

DMD直驱伺服电动辊筒

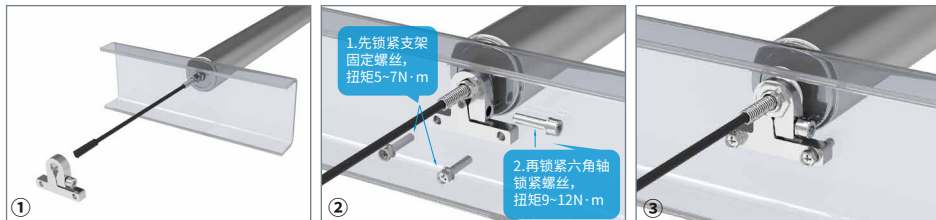
使用注意事项



■ 安装

- DMD直驱伺服电动辊筒采用伺服电机直驱技术路线,使用高精度编码器进行电机控制。故需使用我司标配的安装支架或其他机构,将电机出轴可靠固定(手感电机出轴无法被晃动)。

AS-11P&TS-11P固定支架安装示意



- ⚠ 若无固定或固定不可靠,电动辊筒通电运转时,会产生异响(金属碰撞声),严重时会导致电缆绞线和电动辊筒损坏。

■ 配电源

- DMD直驱伺服电动辊筒启动响应快,需求的启动电流较高,在进行开关电源配置时,请参考以下方案:
电源输出最大电流>带货启动的电动辊筒数量x启动电流+非带货启动的电动辊筒数量x额定电流。
- 24V低压输送系统,若供电线缆长度长,直径细,则电压压降会导致供电不足,驱动卡欠压报警,推荐线缆配置如下:
线径为 1.5mm^2 ,推荐开关电源到驱动卡的线缆长度在10m内。
线径为 2.5mm^2 ,推荐开关电源到驱动卡的线缆长度在20m内。

■ 防静电

- 在辊筒输送场景中,输送物与辊筒之间的摩擦和接触是不可避免的,这会使电荷发生转移,进一步又可能造成静电的累积和释放。
防静电接地是一种经济且有效的,可以减少静电对电动辊筒和驱动卡造成损坏的措施。





以下情形会导致静电无法有效释放：

- 金属机架做了喷塑或喷漆等处理或是采用了铝合金机架。会导致电动辊筒电机出线端的金属短轴或安装支架，以及驱动卡背板与机架不导通。

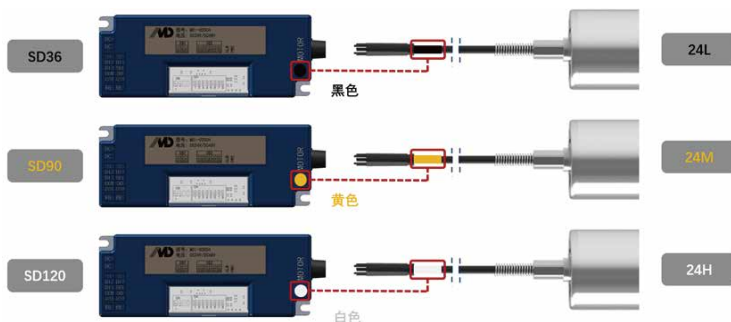


- 驱动卡粘贴在机架上或悬空放置(未设置接地线)，导致驱动卡背板和机架不导通。

■ 驱动卡匹配

- 电机根据不同的转速区间，设计不同，配套使用的驱动卡也不同，根据驱动卡上不同颜色的贴纸来识别与配套使用。

⚠️ 若电动辊筒与驱动卡不匹配，会导致电动辊筒运转性能下降甚至运转失效并报警。



■ 相关的联系方式



浙江德马工业设备有限公司

浙江省湖州市埭溪上强工业园区

邮编：313023

Tel : +86 0572 3826066 <URL> <http://www.damonroller.com>

Fax: +86 0572 3826080 <e-mail> sales@damonroller.com

由于产品改良，会在没有预告的情况下变更，敬请谅解。