PDS90

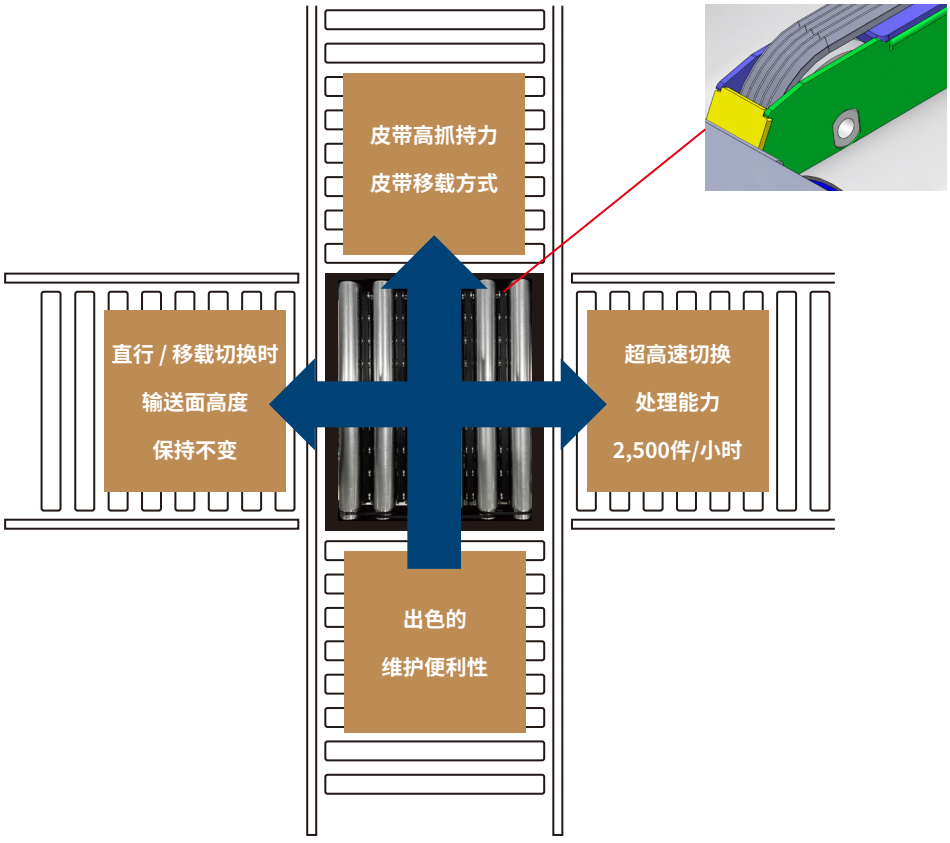
DC 24V / 48V



产品简介

PDS90高速直角移载机，为日本协和公司最新全球同款设计及发布，辊筒单元与移载皮带交替动作的创新切换式输送方式，实现高效、稳定的90°直角移载。PDS90的处理能力可达：2,500件/小时，相比传统90°直角移载单元，在不增加设备占地面积的情况下，大幅提升整线输送效率。移载机的核心机构、关键电动及控制部件全日本进口并符合**CE&UL**认证要求。

产品优势



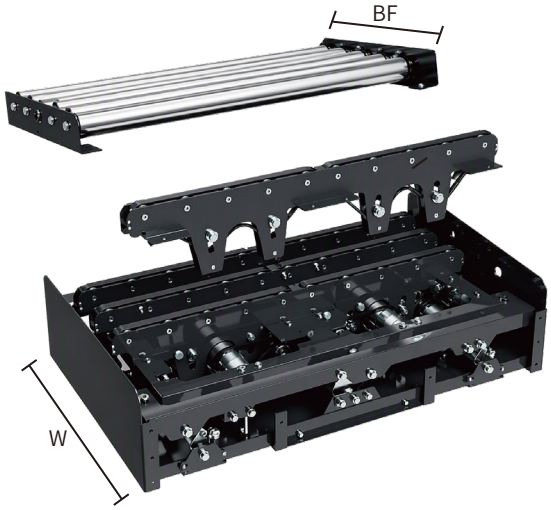
浙江德马工业设备有限公司
地址: 中国 · 浙江 · 湖州市埭溪镇上强工业园区
电话: +86 0572 3826 065/3826 066
邮箱: sales@damonroller.com
网址: www.damonroller.com

小程序

微信公众号

PDS90模块化高速直角移载机

基本参数



项目	规格	
电源电压	24V DC｜48V DC	
机身长度（L）	1 种	
机身宽度（W）	7 种 ※见左下方表格	
最大负载	50 kg	
切换行程	10 mm	
处理能力	2,500 件 / 小时 *	
环境温度	10 ～ 40°C	
环境湿度	10 ～ 90%RH（无凝露）	
控制驱动器	24V	ConveyLinx-Ai2 ConveyLinx-Ai3-FC ConveyLinx MotionLinx-Ai EZ-QUBE-N/-P EZ-QUBE-HTBF-N/-P
	48V	ConveyLinx-Ai2-48 ConveyLinx-Ai3-48-FC

型号（标识）	皮带排数	W	BF
W40XL73	4 排	-	-
W43XL73	4 排	425.4	381.4
W50XL73	5 排	500.4	456
W58XL73	6 排	575.4	531
W65XL73	7 排	650.4	606
W73XL73	8 排	725.4	681
W80XL73	9 排	800.4	756

*循环时间示例

进料时间 (0.6s)＋ 切换时间(0.22s)＋ 出料时间 (0.4s)＋ 切换时间(0.22s)＝ 1.44s

3600 ÷ 1.44 ＝ 2,500件/小时

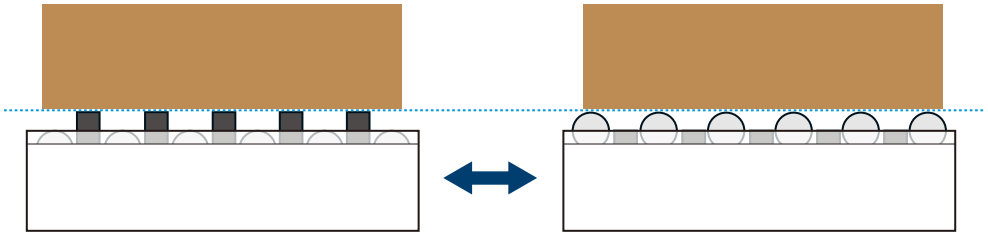
进料时间 (0.75s)＋ 切换时间(0.22s)＋ 出料时间(0.75s)＋ 切换时间(0.22s)＝ 1.94s

3600 ÷ 1.94 ＝ 1,855件/小时

※实际处理能力会根据输送物的尺寸、材质、重量，以及输送线速度、控制通信速度、进料间距等条件而有所变化。

示意图

- 输送面高度始终保持一致，因此在皮带 ⇄ 辊筒切换过程中，货物能够保持稳定，不易发生晃动。
- 通过平稳、快速的切换动作，即使在高速输送状态下，也能实现稳定可靠的90°移载。



皮带进料 / 出料状态　　辊筒进料 / 出料状态