	3.6°	52.5	830
2624		55.6	880
2650	3.6°	52.5	800
2660		55.6	850
2640	3.6°	52.5	760
		55.6	810
1500	3.6°	50	790
2521			

锥辊长度

直道输送辊筒长度的选择一般不需要考虑货物长度，而在转弯输送中，货物长度、宽度和转弯半径都是它的影响因素，可通过以下公式来计算：

$$BF = \sqrt{(R+B)^2 + (L/2)^2} - R + (\min.125)$$

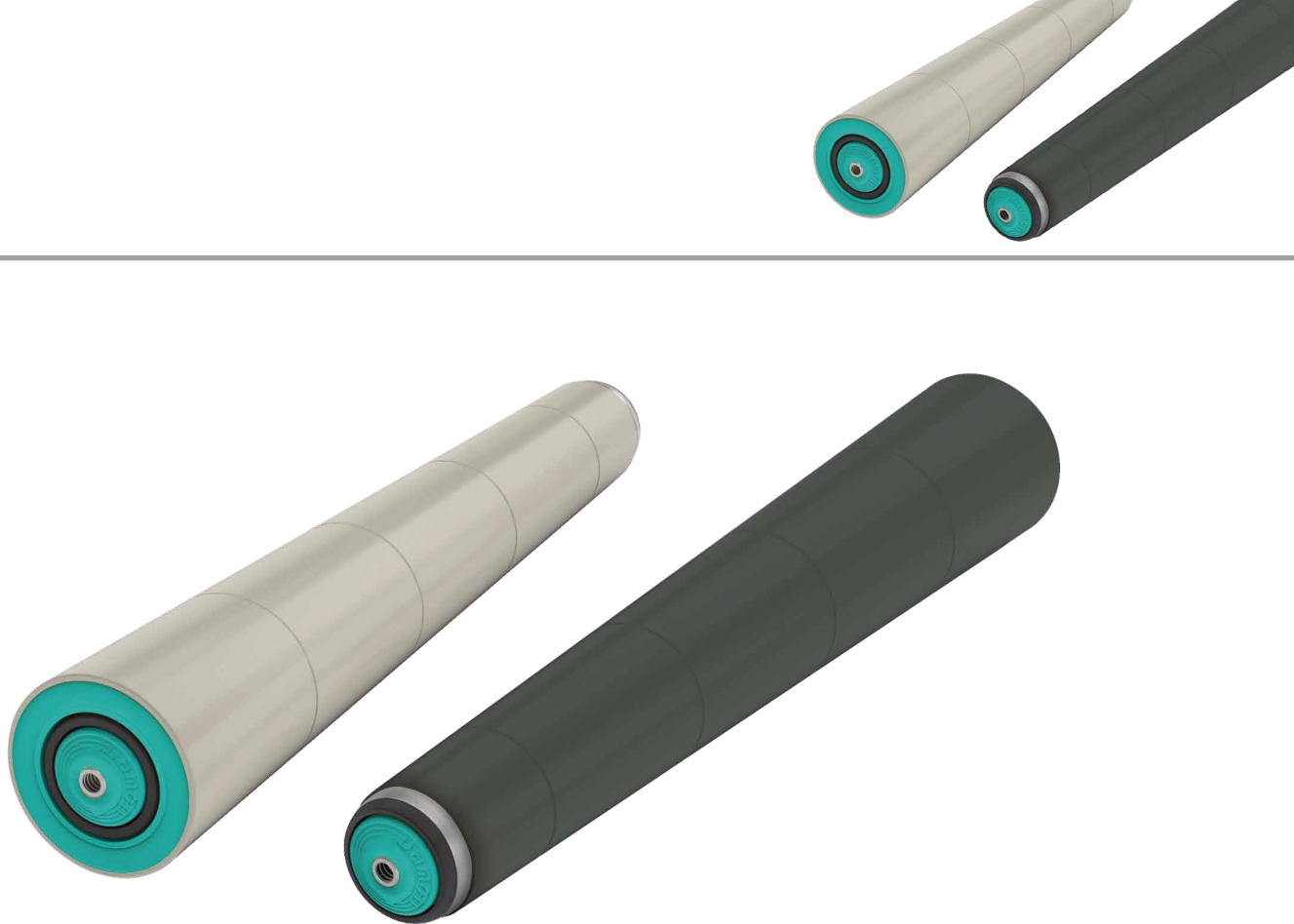
式中： BF——机架内宽
R——转弯半径
B——货物宽度
L——货物长度

得出BF值后，就可以根据各系列锥辊的尺寸换算关系，得到辊面长度W或锥套面长度WT。

当为锥套辊筒时，锥套是其工作面，且锥套长度WT以50mm作为梯度，所以需要在公式计算值的基础上做一定调整。

例： W_计=628， WT=595
W_实=561， WT=545

⚠ 同一宽度的货物在既有直线段又有转弯段的线体中，转弯段要求的辊筒长度会大于直线段，一般以转弯段作为输送线统一的辊筒长度，如不便统一时，可设置过渡直线段。



1600 系列 无动力锥套辊筒

产品特点

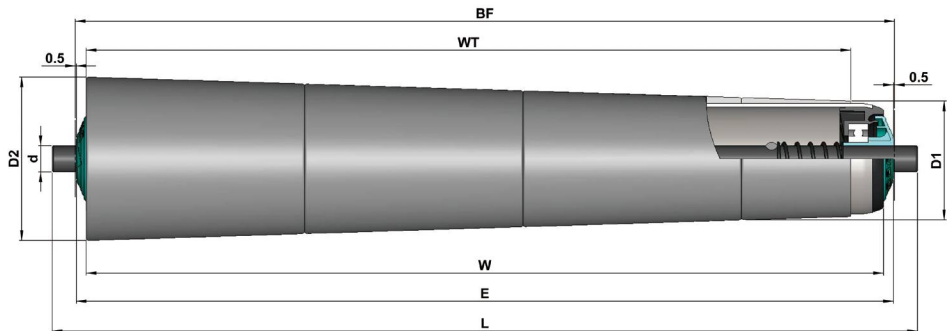
- 以1200系列作为产品的设计基础，筒体外套模组化的塑胶锥套（灰色），运转噪音低、防震。
- 对静电敏感的情况下，可以选用防静电型锥套（黑色），表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 辊筒重量轻，具有良好的启动性能。
- 通常适宜输送的货物重量不超过50kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

1600 转弯输送辊筒系列

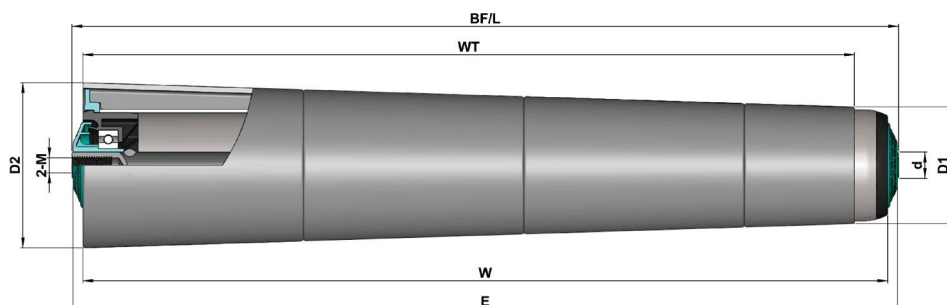


1600 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					11hex	Φ12
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	1.600.SHJ.AFA	1.600.SHJ.ACA
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)		595	Φ52.5	Φ89.9	1.600.SHK.AFA	1.600.SHK.ACA
		645	Φ55.6	Φ96.2		
		695	Φ52.5	Φ96.2		
		745	Φ55.6	Φ102.5		
		795	Φ52.5	Φ102.5		
		845	Φ55.6	Φ108.8		
		895	Φ52.5	Φ108.8		
	945	Φ55.6	Φ115			
	995	Φ52.5	Φ115			
	1045	Φ55.6	Φ121.3			
1095	Φ52.5	Φ121.3				


锥套长度尺寸（WT）为非精准值



1600 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	1.600.SHJ.ACC	1.600.SHJ.ADC
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
595		Φ52.5	Φ89.9	1.600.SHK.ACC	1.600.SHK.ADC	
645		Φ55.6	Φ96.2			
695		Φ52.5	Φ96.2			
745		Φ55.6	Φ102.5			
795		Φ52.5	Φ102.5			
845		Φ55.6	Φ108.8			
895		Φ52.5	Φ108.8			
945	Φ55.6	Φ115				
995	Φ52.5	Φ115				
1045	Φ55.6	Φ121.3				
1095	Φ52.5	Φ121.3				
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)						

⚙️ 锥套长度尺寸 (WT) 为非精准值



2640 系列

双槽“O”带锥套辊筒

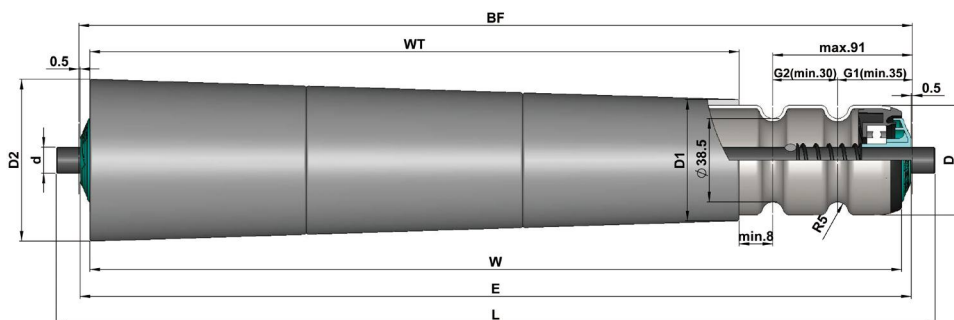
产品特点

- 以2240系列作为产品的设计基础，筒体外套模组化的塑胶锥套（灰色），运转噪音低，防震。
- 对静电敏感的情况下，可以选用防静电型锥套（黑色），表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 辊筒重量轻，具有良好的启动性能。
- 凹槽位置可根据需要定制。
- 辊筒的负载能力取决于传动结构和“O”带的驱动能力，单个货物一般不超过30kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002



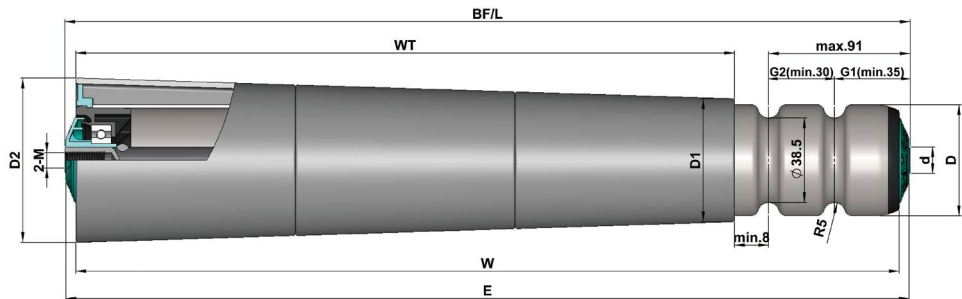
2640 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)				G1	G2
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31	35	30

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					11hex	Φ12
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.640.SHJ.AFA	2.640.SHJ.ACA
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
595		Φ52.5	Φ89.9	2.640.SHK.AFA	2.640.SHK.ACA	
645		Φ55.6	Φ96.2			
695		Φ52.5	Φ96.2			
745		Φ55.6	Φ102.5			
795		Φ52.5	Φ102.5			
845		Φ55.6	Φ108.8			
895		Φ52.5	Φ108.8			
945	Φ55.6	Φ115				
995	Φ52.5	Φ115				
1045	Φ55.6	Φ121.3				
1095	Φ52.5	Φ121.3				
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)						

锥套长度尺寸 (WT) 为非精准值

2640 转弯输送辊筒系列

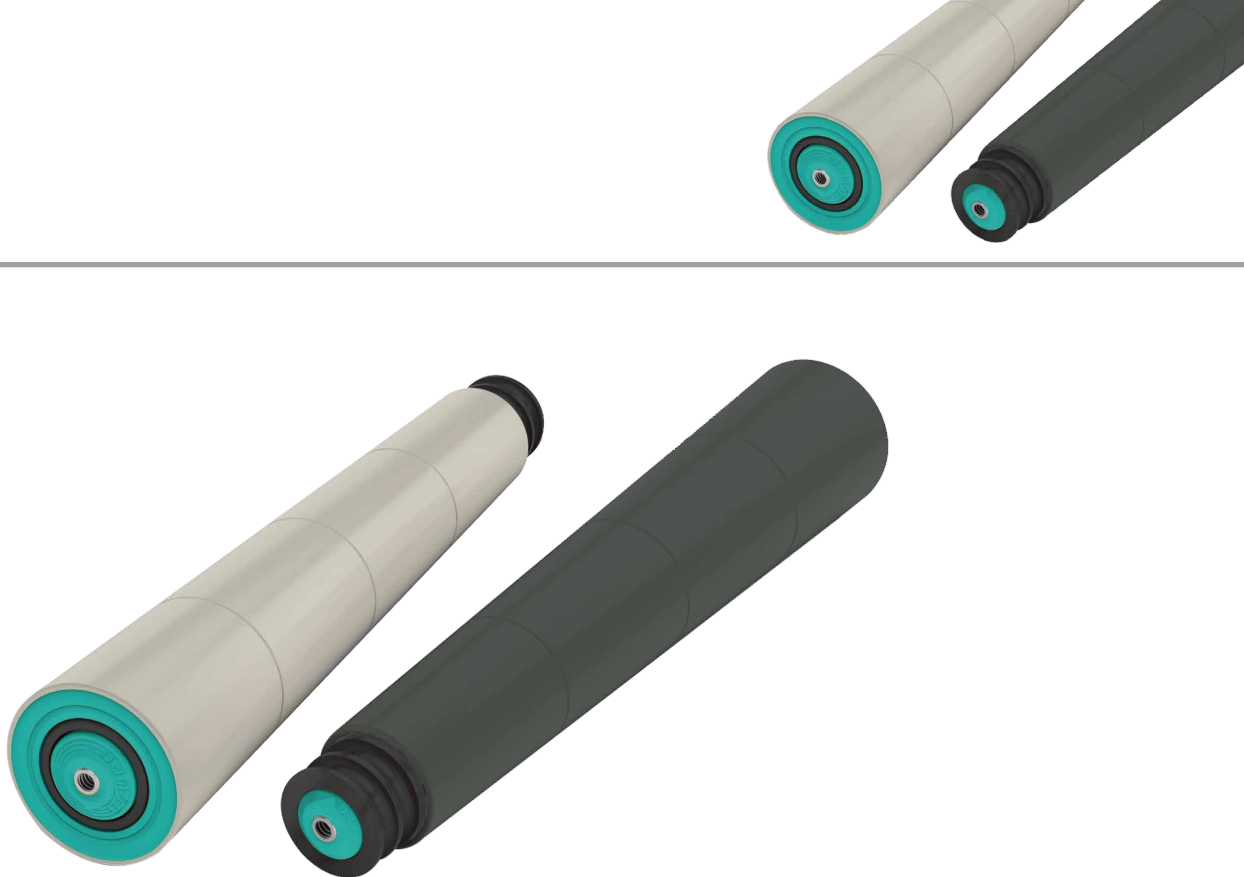


2640 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)				G1	G2
Φ50	Φ12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10	35	30

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.640.SHJ.ACC	2.640.SHJ.ADC
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)		595	Φ52.5	Φ89.9	2.640.SHK.ACC	2.640.SHK.ADC
		645	Φ55.6	Φ96.2		
		695	Φ52.5	Φ96.2		
		745	Φ55.6	Φ102.5		
		795	Φ52.5	Φ102.5		
		845	Φ55.6	Φ108.8		
		895	Φ52.5	Φ108.8		
	945	Φ55.6	Φ115			
	995	Φ52.5	Φ115			
	1045	Φ55.6	Φ121.3			
1095	Φ52.5	Φ121.3				


锥套长度尺寸（WT）为非精准值



2660 系列

双槽“O”带轮锥套辊筒

产品特点

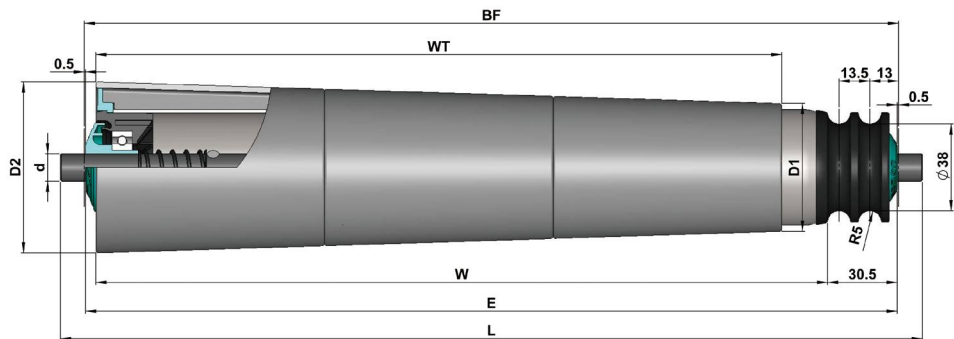
- 以2260系列作为产品的设计基础，筒体外套模组化的塑胶锥套，运转噪音低，防震。
- 对静电敏感的情况下，可以选用防静电型锥套（黑色），表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
- 塑胶“O”带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，消除了“O”带和货物输送时干涉的可能性。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 由于不是在筒体上滚压凹槽，筒体没有变形，输送会更平稳。
- 辊筒的负载能力取决于传动布置和“O”带的驱动能力，单个货物一般不超过30kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
“O”带轮	聚酰胺（黑色）

2660 转弯输送辊筒系列

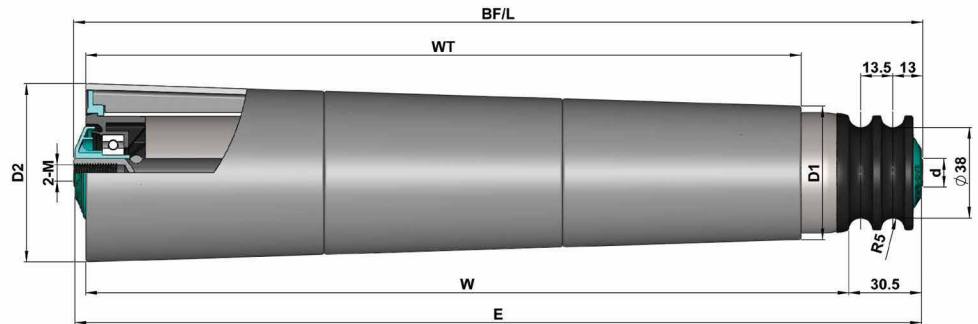


2660 系列 弹簧压入式

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					11hex	Φ12
钢制，镀锌，外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.660.SHJ.AFA	2.660.SHJ.ACA
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)		595	Φ52.5	Φ89.9	2.660.SHK.AFA	2.660.SHK.ACA
		645	Φ55.6	Φ96.2		
		695	Φ52.5	Φ96.2		
		745	Φ55.6	Φ102.5		
		795	Φ52.5	Φ102.5		
		845	Φ55.6	Φ108.8		
		895	Φ52.5	Φ108.8		
	945	Φ55.6	Φ115			
	995	Φ52.5	Φ115			
	1045	Φ55.6	Φ121.3			
1095	Φ52.5	Φ121.3				


锥套长度尺寸 (WT) 为非精准值



2660 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌，外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.660.SHJ.ACC	2.660.SHJ.ADC
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
595		Φ52.5	Φ89.9	2.660.SHK.ACC	2.660.SHK.ADC	
645		Φ55.6	Φ96.2			
695		Φ52.5	Φ96.2			
745		Φ55.6	Φ102.5			
795		Φ52.5	Φ102.5			
845		Φ55.6	Φ108.8			
895		Φ52.5	Φ108.8			
945	Φ55.6	Φ115				
995	Φ52.5	Φ115				
1045	Φ55.6	Φ121.3				
1095	Φ52.5	Φ121.3				
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)						

⚙️ 锥套长度尺寸 (WT) 为非精准值



2650 系列

多楔带轮锥套辊筒

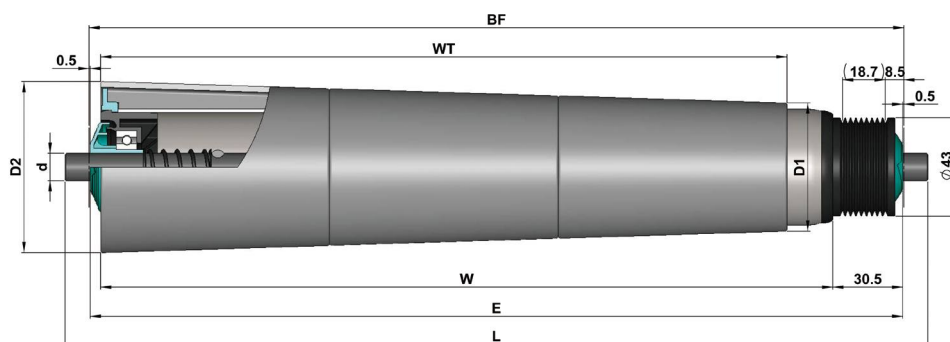
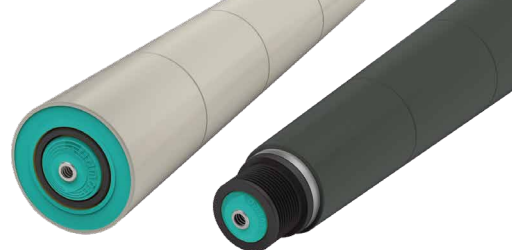
产品特点

- 以2250系列作为产品的设计基础，筒体外套模组化的塑胶锥套（灰色），运转噪音低、防震。
 - 对静电敏感的情况下，可以选用防静电型锥套（黑色），表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
 - 塑胶多楔带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，输送更平稳。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - ISO9982，PJ型，沟槽间距2.34mm，共9个沟槽。
 - 输送负载能力取决于传动布置和多楔带型号，通常适宜输送的货物重量不超过50kg。
 - 辊筒重量轻，具有良好的启动性能。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
多楔带轮	聚酰胺（黑色）

 可选购多楔带



2650 系列 弹簧压入式

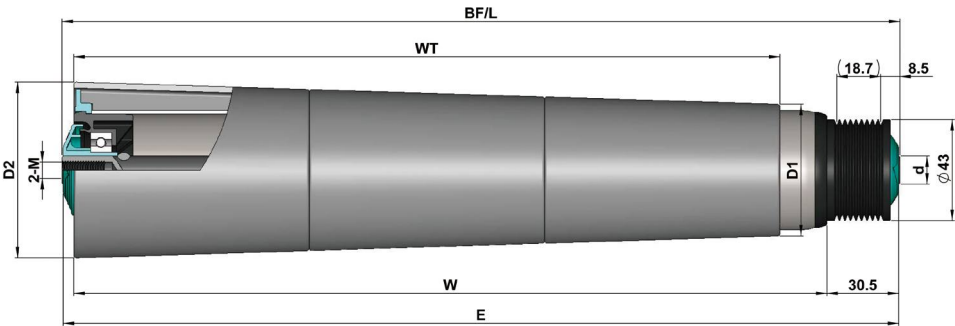
管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					11hex	Φ12
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.650.SHJ.AFA	2.650.SHJ.ACA
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
		595	Φ52.5	Φ89.9		
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)		645	Φ55.6	Φ96.2	2.650.SHK.AFA	2.650.SHK.ACA
		695	Φ52.5	Φ96.2		
		745	Φ55.6	Φ102.5		
		795	Φ52.5	Φ102.5		
		845	Φ55.6	Φ108.8		
		895	Φ52.5	Φ108.8		
		945	Φ55.6	Φ115		
		995	Φ52.5	Φ115		
		1045	Φ55.6	Φ121.3		
		1095	Φ52.5	Φ121.3		

⚙️ 锥套长度尺寸 (WT) 为非精准值

⚠️ 当需要使用4PJ多楔带的工况，请采用钢制多楔带轮辊筒。

2650 转弯输送辊筒系列



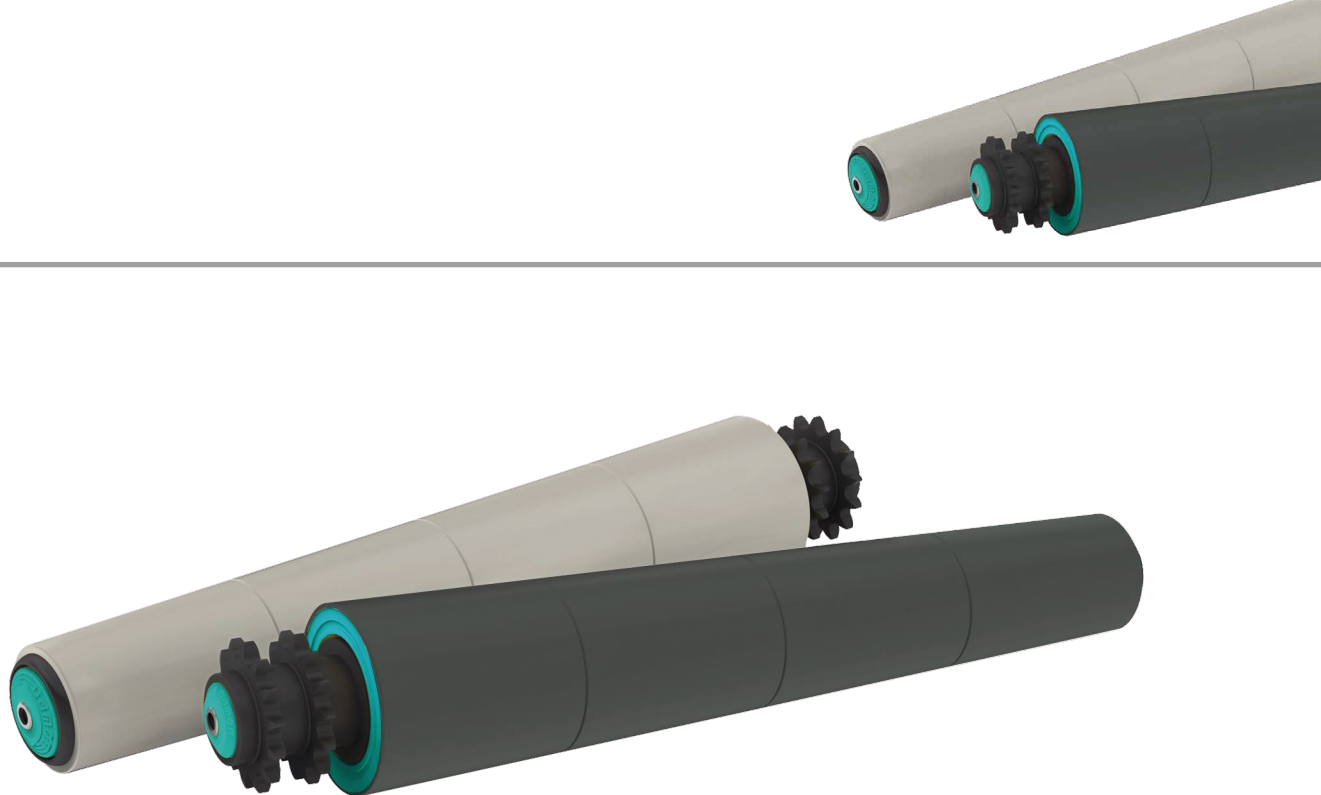
2650 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.650.SHJ.ACC	2.650.SHJ.ADC
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
595		Φ52.5	Φ89.9	2.650.SHK.ACC	2.650.SHK.ADC	
645		Φ55.6	Φ96.2			
695		Φ52.5	Φ96.2			
745		Φ55.6	Φ102.5			
795		Φ52.5	Φ102.5			
845		Φ55.6	Φ108.8			
895		Φ52.5	Φ108.8			
945	Φ55.6	Φ115				
995	Φ52.5	Φ115				
1045	Φ55.6	Φ121.3				
1095	Φ52.5	Φ121.3				
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)						


锥套长度尺寸（WT）为非精准值


当需要使用4PJ多楔带的工况，请采用钢制多楔带轮辊筒。



2624 系列 塑钢双链锥套辊筒

产品特点

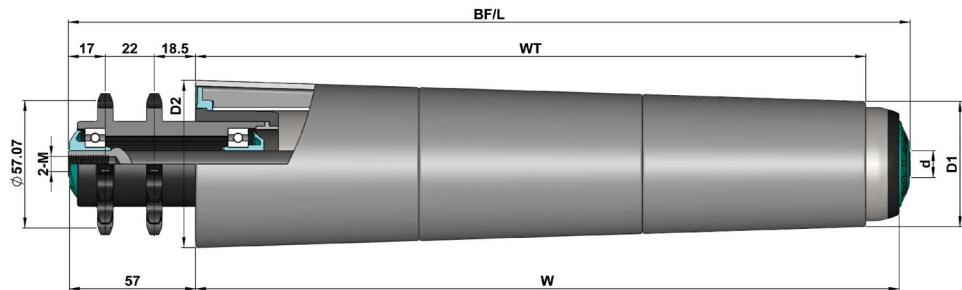
- 以2224系列作为产品的设计基础，筒体外套模组化的塑胶锥套（灰色），运转噪音低，防震。
- 对静电敏感的情况下，可以选用防静电型锥套（黑色），表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
- 相比于传统钢制链轮，使用高性能聚酰胺链轮作为驱动元件，运转噪音比较低。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 锥辊间夹角（轴线夹角）建议不超过 5° ，防止链轮和链条过度磨损。
- 通常适宜输送的货物重量不超过50kg。
- 适用温度： $-5^\circ\text{C} \sim +40^\circ\text{C}$ 。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002
驱动元件	
链轮	聚酰胺（黑色）

2624 转弯输送辊筒系列

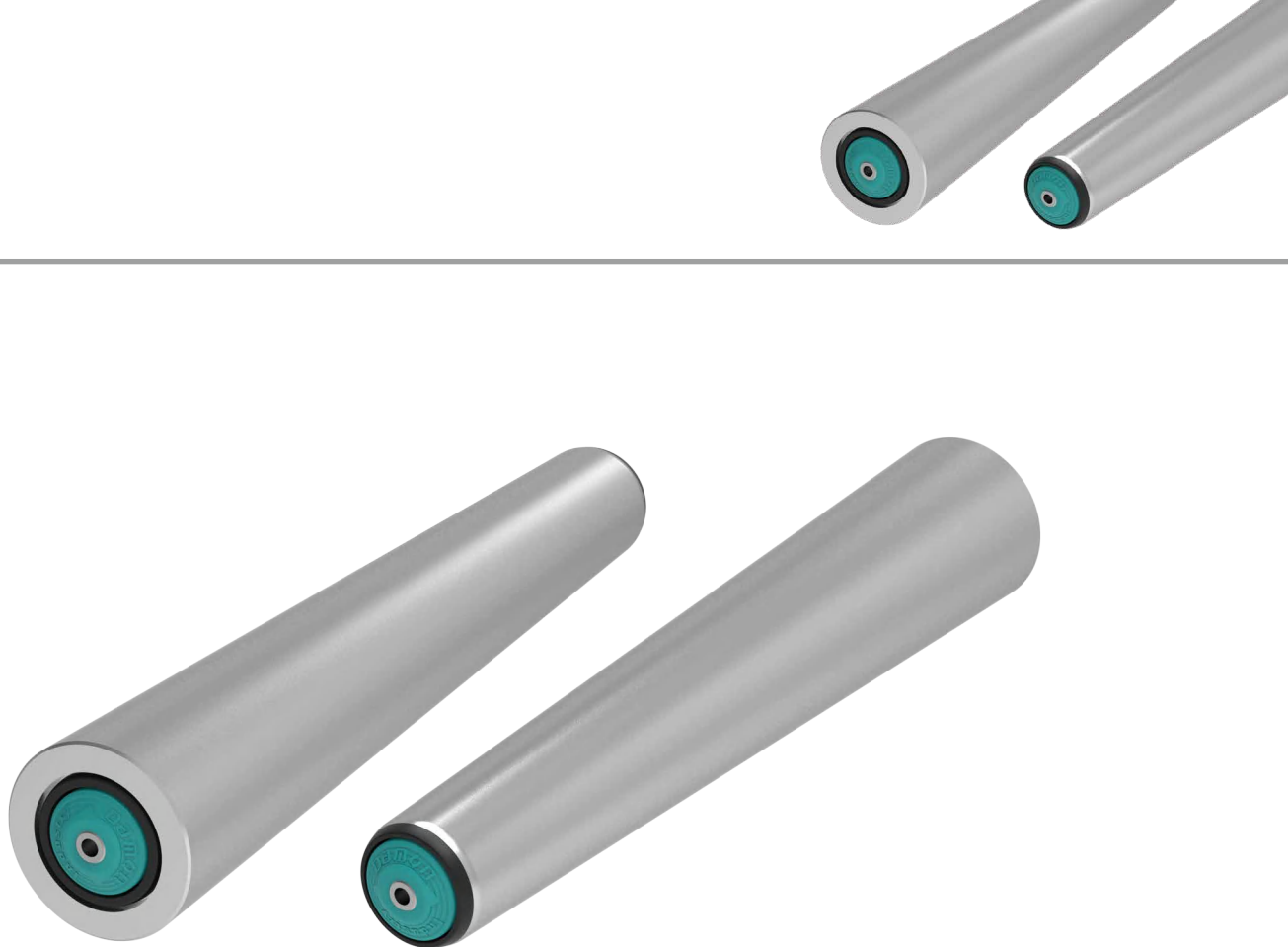


2624 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			链轮型号
Φ50	Φ12/15	BF=W+63	L=W+63	08B14T

管材	管径及壁厚	WT	D1	D2	轴径 (d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套	Φ50x1.5	245	Φ55.6	Φ71	2.624.SHJ.ACC	2.624.SHJ.ADC
		295	Φ52.5	Φ71		
		345	Φ55.6	Φ77.3		
		395	Φ52.5	Φ77.3		
		445	Φ55.6	Φ83.6		
		495	Φ52.5	Φ83.6		
		545	Φ55.6	Φ89.9		
钢制，镀锌，筒体外套塑胶锥套 (防静电型，黑色)		595	Φ52.5	Φ89.9	2.624.SHK.ACC	2.624.SHK.ADC
		645	Φ55.6	Φ96.2		
		695	Φ52.5	Φ96.2		
		745	Φ55.6	Φ102.5		
		795	Φ52.5	Φ102.5		
		845	Φ55.6	Φ108.8		
		895	Φ52.5	Φ108.8		
	945	Φ55.6	Φ115			
	995	Φ52.5	Φ115			
	1045	Φ55.6	Φ121.3			
1095	Φ52.5	Φ121.3				


锥套长度尺寸（WT）为非精准值



1500 系列 无动力钢制锥形辊筒

产品特点

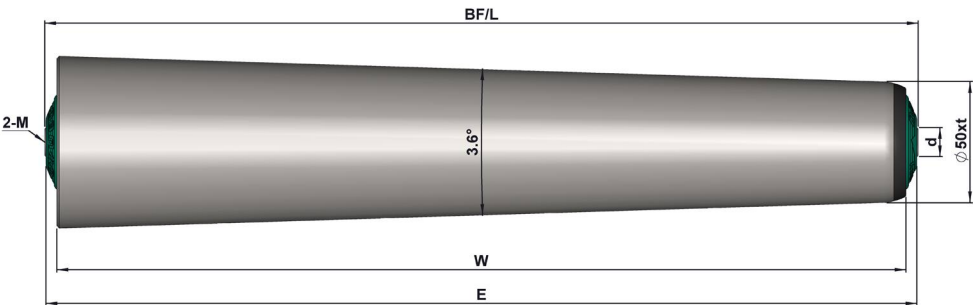
- 全钢制的筒体，更加坚固，耐用。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 筒体标准锥度3.6°（可定制锥度）。
- 通常适宜输送的货物重量不超过200kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

1500 转弯输送辊筒系列

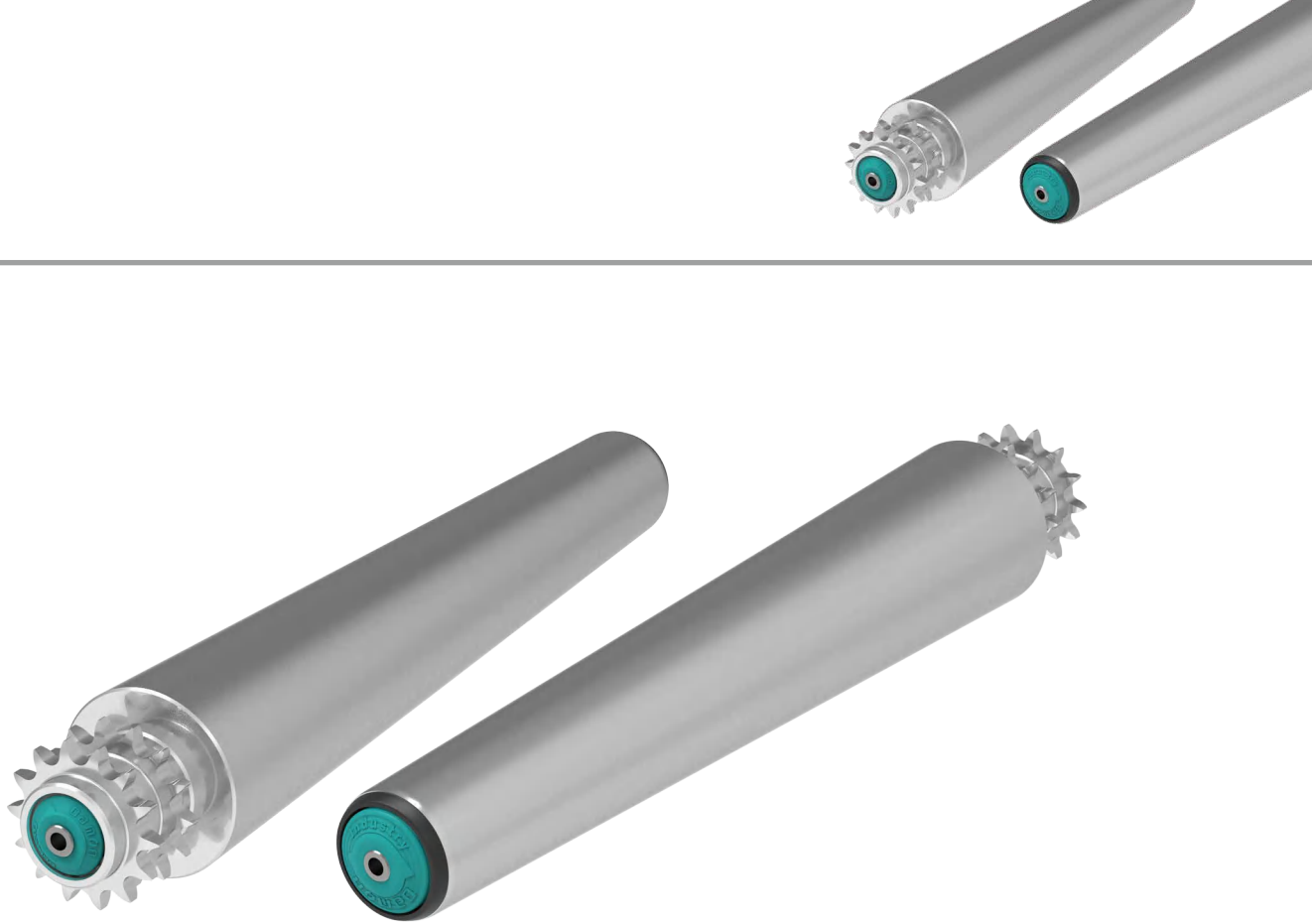


1500 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10

管 材	管径及壁厚	轴 径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌	Φ50x2.0	1.500.JWB.ACC	1.500.JWB.ADC
不锈钢（304）		1.500.NWC.BCC	1.500.NWC.BCC


 如用于高/低温或特殊环境，请明确注明



2521 系列 钢制双链锥形辊筒

产品特点

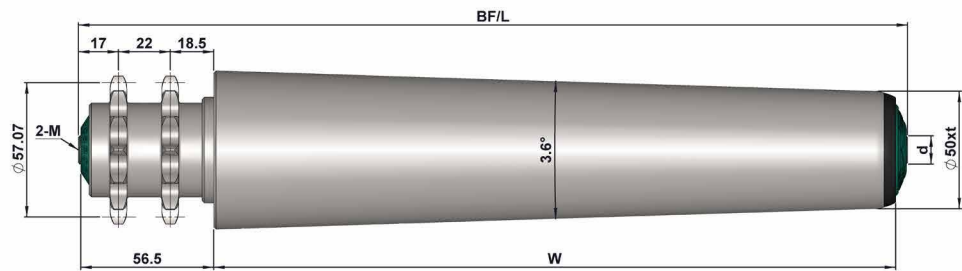
- 全钢制的筒体，更加坚固，耐用。
 - 钢制链轮与筒体焊接，使其可以传递更高的扭矩，能够适应中重载输送的要求。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 筒体标准锥度 3.6° （可定制锥度）。
 - 为达到更理性的转弯性能，链轮齿厚比常规的略小。
 - 通常适宜输送的货物重量不超过200kg。
 - 适用温度： $-5^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
链轮	钢制

2521 转弯输送辊筒系列



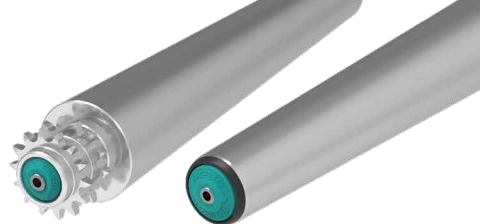
2521 系列

内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			链轮型号
Φ50	Φ12/15	BF=W+63	L=W+63	08B14T

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌	Φ50x2.0	2.521.JWB.ACC	2.521.JWB.ADC
不锈钢 (304)		2.521.NWC.BCC	2.521.NWC.BDC


如用于高/低温或特殊环境，请明确注明

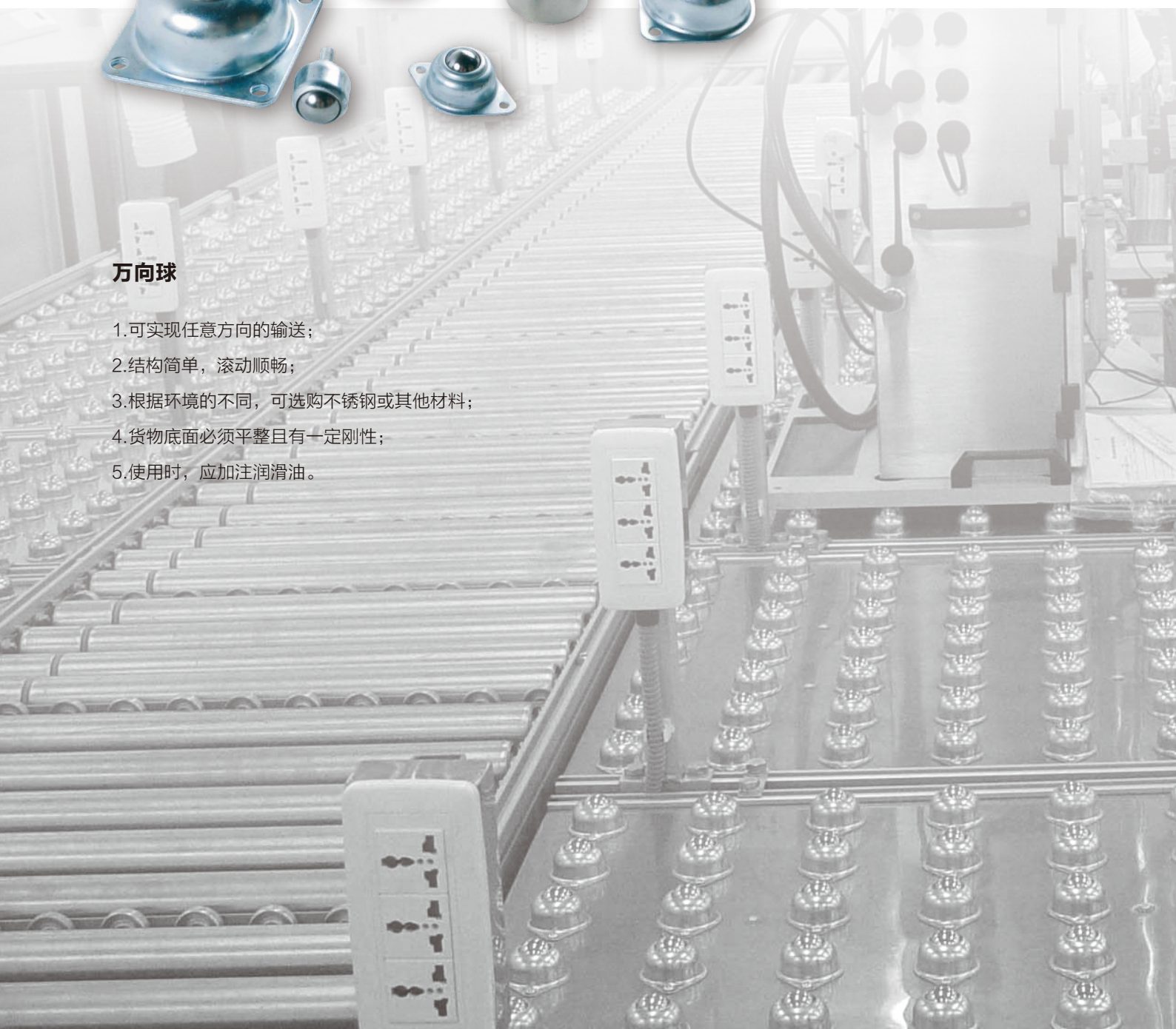


万向球



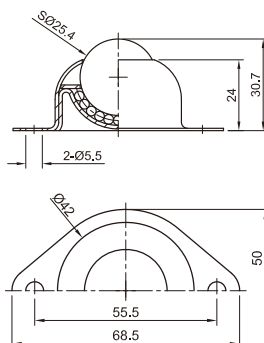
万向球

1. 可实现任意方向的输送；
2. 结构简单，滚动顺畅；
3. 根据环境的不同，可选购不锈钢或其他材料；
4. 货物底面必须平整且有一定刚性；
5. 使用时，应加注润滑油。



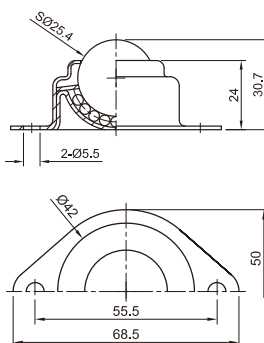


WA-01-A



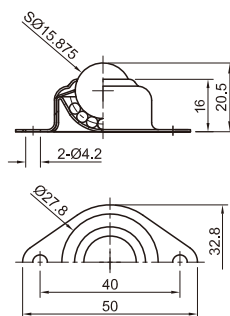
外壳及表面处理	钢制, 镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	25
动载(kg)	30
重量(g)	142

WA-01-B



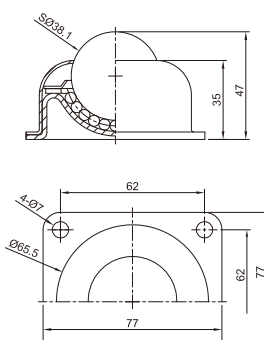
外壳及表面处理	不锈钢, 304
主球材质	不锈钢, 202
静载(kg)	25
动载(kg)	30
重量(g)	136

WA-01-C



外壳及表面处理	钢制, 镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	15
动载(kg)	20
重量(g)	38

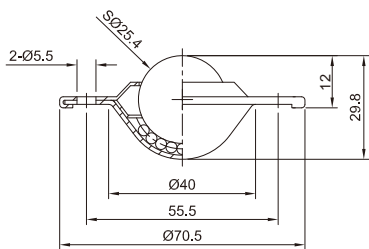
WA-02



外壳及表面处理	钢制, 镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	90
动载(kg)	110
重量(g)	480

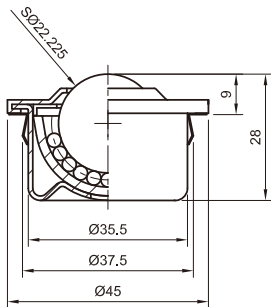
万向球

WB-01



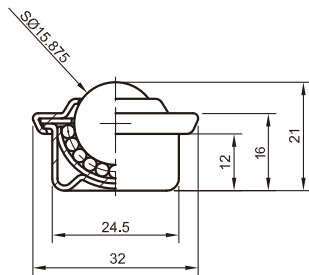
外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	45
动载(kg)	55
重量(g)	147

WC-02-T



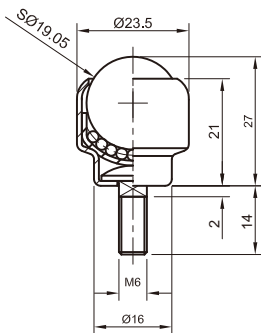
外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	40
动载(kg)	50
重量(g)	126

WC-03



外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	15
动载(kg)	17
重量(g)	44

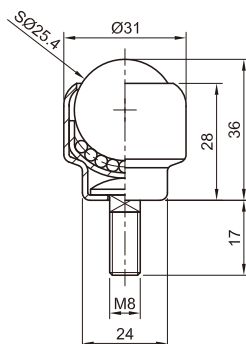
WD-01



外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	30
动载(kg)	40
重量(g)	50

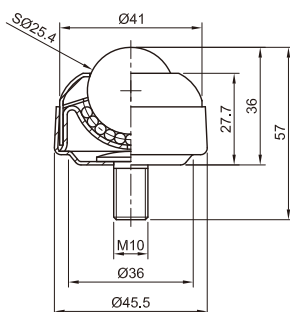


WD-02



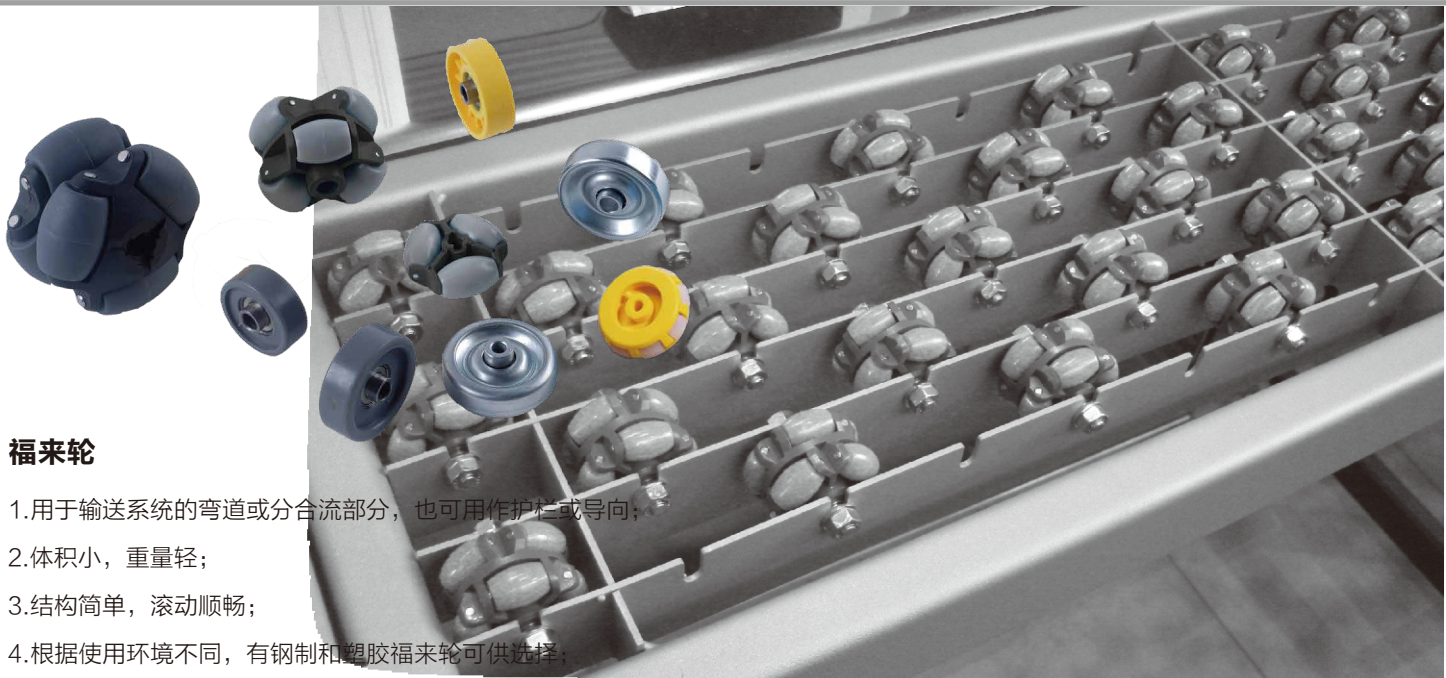
外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	40
动载(kg)	50
重量(g)	117

WD-03



外壳及表面处理	钢制，镀锌
主球材质	Q235
静载(kg)	40
动载(kg)	50
重量(g)	171

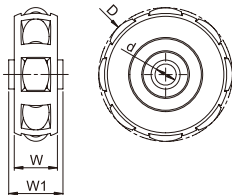
福来轮



福来轮

- 1.用于输送系统的弯道或分合流部分，也可用作护栏或导向；
- 2.体积小，重量轻；
- 3.结构简单，滚动顺畅；
- 4.根据使用环境不同，有钢制和塑胶福来轮可供选择；
- 5.部分福来轮能够实现货物的90° 位移；
- 6.货物底面必须平整且有一定刚性。

GD 系列

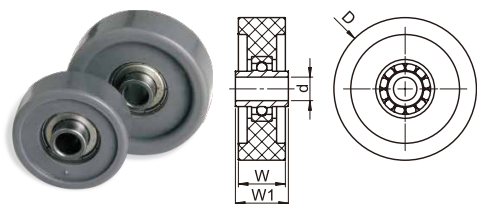


型号	材质	d	D	W	W1	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
GD-01A-8	POM+PA6	Φ8.3	Φ51	16.5	20.5	8	10	29
GD-02A-12		Φ12.3	Φ51	16.5	20.5			27
GD-01B-10		Φ10.2	Φ51	16.5	16.5			27
GD-01C-13		Φ13.5	Φ51	16.5	16.5			26
GD-02-13K		Φ13	Φ51	16.5	16.5			25
GD-02E-6		Φ6.5	Φ51	16.5	16.5			26
GD-03A-10		Φ10.5	Φ40	15	15			14
GD-03C-10		Φ10	Φ30	12	12			7



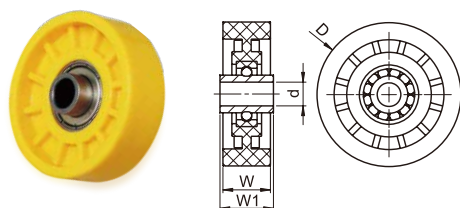


GA-01 系列



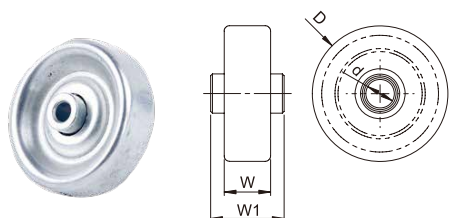
型号	材质	d	D	W	W1	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
GA-01-8	ABS	Φ8.1	Φ48.5	16	18	40	60	35
GA-01A-8	ABS	Φ8.1	Φ38	14.3	18	35	50	26

GA-02 系列



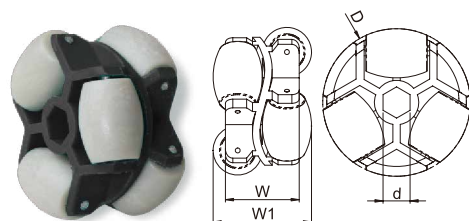
型号	材质	d	D	W	W1	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
GA-02-8	ABS	Φ8.1	Φ48.5	16	18	40	60	30

GB 系列



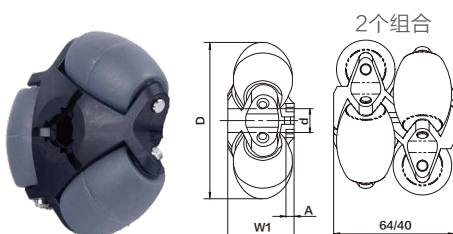
型号	材质	d	D	W	W1	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
GB-02A-8	钢制, 镀锌	Φ8.1	Φ49	14.5	20.6	10	15	66

WH 系列



型号	材质	d	D	W	W1	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
WH-01-11hex	增强尼龙	11hex	Φ60	30	40	25	25	75
WH-02-12		Φ12	Φ60	30	40	25	25	75

WE 系列



型号	材质	d	D	W1	A	静载(kg)	动载(kg)	自重(g)
WE-01-12	PA66	Φ12.5	Φ80	34	4	25	25	100
WE-02-8	PA66	Φ8.3	Φ48	21.5	3	10	10	20

流利条

R28

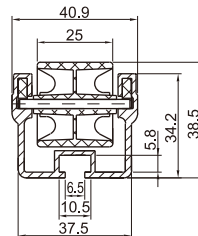
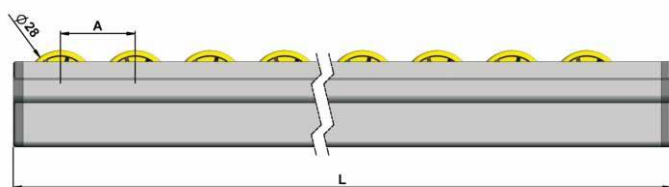
R28E

R28H

流利条

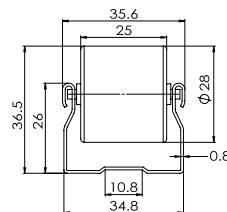
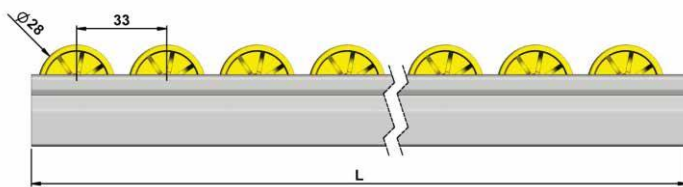
- 1.主要用于流利式货架的滑轨，也可用于输送机护栏或作其他导向；
- 2.结构简单，滚动顺畅；
- 3.用于滑道时，倾斜角度取决于货物重量和底面情况，一般取3~6°；
- 4.通常每隔600~800mm配备一根支撑架。

R28



框架	铝合金
滚轮	ABS
承载	12.5kg/m
滚轮间距	A=30/45mm
订货代号	R28-A-L

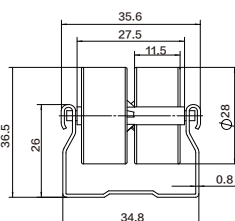
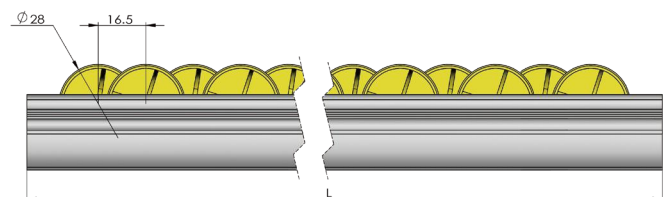
R28E



框架	钢制，镀锌
滚轮	ABS
承载	12.5kg/m
订货代号	R28E-L

⚙️ 可提供防静电型（滚轮黑色）

R28H



框架	钢制，镀锌
滚轮	ABS
承载	12.5kg/m
订货代号	R28H-L

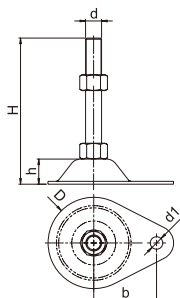


可调杯脚

- 1.利用螺纹进行高度调节的一种部件，用于设备高低、水平、倾斜的调整；
- 2.大多数情况下采用钢制镀锌，但根据使用环境的不同，也可选购不锈钢材质。

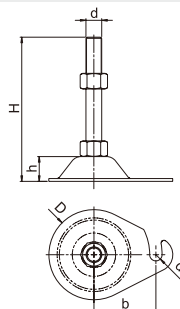


BA 系列



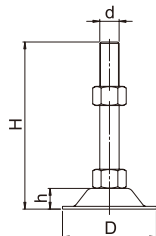
型号	d	D	H	h	b	d1	承载(kg)	重量(g)
BA-14	M14	Φ80	128	22	55	Φ11	160	290
BA-16	M16	Φ80	156	22	55	Φ11	180	367

BB 系列



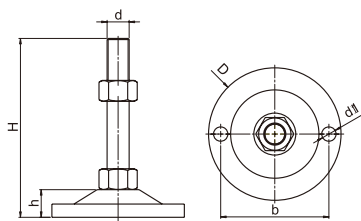
型号	d	D	H	h	b	d1	承载(kg)	重量(g)
BB-14	M14	Φ80	128	22	55	Φ11	160	295
BB-16	M16	Φ80	156	22	55	Φ11	180	363

BJ 系列



型号	d	D	H	h	承载(kg)	重量(g)
BJ-12	M12	Φ68	116	15	80	153
BJ-16	M16	Φ68	148	14	140	293

BF 系列



型号	d	D	H	h	b	d1	承载(kg)	重量(g)
BF-20	M20	Φ120	162	25	98	Φ12	300	1400

浙江德马工业设备有限公司

地址: 中国·浙江·湖州市埭溪镇上强工业园区
电话: +86-0572-3826 065/3826 066
邮箱: sales@damonroller.com
网址: www.damonroller.com



小程序



微信公众号

Australia

DAMON Australia
Address: 30 Grasslands Avenue Craigieburn VIC
3064, Australia
Tel: +61-393337034
Fax: +61-393084896
Email: info@damon-group.com.au
Web: www.damon-group.com.au

Romania

DAMON Industrial Europe Srl
Address: Apahida, Libertatii Str., No. 21, 407035, Cluj,
Romania
Tel: +40-364130050
Email: sales@damonroller.ro
Web: www.damonroller.com

America

DA Roller Corporation
Address: 4664 Brate Dr, Suite 400, West
Chester, Oh 45011, USA.
Tel: +1-5138981850
Email: info@daroller.com
Web: www.daroller.com

Japan

Kyowa Manufacturing Co., Ltd.
Address: 570-10 Kubota-cho, Kasai-city, Hyogo pref.
675-2364 JAPAN
Tel: +81-790420601
Fax: +81-790424895
Email: sales@pulseroller.com
Web: www.pulseroller.com

India

Damonroller India Private Ltd.
Address: A-208, Exellaa Plazzo, Katraj Bypass Road,
Ambegaon Bk, Pune, Maharashtra, INDIA
Tel: +91-8484005701
Email: sales.india@damonroller.com

Indonesia

PT. Rollflex Manufacturing Indonesia
Address: Taman Tekno BSD, Sektor XI Blok H-11 No. 7
Serpong, Tangerang 15314
Tel: +62-21-36720399
Fax: +62-21-36720388
Email: sales.id@rollflexmfg.com
Web: www.rollflexmfg.com

Malaysia/Singapore

Rollflex (M) Sdn.Bhd.
Address: Lot58908, No.3399, Jalan Pekeliling Tanjung 27/2
Kawasan Perindustrian Indahpura, 81000 Kulai, Johor,
Malaysia.
Tel: +60-12-7272896
Email: sales.my@rollflexmfg.com
Web: www.rollflexmfg.com

Turkey

ZETA Automation Ltd. Co.
Address: İkitelli OSB, Mutsan 4. Blok No:34, İkitelli
/İstanbul, Turkey
Tel: +90-212-4855700
Fax: +90-212-485 5755
Email: sales@zetaotomasyon.com
Web: www.zetaotomasyon.com